

# 简易水 工业水处理设备 来福

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 简易水 工业水处理设备 来福                             |
| 公司名称 | 温州来福机械制造有限公司                               |
| 价格   | 面议   |
| 规格参数 | 品牌:来福<br>型号:JY-1<br>处理工艺:超滤                |
| 公司地址 | 曹村工业区                                      |
| 联系电话 | 86-0577-65670648 0577-65760648 13967793092 |

## 产品详情

阿里旺旺：laifu2 手机：13780126370/15158609501 qq:2488752783

温州来福机械制造有限公司

地址：浙江省瑞安市曹村镇新工业区

该机是一种简易的水处理设备，能有效除去大颗粒,悬浮物,以及原水的异味、余氯并能除去常见的细菌。成品的水主要用于:酒厂、饮料厂果蔬加工厂

### 一、前言

反渗透技术问世之前，纯水的制备主要采用以消耗大量酸碱为代价的离子交换法，酸碱在生产、运输、储存和使用过程中，不可避免地带来对环境的污染对设备的腐蚀，对人体可能的伤害以及维修费用的居高不下，出水水质也不稳定。反渗透技术的应用大大减少了酸碱的用量，与传统的离子交换法相结合，既可产出高品质纯水，又可大大延长树脂的再生周期，管理方便和水质稳定等特点，edi电去离子工艺的发明，彻底解决了超纯水系统再生麻烦，水质稳定性差的缺点，通过直流电源直接边产水边解决产水过程中产生的 $h^+$ 和 $oh^-$ 。

### 二、工作原理

本系统先是采用ro反渗透膜法去除原水中99%的溶解盐类和其它所有杂质（出水为ro纯水），再通过edi电去离子和精混床产生超纯水。

## 1、反渗透膜法

反渗透是60年代发展起来的一项新的膜分离技术，是依靠反渗透膜在压力下使溶液中的溶剂和溶质进行分离的过程。

要了解反渗透法除盐原理，先要了解“渗透”的概念，渗透是一种物理现象，当两种含有不同浓度盐类的水，如用一张半渗透性的薄膜分开就会发现，含盐量少的一边水分会透过膜渗到含盐量高的水中，而所含的盐分并不渗透。这样逐渐把两边的含盐浓度融和到均等为止。然而，要完成这一过程需要很长，这一过程也称为自然渗透。但如果在含盐量高的水侧，施加一个压力，其结果也可以使上述渗透停止，这时的压力称为渗透压力。如果压力再加大，可以使水向相反方向渗透，而盐分剩下。因此，反渗透除盐原理，就是在有盐分的水中（如原水），施以比自然渗透压力更大的压力，使渗透向相反方向进行，把原水中的水分子压到膜的另一边，变成洁净的水，从而达到除去水中盐分的目的，这就是反渗透除盐原理。

## 三、工艺流程及说明：

### 1、工艺流程：

原水箱 增压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 软水器 增压泵 保安过滤器 高压泵 一级反渗透 u  
v杀菌系统 中间水箱 中间水泵 电解除盐edi 精混床系统 终端膜滤器 用水点

### 2、工艺说明：

#### 石英砂过滤器

型号为la-1s-3072，选用全自动隔膜阀控制，玻璃钢滤桶，美国clack布水器用于去除水中的悬浮物、颗粒物及胶体，出水水质可达 $< 5\text{ntu}$ 。

#### 活性炭过滤器

型号la-1c-3072，选用全自动隔膜阀控制，玻璃钢滤桶，美国clack布水器用于去除水中的余氯、胶体微粒、异味、保护ro膜元件不会因余氯过高而被损坏。

#### 反渗透脱盐装置

选用美国陶氏公司bw系列节能型膜元件，南方系列多级离心泵，用以降低水中总的电导率，ro装置出水电导 $10\ \mu\text{s/cm}$ ，出水水量，水的利用率为70%。

采用一级反渗透装置，水脱盐率高达98%，水中的杂质脱除干净，二价盐脱除率高达99.9%，完全能满足贵公司生产用水水质要求。

#### edi + 精混床除盐装置

选用美国canpureedi模块、美国罗门哈斯公司生产的核极树脂，南方系列多级离心泵，混床装置出水电阻率大于 $17\ \text{兆欧/cm}$ ，出水水量，水的利用率为100%。

可以连续运行，产水水质稳定，占地面积小，运转和维修成本低。

随着矿泉水新颁布的检测标准，本公司提供，矿泉水中溴酸盐处理成套设备。以及整套的矿泉水、纯净水、山泉水、直饮水以及碳酸饮料、果汁饮料等饮料产品的生产加工设备，从原水的过滤消毒，到成品水的罐装以及喷码包装等一系列设备。（如：过滤系统、反渗透ro系统、臭氧消毒系统、不锈钢水贮罐系列、空气净化系统、全自动罐装系统、喷码机等。）

北京保利洁成成套有限公司将为您提供从初期方案设计、中期设备调试安装，到后期人员培训、技术支持等一系列服务。

技术是我们的大脑，质量是我们的躯体，服务是我们的翅膀。一杯清凉，一片商机，让保利洁伴您在商界翱翔！！

溴酸盐（ $\text{hbro}_3$ ）是在矿泉水、包装饮用水生产企业水处理工艺中使用臭氧进行杀菌的过程中，不可避免产生的一种毒副产物。正常情况下，水中不含溴酸盐，但普遍含有溴化物。当用臭氧对水消毒时，溴化物与臭氧反应，氧化后会生成溴酸盐。

由于国家标准对微生物要求非常严格，因此，在水处理工艺中必须使用臭氧对矿泉水、包装饮用水进行杀菌、消毒，但是必然产生无机消毒副产物溴酸盐，溴酸盐被国际癌症研究机构定为2b级的潜在致癌物。

我国相当多的矿泉水厂、包装饮用水厂存在以上问题。

《生活饮用水卫生标准》gb5749-2006国家标准、新的《饮用天然矿泉水》gb8537-2008国家标准中溴酸盐 $\text{bro}_3$ 限量指标定为 $0.01\text{mg/l}$ ；北京市质量技术监督局[京质监管发（2009）32号]文件明确要求增加溴酸盐检测项目。所以矿泉水、包装饮用水生产企业要立即进行水处理工艺改造，保证矿泉水、包装饮用水溴酸盐含量符合《生活饮用水卫生标准》国家标准、《饮用天然矿泉水标准》国家标准。

北京保利洁成成套设备有限公司降溴酸盐成套设备采用进口智能在线仪器仪表和部件，为矿泉水、包装饮用水生产企业解决溴酸盐超标问题。使矿泉水、包装饮用水生产企业生产的产品达到国家相关标准。

本产品的品牌是来福，型号是JY-1，处理工艺是超滤，使用场合是商用，额定频率是50（Hz），额定功率是0.55（w），进水压力是0.2（Mpa），供水量是1000（L/h），净含量（规格）是150（kg），外形尺寸是134\*58\*90（cm），电压是380（V）