

星辰氩灯P352脉冲激光电源，切割 & 焊接 2合1 电源

产品名称	星辰氩灯P352脉冲激光电源，切割 & 焊接 2合1 电源
公司名称	深圳市星辰激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:星辰STARS 型号:P352
公司地址	中国 广东 深圳市南山区 南山区科技园北区清华信息港A栋3楼
联系电话	86-0755-13425104995 13425104995

产品详情

星辰 脉冲激光电源 切割 & 焊接 2合1 电源

型号：p352

星辰新推出一机两用的p352脉冲激光电源，可实现自由切换，适用于激光切割机和激光焊接机。

星辰公司的系列全数字激光电源，内部由多个单片机进行控制，全数控接口，全数控接口，性能更优越，保护更全面，工作更可靠。

脉冲激光电源，附带电光调q模块，是激光内雕机、激光切割机、激光打孔机、激光医疗机等激光设备的优选产品。

星辰还提供大功率激光电源系统，一控八电源系统可输出2kw以上的连续yag激光。星辰还提供军用激光电源，以及各类大功率的高精度恒流、恒压电源。

星辰电源贡献：

1995年 成功研制出连续激光电源

1998年 成功研制出声光q开关驱动器

2000年 激光电源装备于军用光电对抗系统

2001年 研制成功长脉冲激光电源

2002年 研制成功大功率激光电源

2004年 研制成功数字激光电源

2005年 研制成功1khz 电光调q脉冲激光电源

2008年 研制成功半导体激光电源及切割焊接2合1电源

2010年 成功研制出带多层能量反馈的激光焊接电源

脉冲激光电源p352主要特点：

1. 专为点燃氙灯而设计的脉冲激光电源，同时满足切割和焊接两种需求。
2. 电源效率95%以上，电流噪声小。
3. 数字通讯接口，数字操作面板。
4. 提供输出功率控制和输出电压闭环两种控制方式。
5. 保护功能：限流保护、控制电欠压保护、功率欠压保护、过热保护、射频输出端短路/开路保护、超温保护、断电保护、电灯延时保护、灭灯保护、外控保护等。
6. 应用：不同材料的激光切割、激光焊接等加工领域。

主要参数：

参数指标	输入电源	3相380 v	输出平均功率	0.10~
	输出峰值电流	300 a	控制精度	< 0.1%
	工作温度	0~40	重量	28 kg
功率控制方式	脉冲宽度	20 ~ 999 us	单脉冲能量	1.0 ~
	重复频率	50 ~ 999 hz		
电压控制方式	脉冲宽度	0.10 ~ 30 ms	重复频率	4 ~ 50
	输出电压	120 ~ 550 v		

外形尺寸（单位：mm）

高压端接线图

电源接线图

主要参数：

型号	p352
输入电	接线方式：三相四线制

源	额定线电压 v_e : 380vac/50 ± 0.2hz (或60 hz ± 0.2hz) ; 允许波动范围 : -15%至+20%		
参数	(控制方式)	功控方式	压控方式
	平均输出功率 p_0	0.10 ~ 8.00 kw可调	8.00kw
	单脉冲能量 e	1.0~99.0 j可调	500j
	输出电压 v_0	500v	峰值120.0~550.0 v
	重复频率 f	50~999 hz可调	4~500 hz可调
	脉冲宽度 t_w	20-990 us可调	0.1-30 ms可调
	最大脉冲电流峰值 i_{0max} : 350 a		
	最大脉冲峰值功率 $p_s max$: 150000 w		
	额定平均输出功率 $p_0 max$: 8.00 kw		
	测试条件 : v_e ; 负载等效电阻 r_e 1.6 。公式制约 : $e = p_0 / f$; e / t_w p_s 。		
保护功能及指示灯	故障响应及显示	停机、显示故障码, 锁定或不能启动, “ alarm ” 灯亮。	
	限流保护值	保护时 “ i-over ” 灯闪亮。	
	控制电欠压保护	正常时 “ power ” 灯亮。	
	功率电欠压保护	正常时 “ ready ” 灯亮。	
	过热保护	动作点 : 65 ~75 。	
	断电保护	电源经历断电过程后无损坏。	
	灭灯保护	输出突然断流时执行保护。点灯延时 : 12s ± 2s。	
	外控保护	接点断开时保护动作。	
	run指示灯	常亮--运行状态 ; 闪亮--点灯状态 ; 不亮—停机状态	
	pulse指示灯	闪亮—正输出脉冲	
安装方式 / 冷却方式 / 重量	抽屉式 / 强制风冷 / 26 kg		
外形尺寸 (mm) (不含插接件)	箱体 : 480*423*172.5 (长宽高) ; 面板 : 482.6*177*2.5 (长高厚)		
环境条件	大气压力	86~106 kpa	
	工作 / 储存温度	5 ~40 / -25 ~+55 。	
	相对湿度、场所	90%。空气中无腐蚀性粉尘或导电尘埃 ; 无盐雾、滴水、或腐蚀气体。	
备注 :	<p>1、切割时采用功控方式 ; 焊接时采用压控方式。调试、检验按两种控制方式执行。</p> <p>2、压控方式无功率过高保护, 因此设置参数时须注意灯负载的爆破能量 (本公司标配 8*120*270mm氙灯宜控, 须遵循 “ 电压、频率、脉宽设置均衡 ” 的原则, 脉宽占空比小于频率周期的一半 : 400~450v, 脉宽小于8ms ; 小于5ms ; 500~550v, 脉宽小于2ms。</p>		

本产品的加工定制是否, 品牌是星辰STARS, 型号是P352, 种类是激光电源, 波段范围是YAG, 运转方式是重复脉冲式, 激励方式是光泵式, 工作物质是固体, 光路径是透过型外光路, 输出形式是功率型/电压型, 传输信号是射频信号, 速度是高速, 通道是单通道, 输出波长是1064 (nm)