

# 供应东台天泰HP1220通过式抛丸清理机

产品名称	供应东台天泰HP1220通过式抛丸清理机
公司名称	东台天泰机械制造有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:天泰 型号:1220 处理风量: 20000m <sup>3</sup> /h
公司地址	东台市唐洋镇心建路18号
联系电话	15950242258 15852847526

## 产品详情

本设备主要用于钢板表面及h型钢表面的清理，通过抛丸清理，去除钢材表面的锈蚀、污物、氧化皮等，使钢材起到强化的作用，提高工件的抗疲劳强度，并最终达到提高钢材表面及内在质量的目的。

工件由输送辊道送至封闭的抛丸清理室，利用抛丸器高速旋转的叶片使弹丸加速抛打至工件表面，对工件表面进行冲击、刮削，以清除工件表面的铁锈和污物。清理后的工件通过辊道快速送出，从而使钢材达到除锈、强化的目的。

### 一、 主要技术参数

#### 1、 进料口尺寸

宽度：1200mm

高度：2000mm

#### 2、 处理速度和产品质量

型钢处理速度：0.3~3.0m/min，达到表面质量sa 2.5

#### 3、 加工能力：处理钢材1~3万吨/年（一班制）

#### 4、 环保

操作点噪音：

90db（a）符合《工业企业噪声卫生标准》gbj87-85标准

粉尘排放量：

80mg/m<sup>3</sup>符合《大气污染排放标准》gb16297-1996标准

## 5、 工作环境

环境温度：-10~35

相对湿度： 90%

## 6、 动力要求

电源 ac380/220v , 50hz

压缩空气 0.50 ~ 0.60mpa , 1.6m<sup>3</sup>/min

## 7、 使用丸料

铸钢丸，直径 0.8 ~ 1.2mm，首次投入量5吨

钢丝切丸，直径 0.8 ~ 1.2mm，首次投入量3吨

## 8、 上、下料输送辊道

工作速度 0.3~4m/min

处理速度： 0.3~2.5 m/min

功率 4kw

长度 进料 10m，出料 10m

辊道间距 1000mm

辊道规格 133材质碳素钢；结构用无缝钢管

传动方式 链轮链条传动

链条规格 tg1905

辊道承载 1.5t/m

## 9、 抛丸室辊道

长度： 6.5m

辊道间距 1000mm

辊道规格 133材质碳素钢，结构用无缝钢管

传动方式 链轮链条传动

链条规格 tg1905

## 10、抛丸器总成

型号	q034
数量	8台
弹丸抛射速度	75~82m/s
抛丸器叶轮动平衡力矩	15n · mm
抛丸效率	22kg/min · kw
功率	11kw × 8台
抛丸量	242kg/min × 8台

## 11、纵向螺旋输送机

输送量	90t/h
转速	63.0r/min
功率	5.5kw
螺旋叶片直径	380mm

## 12、提升机

提升量	90t/h
转速	85.3r/min
功率	7.5kw

## 13、分离器螺旋输送机

输送量	90t/h
转速	63.0r/min
功率	4 kw
螺旋叶片直径	350mm

## 14、分离器

分离量	90t/h
分离区风速	4~5m/s
分离区风量	9000m <sup>3</sup> /h

储丸量	5吨
分离效率	98%

#### 15、吹丸装置

离心式通风机	9~19 no 6.1d
风量	5500m <sup>3</sup> /h
风压	12000pa
功率	18.5kw

#### 16、除尘系统（2套）

##### 滤筒除尘器

型号	zdl-6
处理风量	20000m <sup>3</sup> /h
滤筒数量（ 330 × 1000 ）	6只 × 2
过滤面积	252 m <sup>2</sup> × 2
除尘效率	99%
风机型号	4-72-no6c
风压	2341pa
功率	11kw × 2

#### 17、动能消耗

全机功率	149.5kw
------	---------

#### 18、全机尺寸

最大外形尺寸（长 × 宽 × 高）26500 × 7000 × 7500mm

地面向上高度	5500mm
--------	--------

地面向下深度	2000mm
--------	--------

地坑尺寸 3.4\*7/14 米