

氧气源养殖专用型臭氧发生器

产品名称	氧气源养殖专用型臭氧发生器
公司名称	广州心宇机电设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:心宇 型号:XY-ZD 气源:氧气源
公司地址	广州市白云区石井镇夏茅十九社工业区7号
联系电话	86-02029805102 13602722316

产品详情

氧气源养殖专用型臭氧发生器

一、臭氧在养殖行业中的应用

禽畜养殖中的应用：

臭氧的防疫情作用：

臭氧可以对禽畜舍内的新城疫、鸡霍乱、禽流感等病毒进行杀灭，阻止禽畜舍内及周围疫情的传播与扩张。保持禽畜舍内的空气净洁，使禽畜拥有优质的生存环境，提高禽畜的成活率。

臭氧的杀菌作用：

臭氧是一种高效广谱杀菌剂。可杀灭细菌、霉菌、病菌、细菌繁殖体和芽胞、真菌等微生物。常见的大肠杆菌、粪链球菌、金黄色葡萄球菌等，杀灭率在 99% 以上。臭氧还可以杀灭肝炎病毒、感冒病毒等，臭氧在室内空气中弥漫快而均匀，消毒无死角。

臭氧的除异味作用

臭氧对去除霉、腥、臭等异味效果极好。利用臭氧来除异味，并不像使用空气清新剂那样，以臭氧的气味来掩盖其它异味。而主要是利用臭氧的强氧化能力，迅速杀灭空气中的细菌、病毒、霉菌，分解空气中的在害有机或无机物污染气味以达到除异味作用，臭氧作用完成后的残留物是氧气，无二次污染，可以真正达到了室内空气净化的目的。

水产养殖中的应用：

臭氧对养殖水中细菌、病菌的杀灭作用：

采用地表水，地下水，海水进行工业化养殖时，水中含有的大量细菌、病菌及微生物会对养殖造成极大得危害。现阶段对杀灭水中细菌、病菌及微生物最经济有效的方法就是在水中投加臭氧，臭氧对杀灭水中的细菌、病菌及微生物具有极其显著的效果。实验表明：当臭氧对地下水作用时，臭氧水浓度为0.1mg/l便可以使水中的细菌灭菌率达到97%，同时可以有效的杀灭水中常见的弧菌。实际操作当中养殖饲育水中的臭氧浓度在0.05mg/l以上时就可以达到杀菌要求。

臭氧对养殖水中有机物的降解作用：

工业化养殖水中存在的有害有机物主要是酚、氰化物、锰、铁、硫化氢、亚硫酸盐等。当在工业化养殖水中投入臭氧时，臭氧能与水中的酚、氰化物、锰、铁、硫化氢、亚硫酸盐发生氧化反应，将有毒的有机物氧化成为无毒的物质。以此降低水中有毒有机物对养殖带来的危害，提高工业化养殖的经济效益。

臭氧对养殖水中农残的降解作用：

养殖水中含有的农药残留物会直接影响到养殖生物的生长，降低养殖生物的存活率。使用臭氧能彻底破坏掉养殖水中残留的敌敌畏、磷酰胺等农药残留物，并生成无毒无嗅味的物质。用以减少农药残留物对养殖生物的影响，提高养殖生物的生存环境。

臭氧对养殖水的脱色作用：

天然的地表水之所以出现色度因为水中含有带颜色的腐殖酸，当养殖用水经过臭氧作用后，腐殖酸可变成无色、无毒的草酸。从而达到脱色的效果。澄清养殖水体。

臭氧对养殖水的除臭作用：

水中的臭气主要来源于工业污染以及微生物引起的土臭、霉臭、藻臭等。实验表明：当水中臭氧浓度为4.8mg/l时，可将臭气度为40的水变为无臭。当水中臭氧浓度为2mg/l时，可将臭气度为20的水变成无臭。实际操作当中当臭气度在15以下时，臭氧浓度为0.05-0.5mg/l就可达到效果。

臭氧对养殖水中浮游生物的杀灭作用：

臭氧对工业化养殖水中的浮游生物具有良好的杀灭作用，当臭氧浓度为2mg/l时，可使水中的浮游动物杀灭率达到95%。当臭氧浓度为0.05-0.5mg/l mg/l时，可以是水中的浮游植物杀灭率达到90%。

