

数控机床对刀仪、CNC机床对刀器,刀具预调仪、对刀仪

产品名称	数控机床对刀仪、CNC机床对刀器,刀具预调仪、对刀仪
公司名称	深圳市壹兴佰测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:软件程序自动控制触发式 品牌:YXB/壹兴佰
公司地址	中国 广东 深圳市龙岗区 广东省深圳市龙岗区横岗镇保安村横坪公路83号
联系电话	86 0755 28691177 18038192690

产品详情

对刀测头可将刀长、刀具直径、刀摆误差等测量参数自动输入机床系统，只要更换新的刀具就会自动测定刀尖的位置坐标，并将其传到相对应的刀补当中，一旦检测到刀头磨损，系统会自动进行补正，确保加工精度。刀具破损或折断，机床自动停止运行，并发出告警。对刀精度可以做到0.003mm以内。

- 1、精度高：重复定位精度1um，刀具返转触发碰点取数精度高，球刀、平刀、小直径刀具等自动识别并测量；
- 2、寿命长：对刀测头使用受命在5年以上，探针选材与三坐标测量机上的探针一致；
- 3、高密封性：ip67级保护等级：防水、防油、防切削液，可在恶劣的生产环境中保持高精度；
- 4、短时间自动更换刀具，刀头计测等操作可在短时间内完成。
- 5、自动刀具磨损补正：一旦检测到刀头磨损，通过相关磨损程序可以自动进行补正，保证工件的加工精度。
- 6、自动检测刀具破损：如果检测到刀头的破损，机床自动停止运行，并提示告警。

【cd】加工中心自动对刀仪

测头对刀功能：

- 1、刀具直径自动测量功能；
- 2、刀具长度自动测量功能；
- 3、刀具摆动自动测量功能；
- 4、刀具磨损自动测量功能；
- 5、刀具破损自动检测功能；
- 6、刀具磨损自动补偿功能；
- 7、刀具摆动自动补偿功能；
- 8、刀具直径误差自动补偿功能
- 9、刀具磨损超差自动停机报警；
- 10、断刀自动停机报警；

测头自动对刀的优点：

- 1、测球接触刀具面小，不会损伤刀具；
- 2、测量头小巧灵便，不会损坏工件及机床；
- 3、与三坐标测量机相同，触发式接触，数据精准；
- 4、测头性能稳定，测量数据可靠；
- 5、测头耐用寿命长，比其它对刀仪成本低；
- 6、测头精度高，提高机床加工精度；
- 7、速度快节省辅时间，提高机床工作效率；
- 8、傻瓜式操作，只需简单培训就能熟练工作；
- 9、自动化程度高，提升机床的制造能力；

带给您的好处：

- 1、延长刀具使用寿命；
- 2、对小型刀具、尖刀等均无损伤；

- 3、方便快捷，节省大量的辅助时间；
- 4、减少次品，杜绝废品；
- 5、断刀自动停机报警，避免了不必要的断刀损失；
- 6、自动补偿，避免了人为干预，不出错；
- 7、自动补偿，速度快，提高工作效率；
- 8、提高自动化程度，增加制造能力；

防护等级：防水防油，防护等级可达ip67

本产品的加工定制是是，类型是软件程序自动控制触发式，品牌是YXB/壹兴佰，型号是SD600，测量范围是Y、Y、Z轴机床型成内，精度是0.004mm，铣削动力头是机床配件，CNC机床对刀仪是进口对刀仪，机床附件是加工中心对刀仪