挤出螺杆料筒 注塑机螺杆维修

产品名称	挤出螺杆料筒 注塑机螺杆维修
公司名称	深圳市金鑫机械实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华区大浪南路河背工业区
联系电话	18922800557 18948707975

产品详情

螺杆母材为38CrMoALA,合金粉沫成份为：Ni，Cr，V，为主。PVC专用螺杆：　PVC塑料可分为粒状及粉状，对温度的反应非常敏感易分解，粘度高、腐蚀性强。螺杆的设计有两个特点：表面必须镀鉻；没有分胶圈及分胶介子。螺杆塑化好、剪切发热少，耐酸性腐蚀。因为没有过胶圈，不能用于低粘度塑料和注射速度压力分级的制品。 螺杆的设计有两种：螺杆和分胶头一体式；螺杆和分胶头开式。对产品的质量要求高和只打制单一塑料（PVC）则使用连体式合适，反之则可选用分体式，但需注意，螺杆和分胶头分开易造成积料。但选用何种螺杆我部建议必须加上专用温度表作的温度控制，由于需散热降温，做PVC产品时溶胶筒要采用强制风冷措施与螺杆配合使用。打制玩具的软PVC除外.

规格 各种规格r_6421_z 适用范围 多r_9631_g 本厂专业生产橡胶机之螺杆料筒。采用优质合金钢（３８crmoala)经过调质、定型、成型、精磨、表面氮化等工艺精制而成。 本厂还可以对旧的螺杆料筒进行翻新，修复；其修复后塑化不变，螺杆表层也变成了双金属，具有高耐磨、抗腐蚀的特点，但成本只需全新的三分之一左右。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831