臭氧对养殖水水质的净化作用：

在工业化养殖中影响水质的主要因素就是有毒废物的积累,特别是氨氮和亚硝酸盐的积累，当氨氮和亚硝酸盐被臭氧氧化之后，会生成为无毒的硝酸盐，臭氧处理养殖水可迅速降低养殖水中氨氮和cod的含量，增加溶解氧，提高ph值，用以达到有效净化水质的作用。

臭氧处理水可提高育苗的成活率：

经臭氧处理后的水可以改善细胞呼吸条件，促进生物生长。用其进行水产育苗，幼苗培育可以大副降低幼苗的死亡率，鱼类的食物转化率明显提高。天津市水产研究所用臭氧在河蟹育苗中进行处理水：使育苗用水循环使用，用臭氧水处理育出的河蟹，大眼幼体活力强，苗种健壮，不但使生产单位获得显著的经济效益，而且在环境保护方面取得了良好的社会效益。

二、养殖专用型臭氧发生器的特点

养殖专用型臭氧发生器：

特别针对养殖行业设计而成，更符合养殖行业的标准和环境下使用。

臭氧出口浓度高：

臭氧出口浓度可达60mg/l以上。最高可达110mg/l。因为内置浓度高达95%以上的制氧机，同时采用了介电常数高达80-90的高介电复合陶瓷，因而臭氧出口浓度高。而玻璃臭氧管氧气源只有10-15mg/l,玻璃臭氧管空气源只有2-5mg/l.

不含氮化物等杂质：

采用臭氧专用制氧机，发生臭氧纯度高，不含杂质，臭氧气体中基本不含氮化物。

耐腐蚀、潮湿，适合臭氧、潮湿的环境：

内部采用了耐臭氧腐蚀零件。整机采用不锈钢外壳，易擦洗，耐臭氧。内置制氧机采用了三级除湿措施。包括第一级深冷自动排水，第二级除湿分子筛，第三级制氧分子筛除湿。可在臭氧环境、潮湿环境下长期使用。

臭氧产量稳定、设备连续运行稳定：

内置制氧机采用了空气深冷技术和深度散热技术，保证了制氧机温升低。内置循环水冷却系统保证了臭氧系统运行时的热量被迅速带走，因而保证了臭氧产量稳定、系统24小时连续稳定运行。出厂前每台臭氧机均通过臭氧检测仪检测。

系统集成，免维护：

制氧机内部采用了免维护的无油压缩机。不需要经常维护。水冷系统采用封闭循环，减少了维护工作。

以空气为原料，臭氧气体成本低：

制氧机以空气为原料，物理方法制氧，日常没有消耗材料。和氧气瓶相比，氧气成本非常低。

体积小，噪音低，产量稳定：

设备体积和同产量分体式制氧系统相比，体积只有分体系统体积三分之一。而分体系统噪音一般都在75分贝以上。

使用安全：

内部使用了绝缘、耐火材料板，具有防火、防电的特性，能有效的杜绝高温、高压带来的安全隐患。

三、技术参数

产品型号	产量（g/h）	臭氧浓（mg/l）	冷却水流量（m3/h）	功率（kw）	接管口径	主机尺寸（mm） l × w × h

xy-zd-25g	25	80-120	0.10-0.20	0.30-0.60	rc1/4	450 × 350 × 1200
xy-zd-50g	50	80-120	0.30-0.5	1.30-1.80	rc1/4	600 × 580 × 1300
xy-zd-100g	100	80-120	0.70-0.80	2.80-3.20	rc1/4	1200 × 550 × 1600
xy-zd-200g	200	80-120	1.00-1.20	4.50-5.80	rc1/2	1600 × 550 × 1600
xy-zd-300g	300	80-120	1.30-1.50	6.00-7.80	rc1/2	2000 × 550 × 1600
xy-zd-500g	500	80-120	2.10-2.30	8.80-9.60	rc1/2	2000 × 600 × 1800
xy-zd-1000g	1000	80-120	4.00-4.50	18.0-19.20	rc1/2	2500 × 600 × 1800
备注	一体化结构，臭氧浓度和臭氧产量可调节,可根据客户要求定做各功能的氧气源高浓度臭氧消毒机.					

广州心宇臭氧联系方式 胡经理:13602722316,020-29805102,qq:315746402

公司地址：广州市白云区石井镇夏茅十九社工业区七号五楼