

微型喷锡波峰焊锡机

产品名称	微型喷锡波峰焊锡机
公司名称	深圳市斯明特电子设备有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	品牌:SIMT 波峰数:2 型号:SM-GOT-250DS
公司地址	中国广东深圳市宝安区松岗潭头东路斯明特工业园
联系电话	0755 - 27134357 13530887718

产品详情

整机技术参数	
pcb板可调宽度	max.50-250mm
pcb板运输高度	750 ± 50mm
pcb板运输速度	0-2.0m / min
pcb板运输角度（焊接倾角）	3-7度
pcb板运输方向	l r/r l（可选）
pcb板上元件高度限制	max.100mm
预热区长度	1000mm
预热区数量	2
预热区功率	6kw
预热区温度	室温~250 可设置
加热方式	红外
冷却区数量	1
冷却方式	离心风刀上下对流冷却
适用焊料类型	无铅焊料/普通焊料
锡炉功率	12kw
锡炉溶锡量	approx.280kg
锡炉温度	室温~300 、控制精度 ± 1
温度控制方式	p.i.d+ssr
整机控制方式	三菱plc+got控制
助焊剂容量	max5 . 2l
助焊剂流量	10-100ml/min
喷雾方式	日本smc无杆气缸 + 台湾漆宝喷头
电源	3相5线制 380v
启动功率	max.19kw
正常运行功率	approx.5.5kw

气源	4~7kg/cm ²
机架尺寸	l2200 × w1200 × h1650mm
外型尺寸	l2880 × w1300 × h1650mm
重量	approx.700kg
外壳部分	
机体结构	流线型外壳设计，采用工业槽钢作框架，2mm厚钢板折弯制作外壳，机体底部有双向轮，另有5个脚杯起定位放置用（可调节机体水平及高度）
前门结构	前门为二个弧形钢化玻璃,视角设计 均为全封闭式一开透明钢化玻璃门结构，每扇门设双液压气弹簧拉伸开盖，保证的及维护空间
后门结构	双开式门结构（共三扇，保证与前门形成前后可视，达到视觉效果）
机体顶部	置防爆照明灯一套
表面处理	整机喷涂电脑灰（玻璃门框及机底为咖啡色）
喷雾部分	
喷头	采用st漆宝喷头，喷雾范围20-65mm扇面可调，喷头高度50-80mm可调，流量60ml /
气路系统	采用进口过滤器，控制阀和管接头，数字化显示气压。 所有喷雾系统的气管采用耐酸碱、耐腐蚀smc气管
喷雾喷嘴移动系统	日本smc无杆气缸驱动，三菱plc智能控制，采用限位接近开关及入板光眼来组合控制根据pcb的速度及宽度进行pcb来板自动侦测感应式喷雾。
助焊剂回收系统	喷嘴下面选用不锈钢折弯成型作托盘，用以装废水和助焊剂，可随意抽出清洗；
助焊剂排风过滤系统	抽风系统：双层不锈钢丝网过滤，利用流体的特性限度的过滤回收多余的助焊剂
喷雾箱结构	全316#不锈钢支架，清理及维护方便。防腐蚀等级高，经久耐用。
预热部分	
加长预热区	1000mm/2段独立控温，超长预热区，能提供广泛充足的预热调整空间，可消除pcb元器件焊接不良的现象，适应型低固体残留免洗松香型助焊剂； 2段加长式预热，减小pcb板多次冲击，pcb板受热均匀，可提高生产效率。
温控方式	三菱温度采集模块，pid控温精确、可靠，进口热电偶检测系统,做有热电偶异常报警能。
加热部件	采用发热体，发热快、寿命长、热惯性小;采用316镜面不锈钢将热量反射送至pcb底温区风压均匀一致，各温区温度互补，无深沟现象。
预热功率	总功率9kw
安装模式	预热系统采用直接拉出式抽屉式模块化设计，便于维修与清洁保养
预热箱盖	采用圆弧流线形外观设计，内充进口硅酸棉，增强保温效果。前端设有全程可视玻璃观察窗。
传输部分	
高强度耐磨导轨	simt专用铝导轨使用高温耐磨，不锈纲导轨特殊的热补偿防变形伸缩结构确保导轨不形不掉板
导轨平行度	二点同步导轨调宽装置，蜗轮、蜗杆加高精密丝杆调宽，调宽精度小于0.2mm，二撑，使导轨保持平行一致，无大小头，整条导轨安装，勿须截断。
调宽方式	手动调宽
传递用双钩爪	simt专用1.5mm纯钛双钩爪（不变形、不粘锡），夹板厚度 2.5mm，simt专利进板同步链条式接驳。
速度设定范围	单位100 -2000mm / min
c/v速度偏差范围	电子闭环控制 0-10mm / min以内
链条张紧装置	链轮调节张紧
运输马达	台湾stk变频90w马达，带过载限力器保护装置
锡炉部分	
锡炉材质	3mm厚合金材质，耐高温耐腐蚀，适应无铅工艺，寿命长；
锡炉特点	特殊结构浸润性喷口（宽80-250mm可以调节），前后锡波（高波扰流波及第二波平

)为近距离设计(45mm),进锡方式为上进锡方式(传统为下进锡方式),减少焊点,维护方便,不产生可漂扬的锡渣黑粉;锡炉容量250kg

低氧化设计	高强度锡炉,热稳定性高,采用液态锡流动式设计原理,减少锡的冲击氧化量,连续作8小时氧化渣极少,有铅焊锡2.0kg/8h、无铅焊锡1.8kg/8h。锡条含杂质不同锡渣约差。适用sn/ag/cu、sn/zn、sn/cu各种无铅焊料
经济型运行	通过plc及光电开关控制来板喷雾起波功能,减少不必要的浪费
锡炉的移动方式	手动
锡波可调高度	0-12mm
波峰马达	日本紫光高温马达,变频精确调节波峰高度,数字化调节
冷却系统	
制冷方式	采用离心风机上下风刀对流强制风冷出口冷气温度可达30 以下,可明显改善无铅共晶生成时产生的空泡及焊盘剥离问题。基板急剧冷却,确保焊点结晶效果,冷却管外加保温层,管外无冷却水滴!)
自动洗爪装置	
进口优质微型防腐蚀化工泵,双边洗爪,丙醇为清洁剂,自动循环清洗链爪。	
机头、机尾设有两处应急紧急制,特殊、紧急情况下请按下。	
售后服务体制	
安装、培训、咨询服务	免费安装、免费生产培训、免费工艺培训、免费技术人员培训,终身免费义务技术咨询。
保修时间内	2年内斯明特所有产品所有客户
保修时间外	终身维护(有偿服务),只收取材料成本及人工费。
售后服务响应时间	设有24小时专线电话,深圳地区4小时内到厂,广州、珠海、东莞、惠州8小时内到厂,其他地区24小时内到厂(首班飞机)。

本产品的品牌是SIMT,波峰数是2,型号是SM-GOT-250DS,驱动形式是自动,电流是交流,产品别名是波峰焊锡机,预热区长度是1000(mm),锡炉温度是室温-400(),锡炉容锡量是250(kg),控温方式是三菱PLC+GOT控制,启动功率是12(KW),正常运行功率是4(KW),重量是650(kg),焊接角度是4-7,用途是PCB板焊接