

带式输送机用普棉尼龙聚酯环形大倾角整芯阻燃输送带橡胶带

产品名称	带式输送机用普棉尼龙聚酯环形大倾角整芯阻燃输送带橡胶带
公司名称	河南省豫龙胶带有限公司
价格	面议
规格参数	材质:棉帆布尼龙布聚酯布橡胶 厚度:定制 截面形状:分层状
公司地址	长垣起重工业园区
联系电话	0373-2157128 13937391717

产品详情

尼龙输送带，其中间夹层帆布为尼龙帆布。尼龙（nn）输送带具有带体薄、强力高、耐冲击，成槽性好，层间粘合力大，屈挠性优异及使用寿命长等特点，适用于中长距离，较高载量，高速条件下输送物料，广泛用于矿山、煤场、化工、冶金、建筑、港口等部门。

尼龙输送带品种规格 1、品种

根据覆盖胶性能不同分为耐寒型、耐酸型、耐碱型、耐油型、耐磨型等。

根据用途的不同可以分为提升带、动力带、输送带。

根据结构的不同可以分为普通叠层式、加横向增强层的抗冲击、防撕裂型。

2、规格

（1）带芯材质：nn100、nn150、nn200、nn250、nn300、nn350、nn400、nn450、nn500

（2）带宽：100mm-3000mm（3）布层：1 - 10层（4）覆盖胶：工作面：1.5-8.0mm

非工作面：1.5-4.5mm

尼龙输送带特点

1、本产品由尼龙帆布经压延、成型、硫化等工序精制而成。

2、本产品适应不同使用条件的要求，可制成包边式、开边式、中梯型、边梯型等不同结构尼龙输送带适用于常温下输送非腐蚀性的无尖刺的块状、粒状、粉末的多种物料、如煤炭、焦炭、砂石、水泥等散物（料）或成件物品，输送堆积密度为6.5~2.5t/m³的各种块状、粒状、粉状等松散状物料，也可用于成体物品输送。·特点：1、带体弹性好，耐冲击，耐磨损。2、屈挠性好，易于成槽。3、不发生霉蚀。

·技术标准：国家标准gb / t7984-2001 尼龙（nn）输送带：

覆盖层：拉伸强度不小于15mpa，扯断伸长率不小于350%，磨耗量 200mm³

层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于4.5n/mm，覆盖胶与布层间不小于3.2 n/mm

全厚度纵向扯断伸长率不小于10%，全厚度纵向参考力伸长率不大于4% 尼龙输送带层间粘合强度：

指标项目	布层间	覆盖层与布层间	
覆盖层厚度 m	1.5m m	覆盖层厚度 > 1.5m	
纵向试样平均值不 小于	4.50	3.2	3.50
横向试样平均值不 小于	4.50	3.2	3.50
全部试样最高峰值 不大于	20	20	20
全部试样最低峰值 不小于	3.9	2.40	2.9

输送带接头方法：所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。

一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。尼龙输送带保养与维护

1、输送胶带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。 2、贮存时仓库温度宜保持— 18-40

之间，相对湿度宜保持在 50- 80 % 之间。 3

、贮存期间，产品须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动 一次。 4

、不同类型、规格层数的输送带不宜直接在一起使用，其接头最好采用胶接法。 5

、输送胶带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。 6、输送胶带运行速度一般不宜大于 2 . 5 米 / 秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定犁的卸料装置应尽量采用低速。 7

、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。 8

、给料方向应顺胶带的运行方向，为减小物料下落时对胶带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。 9、输送带在使用中应注意以下事项：

避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意活动部分的润滑，但不得油污输送胶带； 避免带负荷启动； 胶带发生跑偏，应用时采取措施纠正；

发现胶带局部损人造棉应用时修补，以免扩大；尼龙输送带跑偏的原因

在使用过程中，如果出现跑偏，则要作以下检查以确定原因，进行进行调整。输送带跑偏时常检查的部位和处理方法有：

（1）检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。（2）检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

（3）检查物料在输送带上的位置。物料在输送带横断面上不居中，将导致输送带跑偏。如果物料偏到右侧，则皮带向左侧跑偏，反之亦然。在使用时应尽可能的让物料居中。为减少或避免此类输送带跑偏可增加挡料板，改变物料的方向和位置。

