

数码通讯配件 金属按键 粉末冶金

产品名称	数码通讯配件 金属按键 粉末冶金
公司名称	中山市新泰兴粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:国产 型号:图纸要求
公司地址	中山市阜沙镇阜沙工业园
联系电话	86-076022510203 13713427315

产品详情

产品名称:金属按键,金属电子跳动钮.

以上产品是粉末钢粉件产品,因材质本身具有粉末特殊防锈功能,使成品具有自身具有防锈援助功能,有效延长产品寿命.并且使得手机外表有一种金属感及实在感,间接使客户有种特殊感觉,并因以mim粉末注射成型,根据客户要求,精确达到图纸标准,并且粉末钢粉件经过后期加工,如抛光,电镀,精磨等,使产品可以起到防锈,援慢氧化,并使外观美化等作用.使产品具有精美度高,耐磨性,耐锈性,自然防腐性等,因产品异议,适用于手机金属,电子按键,机盒金属小零件.

以上产品包装方式:纸箱包装

运输方式:我司送货上门(广东省内量达标准后)

送货周期:从落单之日起10天内、15天内、30天

开模送样周期:15天,20天,25天,30天.

粉末注射成型的优点：

能像生产塑料制品一样，一次成形生产形状复杂的金属、陶瓷等零件部件产品成本低、光洁度好、精度高（ $\pm 0.3\% \sim \pm 0.1\%$ ），一般无需后续加工产品强度，硬度，延伸率等力学性能高，耐磨性好，耐疲劳，组织均匀原材料利用率高，生产自动化程度高，工序简单，可连续大批量生产无污染，生产过程为清洁工艺生产。

粉末注射成型技术的特点：

mim作为一种制造高质量精密零件的近净成形技术，具有常规和机加工方法比拟的优势。mim能制造许多具有复杂形状特征的零件：如各种外部切槽，外螺纹，锥形外表面，交叉通孔、盲孔，四台与键销，

加强筋板，表面滚花等等，具有以上特征的零件都是无法用常规粉末冶金方法得到的。由于通过mim制造的零件几乎不需要再进行机加工，所以减少了材料的消耗，因此在所要求生产的复杂形状零件数量高于一定值时，mim就会比机加工方法更为经济。

mim和精密铸造成形能力的比较

特点	精密铸造	mim
最小孔直径	2mm	0.4mm
2mm直径的盲孔最大深度	2mm	20mm
最小壁厚	2mm	< 1mm
最大壁厚	无限制	10mm
4mm直径的公差	$\pm 0.2\text{mm}$	$\pm 0.06\text{mm}$
表面粗糙度 (ra)	5 μm	1 μm

注意项：以上跟据经营经验所得，如有异议请原谅。如有独特观点,请与本人联系，互相交流，谢谢。(如不同配装产品，但零件形状相似，本公司完全有能力生产，如有问题欢迎来电咨询)

本产品的加工定制是是，品牌是国产，型号是图纸要求，种类是按钮式，额定电压是-- (V)，额定电流是-- (A)，接触电阻是-- ()，绝缘电阻是-- (M)，产品性质是热销，营销方式是厂家直销，营销价格是优惠