

轻烃回收成套设备 加油站油气回收 就选择菏泽花王科技

产品名称	轻烃回收成套设备 加油站油气回收 就选择菏泽花王科技
公司名称	菏泽市花王科技工贸有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:花王科技 油库 油田:10000立方/天 加油站:30立方/小时
公司地址	山东省菏泽市牡丹区昆仑路中段
联系电话	18265048900 18265048900

产品详情

1、轻烃回收综合装置，其特征是：它由一级压缩机(1)、冷凝液分离罐(2)、冷凝液冷/热换精凝塔(3)、冷凝液节流阀(4)、冷凝液闪蒸罐(5)、流量调节阀(6)、流量调节阀(7)、二级压缩机(8)、液化气分离罐(9)、液化气冷/热换精凝塔(10)、干气节流阀(11)和相关工艺管道组成，冷凝液冷/热换精凝塔(3)固定在冷凝液分离罐(2)上部，中间有通道连通，液化气冷/热换精凝塔(10)固定在液化气分离罐(9)上部，中间有通道连通；一级压缩机(1)由管道(12)与冷凝液分离罐(2)的进口相连；其支管(13)则经流量调节阀(6)进入冷凝液蒸罐(5)的加热盘管；冷凝液分离罐(2)的冷凝液出口由管道(14)与冷凝液节流阀(4)相连；冷凝液冷/热换精凝塔(3)的冷凝液通道出口由管道(15)与冷凝液闪蒸罐(5)的进口相连；冷凝液闪蒸罐(5)的气相出口由管道(16)引入一级压缩机(1)进口；冷凝液冷/热换精凝塔(3)的塔顶出口由管道(17)与冷流体通道进口相连；冷流体通道出口由管道(18)与二级压缩机(8)进口相连；其支管(19)连接有流量调节阀(7)；二级压缩机出口(8)由管道(20)与液化气分离罐(9)进口相连；液化气冷/热换精凝塔(10)的塔顶出口由管道(21)与干气节流阀(11)相连，液化气分离罐(9)的水出口由管道(22)与冷凝液分离罐(2)顶部注甲醇入口相连。

轻烃回收综合装置避免现有技术的不足之处，提供一种轻烃回收成本低、适合中小油田和边远油气区大量分散的伴生气回收。

常年大量供应日处理5000-1000000立方天然气或煤层气回收装置，专利产品，技术成熟，常年在延安，宁夏等地有安装队伍，一条龙服务，两年内确保回收成本。。。。。

联系人：刘经理 联系电话：18265048900