带体轻，弹性好，强力高，抗冲击，成槽性好，适用于中长距离，大运量，高速条件

酯输送带是由多层聚酯（或径向为聚酯，纬向为聚酯胺）帆布按一定方式粘合在一起，上下盖着强力高，弹性好的磨橡胶。用于输送中小块状，粉状，粒状等物料。适用于中长距离，较高载重，高速条件下输送物料。 · 特点：

1、定负荷伸长率低，使用伸长小。
 2、屈挠性好，易于成槽。
 3、耐冲击、耐磨损。4、耐水性能好，受潮、浸水后拉伸强度不降低。5、ep的模量高、设计输送带时可取较低的安全系数。
 6、耐热性能较好。7、不会发生霉蚀。
 ·品种：按复盖胶的性能可分为普通用途的强划裂型，强磨损型，一般型，和耐酸碱型，难燃型。
 ·型号：ep100 ep150 ep200 ep250 ep300 ep400
 ·规格：

带宽(mm)	布层数	复盖胶厚度(mm)	
		工作面	非工作面
400	3~4	4.5 3.0	3.0 1.5
500	3~5	4.5 3.0	3.0 1.5
600	3~5	6.0 4.5	3.0 1.5
650	3~5	6.0 4.5 3.0	3.0 1.5
800	3~6	6.0 4.5 3.0	4.5 3.0 1.5
1000	3~7	6.0 4.5 3.0	4.5 3.0 1.5
1200	4~7	6.0 4.5	4.5 3.0 1.5
1400	4~7	6.0 4.5	4.5 3.0
1600	4~7	6.0 4.5	4.5 3.0
1800	5~7	6.0 4.5	4.5 3.0
2000	5~7	6.0 4.5	4.5 3.0
2200	5~7	6.0 4.5	4.5 3.0

· 技术指标：普通用途的聚酯输送带符合gb/t7984-2001标准要求 · 1、复盖胶物理机械性能：

复盖层性能级别	拉伸强度不小于 mpa	拉断伸长率 %	磨耗量 mm ³	70 × 168h老化后，拉伸强度和拉断伸长率变化率%
强划裂型	24.0	450	120	-25~+25
强磨损型	18.0	400	100	-25~+25
一般型	15.0	350	200	-25~+25

· 2、层间粘合强度：

指标项目	布层间 n/mm	复盖层与布层间	
		复盖层厚度 1.5mm n/mm	复盖层厚度 > 1.5mm n/mm
	纵向试样平均值不小于	4.50	3.2
横向试样平均值不小于	4.50	3.2	3.5
全部试样最高峰值不大于	20	20	20
全部试样最低峰值不小于	3.9	2.4	2.9

难燃型符合gb/10822-89标准要求 · 1、复盖层物理性能：

复盖层拉伸强度 mpa 不小于	10
-----------------	----

复盖层拉断伸长率 % 不小于	350
----------------	-----

注：覆盖层厚度小于2.0mm的一般难燃带无复盖层物理性能要求 · 2、层间粘合强度：

指标项目	布层间	复盖层与布层间	
		复盖层厚度 1.5mm	复盖层厚度 > 1.5mm
	n/mm	n/mm	n/mm
纵向试样平均值不小于	5.0	3.5	3.9
全部试样最低峰值不小于	3.9	2.4	2.9

· 3、安全性能：

难燃性能 j	难燃且导静电性能 k
三个（纵向）全厚度试样的火焰持续时间平均值不大于60s且任何一个单次结果均无复燃现象	难燃性能同j导静电性能：表面电阻要求不大于 3×10^8

耐酸碱带符合企业标准qbyc2003-01>要求 · 1、复盖胶物理性能：

指标名称	单位	指标
拉伸强度不小于	mpa	10
拉断伸长率不小于	%	350
72 × 70h老化后，拉伸强度变化率%	%	± 30
拉断伸长率变化率	%	± 30
磨耗量不大于	cm ³ /1.61km	1.0
h 2 so 4 40% 拉伸强度变化率	%	-15~+15
常温 48h 拉断伸长率变化率	%	-15~+15
naoh 40% 拉伸强度变化率	%	-15~+15
常温 48h 拉断伸长率变化率	%	-15~+15

