

水渣烘干机生产厂家

产品名称	水渣烘干机生产厂家
公司名称	河南力卓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:力卓 型号: 1500x12000
公司地址	郑州市中原区桐柏南路238号
联系电话	0371-68668800 15713803111

产品详情

力卓机械研究人员对水渣物料等特点进行了深入的分析，结合其自身的特点对烘干机内部结构进行了创新设计，能够很好的实现的烘干效果，并且在能耗上也降低了不少。水渣烘干机主要由烘干滚筒、引风设备、破碎设备、传动装置，输送设备、热风炉、减速机 etc 部件组成。全套烘干设备设计合理，制作精良，性能稳定、工艺先进、产量高，能耗低，占地面积小、机械化程度高。

水渣烘干机工作原理

水渣由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利流入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒。物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的。随着圆筒的转动物料受重力作用运行到较底的一端。湿物料在筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。在筒体内壁上装有抄板，它的作用是把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面增大，以提高干燥速率并促进物料前进。载热体一般分为热空气、烟道气等。载热体经干燥器以后，一般需要旋风除尘器将气体内所带物料捕集下来。如需进一步减少尾气含尘量，还应经过袋式除尘器或湿法除尘器后再放排放。

水渣烘干机性能特点

- 1.水渣烘干机具有结构紧凑，占地面积少，是相同产量单筒烘干占地面积的二分之一。
- 2.筒体自我保温热效率高达80%以上，提高热效率45%。
- 3.水渣烘干机设计合理，减少占地面积50%以下，土建设投资降低50%左右，电耗低于60%，同时在扬料装置系统上作了多方面的技术革新，采用了新型多组合式扬料装置，克服了传统烘干机的“风洞”现象，热效率高，煤耗降低20%左右。
- 4.可根据用户要求轻松调控所要的终水份指标。

5.水渣烘干机的工作可靠，能耗低，热效率高，物料烘干效果好，容易实现自动化控制，操作人员少。

6.燃料可适应煤，油，汽，能烘20mm以下的快料，粒料，粉状物料。

7.水渣烘干机所需投资是国外进口产品6/1。

8.水渣烘干机出气温度低，除尘设备使用时间长。

9.物料终水份确保在0.5%以下，是干混沙浆及矿渣粉生产线首选产品。

24小时服务热线:15713803111 在线qq:2954151939

官方网址:www.hnlzzg.com 邮箱:hnlzzg@163.com