

A222不锈钢焊条 E317MoCu-16焊条

产品名称	A222不锈钢焊条 E317MoCu-16焊条
公司名称	河北博洋焊接材料厂
价格	.00/个
规格参数	型号:A222 材质:不锈钢
公司地址	中国 河北 邢台市 桥东工业区
联系电话	86 0319 5289855 13933736835

产品详情

型号	A222	材质	不锈钢
焊芯直径	2.0 2.5 3.2 4.0 5.0 (mm) (mm)	品牌	博洋
类型	不锈钢焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.0 2.5 3.2 4.0 5.0 (mm) (mm)	长度	350-400 (mm) (mm)
焊接电流	70~130 (A) (A)	电流幅度	70~130 (A) (A)
工作温度	300 () ()	适用范围	用于焊接相同类型的含Cu 不锈钢设备。
产地	河北博洋焊接材料厂		

河北博洋焊接材料厂

说明:a222是钛钙型药皮的低碳cr19ni13mo2cu不锈钢焊条，由于熔敷金属含有cu，在酸性介质中具有比其它不锈钢焊条更好的耐蚀性能。有优良的焊接工艺性能，可交直流两用。

用途:用于焊接相同类型的含cu不锈钢设备。

化学成分	c	熔敷金属化学成分(%)			p	cu	ni	mo	cr
保证值	0.08	0.5~2.5	0.90	0.03	0.03	2.0	12.0~14.0	2.00~2.50	18.0~21.0
试验项目	熔敷金属力学性能(mpa)				a(%)				
保证值	540				25				
焊条直径(m)	2.参考电流(ac2.5dc+)			3.2	4.0		5.0		
焊接电流(a)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200				

注意事项:1. 焊前焊条须经200-250 烘焙1h。 2. 尽可能采用直流电源，电流不宜过大。

