一胜百 瑞典进口 DIEVAR模具钢 热作模具钢 优质钢

产品名称	一胜百 瑞典进口 DIEVAR模具钢 热作模具钢 优质钢
公司名称	上海凌倍金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	品名:热作模具钢 材质:DIEVAR 产地/厂家:瑞典一胜百
公司地址	上海市松江区泗泾镇鼓浪路88号C幢厂房
联系电话	02157613137 18621680998

产品详情

上海凌倍金属制品有限公司

上海凌倍金属制品有限公司系香港凌倍集团属下的独资企业，创立于1992年，初期业务主要销售欧州模具钢材、模具配件、模具五金，是一家模具材料的专业销售公司，在国内市场上为客户提供各种优质的模具钢材及模具配件，随着市场需 求的不断变化，越来越多的客户选用日本生产模具钢材，特在1995年引入经销日本日立金属株式会社生产的优质模具钢（安来钢），其中包括“ 冷作钢 ”、“ 热作钢 ”、“ 塑胶钢 ”、“ 粉末高速钢 ”等，为客户提供更多之选择。

销售热线：86 021 57613137

联系人：康先生

移动电话：13611660998

传　真：86 021 57620882

产品简介：

dievar是uddeholm发展的一种优质热作模具钢，其采用了最新的生产及精炼技术，由此使得dievar 作为

最新发展的压铸模具钢而具备优良的康热疲劳龟裂、热冲击开裂热磨损、塑性变形的性能。这些独特的性能使其成为压铸、热锻、热挤模具钢的最佳选择。在冲切过程中，模具必须具备一定的韧性。当冲切厚的板材和钢带时，模具冲切刃口会承受很高的拉应力，所以要求模具必须具有很高的韧性才不至于开裂。被加工件厚度越厚对模具韧性要求就越高，此时就必须选用高韧性且耐冲击的模具材料，同时还必须具有良好的耐磨性以保证合理经济的生产运转。

产品特性：

dievar模具经电火花加工后，表面覆盖着熔化在凝固层（白层）和未回火之再硬化层。两者都很脆且对模具十分有害。模具进电火花加工后，必须采用机械研磨或油石打磨的方式将白层全部去除。模具经静电火花加工后，应选用低于先前最高回火温度约25°C之回火温度在回火一次。dievar的焊补如能适当注意焊补区域前期准备、焊条选择、模具预热、模具冷却速度控制以及焊后及时热处理等因素，dievar模具经悍补后将会得到令人满意的结果。

化学成分：

碳(c)：0.38　铬(cr)：5.3　锰(mn)：0.4　钼(mo)：1.3　硅(si)：1.0
钒(v)：0.9

性能参数及数据：

dievar通常，淬冷速度应该越快越好。加快淬火速度将有利于模具性能的提高，尤其在提高模具韧性及抗热冲击开裂性能方面。当然在提高淬火速度的同时也应防止模具因此造成的过度变形和开裂。

淬火介质 使用淬冷介质可以使钢材获得完全硬化的显微组织。dievar淬火介质推荐
●高速循环气体或空气 ●真空冷却（高速及足够的正压气体）。若需控制淬火变形和防止淬火开裂，建议模具在淬冷至320~450°C区间时恒温片刻然后继续淬冷。
●在450~550°C的盐浴炉或流动粒子炉中分级淬火。 ●在180~220°C的盐浴炉或流动粒子炉中分级淬火。
●约80°C温油 注意：当钢材整体温度冷至50-70°C时，应立即回火。

dievar性能参数及数据包括：力学性能、物理性能参数及数据、工艺性能、热处理工艺曲线图等，敬请参阅性能数据栏目相关内容。

产品应用：

热龟裂是一种在压铸及热锻行业中十分普遍的失效机理。dievar极佳的延展性使其具有最佳的抗热龟裂性能，另外dievar出众的韧性和淬透性进一步提高了抗热龟裂性能，如果热冲击开裂不是模具失效的主要因素则可以将模具硬度适当提高（+2hrc）。 由于dievar增强了抵抗模具主要失效机理（如：热疲劳、龟裂、热磨损、塑性变形）的能力，因此其显著提高了模具寿命并获得更佳的模具经济效益。
dievar是用于压铸、热锻、热挤压行业中高性能要求模具钢的最佳选择。

热处理工艺条件：

⑴dievar软性退火

将钢材于保护气氛中加热至850°C。均热后，于炉中以每小时10°C之速度冷却至600°C后空冷。

⑵dievar应力消除钢材经粗加工后，若需要消除加工残余应力，则需将钢材加热至650°C，保温2小时，再于炉中缓冷至500°C后空冷。

⑶dievar硬化预热温度：600~900°C
通常至少分二阶段预热。第一阶段在600-650°C，第二阶段在820-850°C。
奥氏体化温度：1000-1030°C温度°C 保温时间min 回火前硬度

1 本价格为毛料每公斤价格，可根据客户的不同需要进行切割、分条、裁剪或订做尺寸。
2 可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）单件材料不足1kg，按1kg计算。
3 加工光板/精板计算方式：长+5mm*宽+5mm*厚+5mm*0.00000785（比重）。
4 加工费：光板每公斤1.5元基本（不足10公斤）件15元/件。精板每公斤2.0元基本（不足10公斤）件20元/件。
5 承接真空热处理（淬火）与深冷处理加工等。
6 毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（a3、45#为氧气割）
7 光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm
8 精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm
9 建议买家提货时当面验货后完好再签收，如发现损坏且不能接受必须拒绝签收，并请马上打快递单左侧的电
将赔偿相应损失。

1 如何获得发票
（1）本司所售商品，100%全检形式，品质保证，发货默认不含任何单据。
（2）本司商品可提供发票，但发货时默认并不附带发票,买家如果需要发票,请提前说明，并在订单中留言发票抬头（付款方单位名称）。
（3）发票不含运费金额，需要开运费的提前和客服说明。
2 开发票的注意事项
（1）发票金额不能高于订单金额。
（2）如需开票（含17%增票、普通发票）（需加10%的税金），购前请提前说明哦，并提供开票资料（包括：公司全称/税号/地址及电话/开户行及账号）。
（3）本店发票为统一机打发票，票据可做单位报销或单位发票抵扣之用。
（4）整单开票金额大于等于1千元提供开票服务，低于1千元的，可以累积一起，金额达到一千元以后可以提供发票服务，因为每张的发票也是需要成本的，如给您带来不便，敬请谅解！

1. 拍前请先与我方联系确认现货情况,邮寄方式及邮费。支付后请给个消息以免耽误发货,谢谢大家!
2. 到达时间因所选方式及所在的地区远近而定，一般平邮14天左右，快递2一5天。快递超过5天，平邮超过15
3. 支付方式：支付宝支付，公司账户，个人账户。上海本地或者老客户可以货到付款，月结的可以洽谈。来电

本产品的品名是热作模具钢，材质是DIEVAR，产地/厂家是瑞典一胜百，用途是用于压铸、热锻、热挤压行业中高性能要求模具钢，仓库是上海，品牌是瑞典一胜百，规格是Φ21-130,Φ80-120,φ38,205,505（mm）