新供应无刷直磨机 YJD-S6 行业

产品名称	新供应无刷直磨机 YJD-S6 行业
公司名称	佛山雅佳达机电有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:￥900.00 类型:直磨机 品牌:YAJADA/HALLY
公司地址	佛山市南海区里水镇邓岗工业二路13号二楼之二
联系电话	15820625715 13922716606

产品详情

无刷电动工具七大
优点说明1.开关采用按键式，工作时如果遇到电源断电后再次通电，不会自行启动，减少意外的发生。在超大负荷工作时机器扭力会跟着变小——使用更安全。2.免去碳刷，排除碳刷粉末对身体的影响；没有碳刷与滑环所产生的火花，起到防爆作用；不会干扰周围电路信号——更环保。3.装配无刷电机省去碳刷与滑环的消耗及摩擦阻力——节省能源的消耗。4.正常工作时电机保持额定的转速，使工作更有效率。任何时候都不必考虑更换碳刷——达到高效。5.加速启动，降低电机启动电流——延长电机及相关设备的寿命。6.强大的保护功能，可实现：高温、过流、欠压等保护功能——更耐用7.除轴承和齿轮需要正常保养外，没有其它易损件。不用经常拆装外壳，延长机器的寿命。

安全说明

使用电动工具时，一定要遵守国家的安全条例，遵照本说明书。工作场地必须整洁，照明充分，不要在易燃易爆物周围使用该工具。避开可能被电击之处，不要让身体接触到接地的物体如管道、散热片、电炉、冰箱等。在打雷的时候或雨中，不要使用电动工具。不可让小孩接近、触摸电动工具或电源。应禁止访客进入工作场所。在使用延长线时，只能使用国家权威认证的合格导线，并不能与热源接近或接触油，并随时防止电源导线擦破或割破现象。操作工具时，身体要保持平衡并穿合适的服装、思想要集中，站稳。不要遮住工具的进风窗，要带保护眼镜。如因操作引起灰尘，要戴上口罩并不要在疲劳时操作工具。工具不用时要存放在干燥的高处，或放进工具箱，不要让小孩拿到。注意防护罩，这是保护安全的重要零件。在使用前必须检查使用防护罩是否安装正确，是否松动。在使用凹心或碗型轮的情况下，一定要使用防护罩。正确使用插头，不能先按住开关再开电源，要先插好插头，后开开关。一定要保证插头和插座紧接、严密。如果时有松动，会使工具自动停机，要再按开关启动比较麻烦。不能任意更换插头，也不能将裸导线直接插入插座。工具在不使用或更换零件时，应拔下插头，但不能拉着电源线拔下插头。工具用旧报废时，请将费机交给雅佳达代理商作为工业垃圾处理。不要随意丢弃，以免发生危险或者污染环境。

使用说明

1. 使用规定电压：线路电压不超过工具铭牌所规定电压的10%，方可使用。

2. 使用前的检查：启动工具前，应对砂轮细心检查。如有裂缝损坏或被摔过，严禁使用。装上砂轮后要空转一分钟，如果砂轮没有被检查出痕迹，一分钟之内就会裂开。绝不要在有人与磨轮成直线的情况下启动工具，包括使用者在内。

3. 工具的上电和运行：插好电源插头，按下开关约0.2秒工具启动，重按一次停止。

4. 为防止过载，工具用于切割时，不能用力过猛，遇到转速急剧下降，应立即减少用力，如因突然故障刹停或者卡住，应立即切断电源。

5. 在下列情况下不能使用：如发现绝缘损坏，电源线、插头、插座、开关破裂或者解除不良，应立即进行修理再使用。

维护保养

爱护工具：对工具要小心轻放。不受冲击，防止磨轮受冻受潮。保持工具清净：工具的通风道必须保持清洁，防止铁屑等杂物入内。对转动的轴承部分要添换润滑脂。经常检查维护：对电源线内接线、插头、开关进行检查是否正常，绕组、轴承、齿轮是否有损坏。（警告！打开后盖时请注意电容器是否带电）保存好零件盒调换相同零件；在拆检工具时应该保存好各个零件，如有损坏，须换上新的合格的零件。装机时应注意：应将所有零件按原来的位置装好，检查轴伸旋转方向是否与箭头所指的方向一致，如果转向不对，要从机内驱动模块输出端调换一下线头便可。

本产品的建议零售价是￥900.00，类型是直磨机，品牌是YAJADA/HALLY，型号是YJD-S6，磨削盘直径是25（mm），磨削盘转速是24,500（r/min），电源电压是220V，电源类型是交流电源，电机功率是500（W），最大磨削长度是25（mm），最大磨削宽度是25（mm），磨盘最大升降高度是25（mm），适用范围是加工，重量是2.33（kg），加工定制是是