

三辊闸厂家 通道进出口器 安检通道设备 双向通道设备

产品名称	三辊闸厂家 通道进出口器 安检通道设备 双向通道设备
公司名称	深圳市金纵横科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 出入口机类型:智能摆闸 样式:三辊型
公司地址	深圳市龙岗区上木古村新河路59号
联系电话	0755-84663802-805 13923811548

产品详情

注：阿里价格只供参考，详细价格请联系卖家

一、适用范围：

三辊闸机能够实现公共通道简易的劝阻级访问控制。设备的机械部分包含一个紧急控制装置，在断电时，水平位置的闸杆会自动落杆，保证通道通畅；当通电时，闸杆需手动复位。具备多种不同的配置，可适用于所有建筑环境，并可解决行人出入口通道所有的控制问题。

二、特点: 1、全不锈钢箱体。数控冲压，激光开孔，超声波清洗，新颖美观。

2、具有独创的花岗岩（可配不锈钢）安装表面（内置读卡器），保证系统集成商的控制闸机设备在安装时简单、方便。

3、三棍转闸机的机芯有自动调节液压缓冲装置，三棍闸在工作时，无噪音、无冲击、闸杆自动减速回中。机芯采用双轴承装置，对闸机遇到外力是能起到平衡作用。（低档次三棍闸没有此2项装置）机芯表面是用黄色重铬酸盐电镀。决不生锈。转盘采用（自主开发专用模具）铝合金压铸制造而成，表面喷砂，美观耐用。

4、可编用闸机控制、一个或二个方向控制（由用户设置）。

5、底座可用钥匙打开，用膨胀螺栓随意固定，安装方便，更人性化。

三、技术参数:

箱体：sus304#不锈钢 长1280mm*宽280mm*高980mm 杆长480mm 杆直径40mm
不锈钢板厚1.5mm 花岗岩表面厚6cm

电源供应：单相 ac220v, 3a, 50/60hz。

控制电压：dc24v , 3a。消耗: 40w。

电磁：无残磁，不磁化。

减震器：液压缓冲，无噪音。

工作环境温度：-20 ~60 。

工作环境湿度：0~95%rh

净重：120kg。

毛重：110kg。

四、控制接口：

二路（pass1,pass2）干接点（或电平）控制信号输入对进出方向及合法信号灯进行控制。

二路(fal1,fal2)干接点（或电平）状态输入对非法信号灯控制

二路dc12v（door1,door2）接入，可接任何控制器及各种消费机

五、闸机机芯:

1、机械闸机机芯是指用闸机在解除控制后三叉杆需要人力推杆放行；放行后另一根杆通过机芯的液压减震装置后停留在水平位置，需要再次解控后才能放行。推杆只需要0.5kg的力。

2、三棍转闸机的机芯有自动调节液压缓冲装置，（低档次三棍闸没有此装置）三棍闸在工作时，无噪音、无冲击、闸杆自动减速回中。机芯表面是用黄色重铬酸盐电镀。

3、可编用闸机控制、一个或二个方向控制（单向刷卡，双向刷卡）。

六、装饰面盖:

jzh128闸机箱体两端采用了半圆形，个性化的花岗岩装饰面板，该装饰板是用5cm厚的花岗岩做成（可配不锈钢）。花岗岩的颜色用户可选。

标准的装饰板是丝印有请在此刷卡字样，底色为白色，也可按客户要求印刷。系统集成商可根据用户的需求配置不同的用户介面。

七、操作说明:

jzh128三棍闸机有三种不同的操作模式。

1. 通道永远畅通。（无障碍通道）
2. 机械入口控制。（手动单向通道）
3. 电动入口控制。（ic，id，条码等智能同道）

操作模式含一个应急设计，在断电时，水平闸杆会自动下垂，通道自由通畅。（符合消防安全要求）。

八、需客户完成的工作:

固定机箱，外接单相5a 220v电源，接地。

安装门禁控制器及连接线。（将控制器干接点（或电平）控制信号接入pass1或pass2）

机芯为专利机芯（专利号：03319628.1）

本公司三棍闸通过了2个ce认证。（可查证书原件和上网查证号）

整机有2项ce认证：no:sts091216214 no: ste091216698

各位亲爱的合作伙伴，尊敬的客户：

大家好，值此三辊闸品牌供应商—深圳市金纵横科技有限公司成立10周年之际，为迎接公司10周年华诞，对内提供更好的工厂环境和先进的技术设备，增加了台励福数控冲床（台湾产）、米路加数控折弯机等多种设备，新厂房位于平湖华南城边上木古村新河路59号，面积4700平方米，从硬件开发、机械制造、钣金生产、电子控制到软件集成，都是自主研发、生产，公司三辊闸机芯、翼闸机芯等拥有多个国家实用新型专利，全部产品均有ce认证，（出口欧盟认证），产品50-60%出口到欧美、中东、东南亚等国家。对外提升公司形象，以吸纳更多更优秀的人才加入我们的大集体，致力打造三辊闸第一品牌，深圳市金纵横科技有限公司与深圳市赛科电子有限公司、深圳市美创达诚安检设备有限公司强强联手，成立了新组合公司：深圳市金科达诚科技有限公司，新公司为生产型的一般纳税人公司，注册资金500万元，公司宗旨：不以价廉取宠、而以质优称雄。公司定于2012年12月9日起正式开业。

深圳市金纵横科技有限公司最新工厂地址：深圳市龙岗区平湖上木古村新河路59号

新电话号码：

大客户服务：0755-84663860

外贸部：0755-84663805

国内市场部：84663802、84253830、84663630

深圳市金纵横科技有限公司最新工厂地址地处机荷高速华南城出口500米处，毗邻平湖生态园，交通便利，方位明显，走机荷高速在华南城出口下，见第一个红绿灯口调头约200米右转就是新河路，进500米就是59号，走水官高速在李朗（华南城）出口下，往华南城方向，约3公里就是上木古村，欢迎广大新老客户届时光临深圳市金纵横科技有限公司新工厂地址进行访问交流，深圳市金纵横科技有限公司全体员工将以全新的面貌迎接各位的到来。

电 话：86 0755 84663860

移动电话：13923811548

传 真：86 0755 84663802

地 址：中国 广东 深圳市龙岗区 平湖上木古村新河路59号

本产品的加工定制是是，出入口机类型是智能摆闸，样式是三辊型，感应类型是刷卡感应，出入方向是双向，适用场所是企事业单位，性能是可锁定，材质是不锈钢，品牌是jzh，型号是jzh128，规格是0.15