

# 闭水堵橡胶管道气囊堵水气囊市政堵水皮堵水堵试压球水堵800#包邮

产品名称	闭水堵橡胶管道气囊堵水气囊市政堵水皮堵水堵试压球水堵800#包邮
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/条
规格参数	材质:天然橡胶 形状:筒形 直径:700--3000mm
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

## 产品详情

管路封堵气囊运用高品质硫化橡胶制成的管路封堵气囊根据打气方式使其澎涨，当管路封堵气囊内的空气压力做到要求规定时，堵水气囊铺满全部管路横断面，运用管路封堵气囊壁与管路造成的滑动摩擦力塞住渗水，进而实现目标管道内根据打气澎涨对流水开展迅速阻隔，做到无渗漏的目地。

中文名字：管路堵水气囊、橡胶水堵、管道封堵器、灌水试验气囊

材质：硫化橡胶、化学纤维纺织物

用途：排水管道、排水管道维修、灌水试验 管路封堵气囊，是硫化橡胶和化学纤维纺织物等高分子材料复合材料经高温硫化橡胶加工工艺做成的一种多规格型号、多样子的用以管路、导流洞通水、污水处理、除淤检修的用塑料产品，它可在不一样管经、不一样平面图和不一样部位上迅速阻隔流水，是地下排水管开展输排水管道和淤污整治的理想化专用工具。

基本型号规格：直径200-300-400-500-600-700-800-900-1000-1200-1350-1500-1600-1800-2000Mm  
(之上型号规格 常备现货交易 异形需订制) 管路堵水气囊装有气压表、三通、标准气压橡胶软管(如必须延长打气管，请提早告之店家)，需客户备用充气泵。

### 横管管道封堵特性

- 1、圆柱状，触碰管路总面积多，便于塞进管路，堵水实际效果不错。
- 2、实际操作简易、重量较轻，本身规格小、。
- 3、本气囊能够 随意钣金折弯180度，有一定的耐蚀性能。

#### 4、强力朔性。

### 立管管道封堵特性

- 1、实际操作形象化、立即观查气压表的工作压力实际操作，依照规范工作压力打气。
- 2、本身规格小、便于塞进管路，。
- 3、本气囊能够随意钣金折弯180度，并有一定的耐蚀性能。
- 4、选用提高天然胶 高强度化学纤维纺织物做成，强力朔性。 管路堵水气囊，合适对污水管道封后开展灌水试验、闭气实验、漏过搜索、下水道维修临时性堵水等维护保养检测工作中。

### 施工步骤

- 1、提前准备：先将市政道路工程环形管道封堵器打气设备的零配件开展组成，用泡沫塑料水漏汽查验。用打气泵向气囊打气，标准气压不可超出限制工作压力（气囊本身有标明打气工作压力），查验气囊是不是漏汽。
- 2、开启管洞，将加气囊此后口渐渐地里边置放所需部位，随后向管道封堵器打气，打气至适合的工作压力为好（气囊本身漆料喷字标明工作压力。）。留意，管道封堵器要防止放到立小配件接口处，缘故：  
（1）该点内腔有缝，危害堵水气密性试验。（2）以防管道封堵器向一侧澎涨，标准气压打不上来，假如再次打气，管道封堵器会被摆脱。（3）针对市政工程排水管道，规定清砂整洁，内腔整平，不允许有毛边，不然会危害堵水密闭性，乃至戳破气囊。（4）规格型号的管道封堵器务必在相对的管路内应用，不可以以小代大，也不能大带小。
- 3、以便避免气囊与管路松掉，在气囊和橡胶软管连接处运用细铁丝扎牢或用其他方法系紧。
- 4、用打气泵给气囊打气要进行的情况下，把打气泵的供气量要调小一点，不能再次很多打气，防止气囊工程爆破，造成安全事故。 5、在运送气囊全过程中，不可拖拖拉拉气囊，防止损害气囊表面。
- 6、在工程项目工作时，要时刻关心气囊的工作压力值，假如气囊工作压力值在比较慢的降低，没有必要停住工作，再次用打气泵给气囊补气血至轮胎气压标准，等工作进行后在查验气囊的或是是零配件哪儿漏汽。

**操作方法 管路封堵气囊应用** 将封堵气囊放入必须阻塞的管洞处，放入管路的长短为封堵气囊的长短，随后根据旁通阀冲进空气压缩到要求工作压力，就可以开展工程施工，工程施工结束后开启旁通阀释放气体，取下封堵气囊。

**施工说明** 1、查验气囊表层是不是整洁，有没有粘附废弃物，是不是完好无缺，充少量气查验零配件及气囊有没有漏汽的地区。明确一切正常即可进到管路内开展堵漏工作。2、管路的查验：堵漏前要先查验管路的内腔是不是整平光洁，有没有突显的毛边，夹层玻璃，碎石子等锐利物，若有马上消除掉，以防戳破气囊，气囊放进管路后应水准放置，不必扭着放置，以防窝住汽体打穿气囊。3、做气囊零配件联接及漏汽查验：先对管路堵水气囊附设打气零配件开展联接，联接结束后做专用工具查验是不是有泄露处。将管路堵水气囊伸进行，用附设零配件联接开展打气，打气充到基础圆润才行，气压表表针做到（限制工作压力）关闭止阀门，用肥皂液匀称涂在气囊表层上，观查是不是有漏汽的地区。4、将联接好的管路堵水气囊里边的气体排出来，竖着卷一下，根据检查口放进，达到指定位置后，就可以根据皮管向气囊打气，打气至要求的应用工作压力就可以。打气时要维持气囊内工作压力匀称，打气时要迟缓打气，气压表升高有没有转变，如气压表迅速升高表明打气过快，这时应减慢打气速率，将止阀门略微扭紧一些，以缓解进气口速率，不然速率过快，快速超出工作压力很有可能便会打穿气囊。5、应用结束后应

该马上对气襄表层开展清理，经查验气襄表层沒有附属物后才可进库。