

充气芯模760*560变600*560*17

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 充气芯模760*560变600*560*17 |
| 公司名称 | 衡水正兴橡胶化工有限公司 |
| 价格 | 12200.00/条 |
| 规格参数 | 品牌:正兴 型号:760*560变600*560*17 材质:两布三胶 |
| 公司地址 | 衡水市北方工业基地88号 |
| 联系电话 | 0318-2396355 18932827771 |

产品详情

桥梁充气芯模介绍

产品信息

商品名称：八角桥梁充气芯模

商品尺寸：可定制

加工工艺：热压一次成型

商品颜色：黑色

产品简介：

八角桥梁充气芯模，分为一次成型与双层型两种。一次成型八角桥

梁充气芯模成型好，使用方便，双层型更加耐用，请顾客根据需要选购，欢迎来电咨询！

桥梁充气芯模使用方法

1. 入模

a、在芯磨外表均匀抹脱膜剂。

b、用绳牵引将芯模穿入有混凝土的筋笼内，并使充气嘴处在外放置。

2、充气

a . 打开阀门充气，充气时用压力表控制监测气压。

b . 当气压达到使用压力时，将进气阀门关闭。

c . 异型芯模应交替充气直至达到规定压力。

d . 注意充气时不得超压。

3、固定与浇筑混凝土

a . 在振捣混凝土时，芯模会向上浮，因此必须上、下、左、右加以固定，一般 250mm芯模箍筋间距为80cm，如直径加大，固定间距相应缩小。

b . 浇筑混凝土的方法与实心构件基本上相同，注意使用高频插入或振捣棒从两侧同时振捣，以防芯模左右位移，振捣棒端部位最好不要触及芯模。

4、拆模

当混凝土初凝时，打开阀门放气，即可将芯模抽出，时间可视水泥号而定。

5、冲洗气囊，试水检查

联系我们

地址:河北省衡水市桃城区工业大街13号

网址 :<http://www.gongchengxiangjiao.cn>

电话 : 18932827771 0318-2396355

传真 :0318-2136789

联系人:邢经理

