# 真空镀膜机扩散泵高效节电型电磁加热器

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 真空镀膜机扩散泵高效节电型电磁加热器 |
| 公司名称 | 深圳市福瀚节能设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:福瀚<br>型号:FH-15 |
| 公司地址 | 深圳市光明新区公明办事处李松蔺社区第一工业区炮台路14号-1 |
| 联系电话 | 13825236810 |

# 产品详情

真空镀膜机扩散泵高效节能型电磁加热器

关于我们：

1、关于公司：福瀚节能设备有限公司是全国仅有的一家在工业电磁加热领域中集研发→生产→安装→售后一条龙服务的厂家！（具备与客户共同合作，共同研发新产品的能力，已经与多个行业专业厂家取得长期合作）在产品质量、售后和价格方面占据很大的优势。我司产品广泛应用于工业加热的各个领域。让电磁感应加热变得更安全省心，更稳定可靠，更简单便捷，是广大客户的最佳选择！

2、我们的目标：做中国最好的电磁加热器，数字变频智能技术，高端品质高性价比产品，让客户无后顾之忧！

3、关于我们的产品：最领先的数字全桥全自动变频恒功率电磁加热方案，产品均有过流、短路、缺相、过压、欠压、过热、线圈开路、防干扰、抗雷击等保护，彻底解决了电磁加热器易损坏的缺陷；全自动变频跟踪电流，恒功率输出，彻底地解决了电磁加热器跌功率和经常出现故障以及因铁质容器温度超过650°C失磁而功率不断上升导致主机损坏的现象；自动扫描和检测，自动写入和匹配最佳参数，无需手动设置机器运行参数，切底解决了以往数字技术控制器调机复杂的缺点。

一、说明

真空镀膜的设备需进行加热才能工作，原来加热方式采用电炉盘进行间接加热，该加热方式为外加热方式，存在热传递效率低、散热快、加热速度慢，导致能耗高、设备环境温度高、设备启动时间长等缺点。

因此，我司采用涡流加热的方式对设备进行内加热方式加热，提高加热效率，降低设备预热时间，减小散热，降低环境温度，降低能耗，期望在原有的基础上节电30%以上。

二、技术要求说明

一）、基本要求

1)、电源采用三相380v，有接地线。
2)、采用模块化设计，
维修更换容易。

3）、保护功能完善，产品均有过流、短路、缺相、过压、欠压、过热、线圈开路、防干扰、抗雷击等保护。发生故障时能显示故障代码，方便排除故障。

4）、所有元件、配件在加热器连续全功率运转的情况下工作寿命大于80000小时。

5）、环境温度－20°C～75°C，湿度≤95%，并能适应一定的恶劣环境。

6)、抗工业环境电磁干扰，且不对其它用电设备造成电磁干扰。

2、基本组成部分

1）、由控制器、操作显示台、工作线圈组成.

产品详情

扩散泵电磁加热节电装置和电阻丝的对比 （一）在国内真空镀膜扩散泵以电阻丝加热最为普遍 电阻丝加热方式原理：是通过烧红来烘烤真空锅炉底部，从而加热里面的导热油来使扩散泵里面的温度上升来达到设备的工作要求。电阻丝加热热转换效率低，有很大一部分热量浪费在空气中，利用的很少一部分。电阻丝温度高了也很容易烧坏，经常需要更换电热丝。工业电磁加热在扩散泵上应用，给扩散泵行业带来了福音。 电磁加热节电装置的原理：电磁加热是通过把电能转换为磁能让被加热体自身产热的一种加热方式。热转换效率达到95%以上。 （二）扩散泵电磁加热比电阻丝加热的优势： （1）高效节能，比电阻丝加热节电30%以上。 （2） 加热速度快 ，加热均匀。 （3）运行稳定，控温精确 ，能够精确的控制扩散泵的最佳使用油温，延长扩散油使用寿命。（4）安装快速 操作方便

（5）改造后5年内基本无二次投入（三）实验对比 ：一台直径690mm的扩散泵用9kw电阻丝预热时间120分钟左右，正常生产每小时耗电量9度电。用电磁加热节电装置预热时间紧需40分钟左右，正常生产每小时只用5—6度电。节电最少30%。温度可随意调节。操作方便，省钱看得见！电磁加热是替代传统电阻丝加热最佳的节能加热装置。

region-detail-credit

本产品的加工定制是是，品牌是福瀚，型号是FH-15，产品用途是扩散泵加热，产品别名是扩散泵电磁加热器，节电设备类型是工业节能设备