· 2、层间粘合力

指标名称	布层间	复盖层与布层间	
		复盖层厚度 1.5mm	复盖层厚度 > 1.5mm
纵向试样平均值不小于	3.15	2.10	2.70
横向试样平均值不小于	3.15	2.10	2.70
全部试样最高峰值不大于	20.0	20.0	20.0
全部试样平均值不小于	3.50	2.40	3.0
全部试样最低峰值不小于	2.70	1.60	2.20

下输送物料。

尼龙输送带品种规格 1、品种
 根据覆盖胶性能不同分为耐寒型、耐酸型、耐碱型、耐油型、耐磨型等。
 根据用途的不同可以分为提升带、动力带、输送带。
 根据结构的不同可以分为普通叠层式、加横向增强层的抗冲击、防撕裂型。

2、规格
 (1) 带芯材质：nn100、nn150、nn200、nn250、nn300、nn350、nn400、nn450、nn500
 (2) 带宽：100mm-3000mm (3) 布层：1 - 10层 (4) 覆盖胶：工作面：1.5-8.0mm
 非工作面：1.5-4.5mm

尼龙输送带特点

- 1、本产品由尼龙帆布经压延、成型、硫化等工序精制而成。
- 2、本产品适应不同使用条件的要求，可制成包边式、开边式、中梯型、边梯型等不同结构尼龙输送带适用于常温下输送非腐蚀性的无尖刺的块状、粒状、粉末的多种物料、如煤炭、焦炭、砂石、水泥等散物（料）或成件物品，输送堆积密度为6.5~2.5t/m³的各种块状、粒状、粉状等松散状物料，也可用于成体物品输送。

· 特点：1、带体弹性好，耐冲击，耐磨损。2、屈挠性好，易于成槽。3、不发生霉蚀。

· 技术标准：国家标准gb / t7984-2001 尼龙（nn）输送带：

覆盖层：拉伸强度不小于15mpa，扯断伸长率不小于350%，磨耗量 200mm³

层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于4.5n/mm，覆盖胶与布层间不小于3.2 n/mm

全厚度纵向扯断伸长率不小于10%，全厚度纵向参考力伸长率不大于4% 尼龙输送带层间粘合强度：

指标项目	布层间	覆盖层与布层间	
覆盖层厚度	1.5m	覆盖层厚度 > 1.5m	
m	m		
纵向试样平均值不 小于	4.50	3.2	3.50
横向试样平均值不 小于	4.50	3.2	3.50
全部试样最高峰值 不大于	20	20	20
全部试样最低峰值 不小于	3.9	2.40	2.9

输送带接头方法：所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。

一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。尼龙输送带保养与维护

1、输送胶带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋，防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。2、贮存时仓库温度宜保持— 18-40

之间，相对湿度宜保持在 50- 80 % 之间。3

、贮存期间，产品须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。4

、不同类型、规格层数的输送带不宜直接在一起使用，其接头最好采用胶接法。5

、输送胶带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。6、输送胶带运行速度一般不宜大于 2 . 5 米 / 秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定犁的卸料装置应尽量采用低速。7

、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。8

、给料方向应顺胶带的运行方向，为减小物料下落时对胶带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。9、输送带在使用中应注意以下事项：

避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意活动部分的润滑，但不得油污输送胶带；避免带负荷启动；胶带发生跑偏，应用时采取措施纠正；

发现胶带局部损人造棉应用时修补，以免扩大；

尼龙输送带跑偏的原因

在使用过程中，如果出现跑偏，则要作以下检查以确定原因，进行进行调整。输送带跑偏时常检查的部位和处理方法有：（1）检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。（2）检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

（3）检查物料在输送带上的位置。物料在输送带横断面上不居中，将导致输送带跑偏。如果物料偏到

右侧，则皮带向左侧跑偏，反之亦然。在使用时应尽可能的让物料居中。为减少或避免此类输送带跑偏可增加挡料板，改变物料的方向和位置。

本产品的材质是棉帆布尼龙布聚酯布橡胶，厚度是定制，截面形状是分层状，厂家(产地)是河南新乡