

锤纹助剂 L-NX，质优价廉，欢迎试用！！

产品名称	锤纹助剂 L-NX，质优价廉，欢迎试用！！
公司名称	上海德予得贸易有限公司
价格	面议
规格参数	型号:L-NX 产品规格:NX 用途、使用范围:锤纹漆
公司地址	上海市松江区泖港镇中民路599弄1号3幢2层D213室（注册地址）
联系电话	86 021 61727366 13918679902

产品详情

产品类型：溶剂型涂料效果助剂

产品特性：l-nx锤纹助剂在溶剂型涂料中能赋予涂理想的花纹效果，比传统的锤纹助剂能产生更强的立体花纹效果，也无需象锤纹助剂那样靠添加铝粉来放大立体效果，因此既可以用于铝粉漆，也可以用于普通有色漆。l-nx可以用于以下体系：

自干体系

pu双组分体系

氨基烤漆体系

添加量：根据实际需求效果，添加总量的0.2%-0.8%

包装：25公斤/桶

桔纹漆制造工艺要点：

1) 首选高固低粘的树脂，溶剂用快挥发甲苯、醋酸乙酯、丙酮等溶剂，研磨过程中尽量避

免高沸点溶剂。

2) 漆液粘度不低于150秒(涂-4杯)，喷涂时，黏度要尽量在50秒以上。

3) 喷涂时建议用对嘴式喷枪，口径不低于1.5mm，其它喷枪要调到出漆量最大的位置，漆膜尽量喷厚点，不留挂为止。

4) 最好两遍成型。第一遍可以薄薄的喷一层，能盖住底就可以了；第二遍在第一遍10分钟后进行，喷涂粘度要尽量高，用快干溶剂使漆膜减少流平时间。

5) 若在实际生产中不能得到理想的花纹效果，可以考虑四点：

a.树脂的选用 b.喷涂工艺

c.油漆粘度.固体分 d.喷枪口径和出漆量

附：桔纹漆参考配方

主漆：

965(三木) 51%

982(三木) 20%

钛白粉 20%

甲苯.丁酯 8%

I-nx 0.3—0.8%

固化剂：

三木750或740

配比：主漆/固化剂=3/1

本产品的型号是L-

NX，产品规格是NX，用途、使用范围是锤纹漆，品牌是德予得，包装规格是25kg，CAS是/