

塑胶造粒机螺杆 电木螺杆翻新

产品名称	塑胶造粒机螺杆 电木螺杆翻新
公司名称	深圳市金鑫机械实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华区大浪南路河背工业区
联系电话	18922800557 18948707975

产品详情

挤出机螺杆修复

- 1、 扭断的螺杆要根据机筒的实际内径来考虑，按与机筒的正常间隙给出新螺杆的外径偏差进行制造。
- 2、 磨损螺杆直径缩小的螺纹表面经处理后，热喷涂耐磨合金，然后再经磨削加工至尺寸。这种方法一般有专业喷涂厂加工修复，费用还比较低。
- 3、 在磨损螺杆的螺纹部分堆焊耐磨合金。根据螺杆磨损的程度堆焊1~2mm厚，然后磨削加工螺杆至尺寸。这种耐磨合金由c、 cr、 vi、 co、 w等材料组成，增加螺杆的抗磨损和耐腐蚀的能力。专业堆焊厂对这种加工的费用很高，除特殊要求的螺杆，一般很少采用。
- 4、 修复螺杆也可用表面镀硬铬方法，铬也是耐磨和抗腐蚀的金属，但硬的铬层比较容易脱落。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831