锌合金表壳压铸品全自动抛光机节能设备

产品名称	锌合金表壳压铸品全自动抛光机节能设备
公司名称	东莞市金林自动化机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:金林科技 型号:JL150
公司地址	广东东莞市黄江镇长龙工业区
联系电话	86-076983842386 13929267107

产品详情

东莞市金林自动化机械科技有限公司专业从事不锈钢、锌合金、铜、中低碳钢等的导电材质的表面抛光设备，核心业务是等离子电浆抛光机，还包括超声波清洗设备。有这方面需求和咨询的请联系13929267107。本公司核心业务等离子电浆抛光机能达到传统抛光的效果，使工件光滑， 光亮，去划痕，去毛刺。抛手机滑轨，高精密部件有特别好的效果。

金林机械公司生产的等离子电浆抛光机与传统抛光方法相比具有以下几个优势：

第一，精细小的产品，采用传统方式抛光，效率底，效果差，而且容易变形。采用等离子抛光可以对1mm以上的产品进行抛光，而且采用专业制具，不存在任何变形。日产量200k以上。

第二，效果方面，传统方法一般只能打磨工件的外表面，对工件里面尤其是有凹进的地方无能为力，而等离子电浆抛光能使工件的所有面具有光泽，达到镜面效果、去毛刺、去披风，在边缘处产生微小钝角。例如手机和一些高精密的电子产品都需要进行去毛刺、去披风处理。也逐渐成为内部件表面处理的一种趋势。

第三，成本方面，由于传统方法过来依赖人力，在人力资源越来越昂贵的时代，等离子抛光具有不可比拟的优势。 等离子电浆抛光在一定程度上依赖于传统抛光，对于冲压不是很好的产品需要先进行传统方法上的初磨，再进行等离子电浆抛光能达到更好的效果。 如对于手机按键之类的小型产品我司的生产方法具有传统方法不可比拟的优势，在效率方面大大提高，成本方面降低很多。对于单个小的手机按键我公司日产量能达到 20万片。

由于是对工件的各个面均匀的抛光，并且能对1mm以上的部件进行抛光而且不会影响工件本身的大小尺寸，高精度部件和有特殊要求的工件，传统的抛光方法无法完成采用等 离子电浆抛光能达到异想不到的效果。这方面具有不可比拟的优势。手表行业目前应用比较广泛，手机滑轨方面,由于滑轨对光滑度要求很高,而传统的手工打磨方式根本无法对凹槽内进行抛光,而且容易产生变形,抛光不均匀等。但等离子电浆抛光能对所有面均匀抛光,不会产生任何变形,效果高日产量能达到40k. 对于蚀刻后产品，尤其是深蚀后凹的部分会留下残留物，出现黄印，暗点。影响整个外观。经过等离子电浆抛光后里面的残留物，

暗点都会去除，并且会更加光亮。对激光后产品增加亮度。 我公司专业生产等离子电浆抛光设备，该设备由机体、专用电源、和控制系统组成，其核心部分电源由我公司自主设计生产。 如贵公司有合作意愿，共谋发展，请联系我们，我们将竭诚为您服务。

电浆抛光(edtm)机的主要特点: (1)根据工件尺寸的不同,可以使工件在几十秒至2分钟内达到近镜面的抛光效果,使后续处理十分方便; (2)在抛光过程中有效去除冲压件或其它制造件的边角毛刺; (3)抛光过程中使工件表面产生一层钝化膜,使其保持耐久光亮,增强抛光面的抗腐蚀性能; (4)抛光均匀程度优越,整个工件表面甚至于所有死角部位都可达到一致的近镜面效果; (5)抛光过程由电参数控制,全过程采用进口plc自动化控制,操作简单,维护方便; (6)生产效率高,生产成本低; (7)抛光过程不产生化学污染【低浓度药剂(95%~97%水+3%~5%的药品,ph值约6.5~7)】. (8)清洁能力:edtm系统不但定位为快速抛光机构之外,同时亦适合作为各种形状合金表面的去污、除脂、去氧化层、清洁残留杂质及化学药物,提供工件表面镀膜前最优质的前置处理.

全自动等离子电浆抛光机的工作原理:

全自动等离子电浆抛光技术是基于等离子体的绕射效果来实现抛光作用的.将电解质溶解于水里,通入直流电后,工件表面会出现稳定的蒸气气体层,该气体层会把被处理表面与电解质水溶液隔开,从而导致表面与电解液蒸气之间产生强烈的等离子体化学和电化学反应,使被处理表面产生阴极氧化.同时又使阴极氧化层受到化学侵蚀,在氧化速度与侵蚀速度相等时出现抛光效果,其表面为光洁度上升反射率提高.当氧化层最薄且又足以抵御侵蚀作用时,其反射率出现最高值.微观不平处的氧化层最薄,因此侵蚀总是发生在凸起部位.

此外,被抛光表面被施加足够高的电压后，即会与气体层、蒸气、电解液之间产生很高的电场强度,强度也在微观不平处得到强化.在这些作用的综合效果下,被抛光物件表面微观凸起部位被削平,即达到抛光和去毛刺的效果.

本产品的加工定制是是，品牌是金林科技，型号是JL150，产品别名是等离子电浆抛光机，用途是抛光去毛刺