

机扎DC53模具钢 DC53冷作模具钢 DC53机扎车光圆棒

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 机扎DC53模具钢 DC53冷作模具钢 DC53机扎车光圆棒 |
| 公司名称 | 东莞市长安凯菱金属材料经营部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品名:冷作模具钢 材质:DC53 产地/厂家:宝钢 |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇沙头西大路142号201房 |
| 联系电话 | 86 0769 89918286 18122871112 |

产品详情

dc53模具钢

dc53是对skd11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（jis）g4404。它克服了skd11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代skd11。

dc53热处理硬度高于skd11，高温(520-530)回火后可达62-63hrc高硬度，在强度和耐磨性方面dc53超过skd11。韧性是skd11的2倍，dc53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用dc53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力，线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。切削性和研磨性超过skd11，dc53的切削性和研磨性优于skd11，使用dc53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

daido大同制钢dc53化学成分：

| c | cr | mo | v | si | mn |
|------|------|------|------|------|------|
| 1.00 | 8.00 | 2.00 | 0.28 | 0.91 | 0.32 |

daido大同制钢dc53与skd11对比:

1.dc53在skd11基础上改良，热处理后硬度高于skd11，高温（520-530 ）回火后可达62-63hrc高硬度，在强度方面超过skd11。

2.韧性度是skd11的两倍。dc53的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用dc53制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3.线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具有线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

4.切削性超过skd11，dc53的切削性优于skd11。

本产品的品名是冷作模具钢，材质是DC53，产地/厂家是宝钢，用途是适用于一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加，仓库是现货，规格是 21-130, 80-120, 90-220, 100-300, 200-400, 21, 38, 45, 75, 90, 130, 140, 195, 220,205,255,305, 405,505 (mm)