

# 环保增强阻燃PBT再生料 注塑专用黑色一级PBT再生材料 厂家直销5

产品名称	环保增强阻燃PBT再生料 注塑专用黑色一级PBT再生材料 厂家直销5
公司名称	厦门鑫万德塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	级别:一级 形态:颗粒 颜色:黑色
公司地址	厦门厦门市同安工业集中区建材园85栋
联系电话	86-05927390109 15980913808

## 产品详情

### 产品介绍

产品信息品名：pbt 颗粒 包装：25kg 颜色：黑色 检测：通过  
环保rohs 六项 性能：光泽好 韧性好 无沙眼 无料花 耐高温 厂家：  
厦门鑫万德塑胶材料有限公司

专业：pbt颗粒 可根据客户要求定做，以最大程度满足客户的要求为宗旨。

联系：卢培龙 电话：0592-7390109 手机：15980913808

增强阻燃pbt黑色再生料 注塑产品

## 成型注意事项-用途

一、

pbt:

聚对苯二甲酸丁二醇酯

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称pbt），属于聚酯系列，是由1.4-丁二醇(1.4-butylene glycol)

与对苯二甲酸(pta)或者对苯二甲酸酯(dmt)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与

pet

一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。pbt理化特性

pbt

为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境

中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下迅速结晶，成型性良好。

缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。

故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，

其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，

热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

pbt

加工工艺pbt又可称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。

由于pbt具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，

而pbt产品又与ppe、pc、pom、pa等共称为五大泛用工程塑料。

pbt

结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

pbt

的注塑工艺特性与工艺参数的设定：

pbt的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性

pbt

性能不佳，实际应用要对

pbt

进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占pbt的70%以上。

1 pbt

的工艺特性

pbt

具有明显的熔点，熔点为225 ~ 235 c，是结晶型材料，结晶度可达40%。

pbt

熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对pbt熔体流动性影响是明显。

pbt

在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

pbt

成型制品各向异性。pbt在高温下遇水易降解。

## 2 注塑机

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定最大注射量的30% ~ 80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15 ~ 20，压缩比为2.5 ~ 3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级pbt时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

### 3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，pbt对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性pbt的成型收缩率较大，在1.7% ~ 2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

生产车间

库存图片

企业证书

售后说明

1、物流运费说明

2、在线下单

3、在线支付

4、退换货政策

5、发票制度说明

本产品的级别是一级，形态是颗粒，颜色是黑色