

## 涂料桔纹助剂/锤纹助剂 25公斤/桶

产品名称	涂料桔纹助剂/锤纹助剂 25公斤/桶
公司名称	上海德予得贸易有限公司
价格	面议
规格参数	型号:L-4620/4630 产品规格:25公斤/桶 用途、使用范围:油漆涂料
公司地址	上海市松江区泖港镇中民路599弄1号3幢2层D213室（注册地址）
联系电话	86 021 61727366 13918679902

## 产品详情

### 桔纹助剂I-4620

产品类型：溶剂型涂料效果助剂

注：I-4620桔纹助剂在溶剂型涂料中能赋予涂理想的花纹效果，比传统的锤纹助剂能产生更强的立体花纹效果，也无需象锤纹助剂那样靠添加铝粉来放达立体效果，因此既可以用于铝粉漆，也可以用于普通有色漆。I-4620可以用于以下体系：

自干体系

pu双组分体系

氨基烤漆体系

添加量：根据实际需求效果，添加总量的0.2%-0.8%

包装：25公斤铁桶

桔纹漆制造工艺要点：

- 1) 首选高固低粘的树脂，溶剂用快挥发甲苯、醋酸乙酯、丙酮等溶剂，研磨过程中尽量避免高沸点溶剂。
- 2) 漆液粘度不低于150秒（涂-4杯），喷涂时，黏度要尽量在50秒以上。
- 3) 喷涂时建议用对嘴式喷枪，口径不低于1.5mm，其它喷枪要调到出漆量最大的位置，漆膜尽量喷厚点，不留挂为止。
- 4) 最好两遍成型。第一遍可以薄薄的喷一层，能盖住底就可以了；第二遍在第一遍10分钟后进行，喷涂粘度要尽量高，用快干溶剂使漆膜减少流平时间。
- 5) 若在实际生产中不能得到理想的花纹效果，可以考虑四点：
  - a.树脂的选用
  - b.喷涂工艺
  - c.油漆粘度.固体分
  - d.喷枪口径和出漆量

附：桔纹漆参考配方

主漆：

965（三木）	51%
982（三木）	20%
钛白粉	20%
甲苯.丁酯	8%

I-4620 0.3—0.8%

固化剂：

三木750或740

配比：主漆/固化剂=3/1

注意：本品会污染其它油漆

本产品的型号是L-4620/4630，产品规格是25公斤/桶，用途、使用范围是油漆涂料，品牌是德予得，包装规格是25公斤，CAS是4620、4630