

搪瓷反应釜 搪瓷罐盖 K10000

产品名称	搪瓷反应釜 搪瓷罐盖 K10000
公司名称	淄博中升机械有限公司
价格	面议
规格参数	材质:Q245R 类型:搪瓷罐盖 品牌:中升机械
公司地址	淄博市张店区傅家镇南京路157号
联系电话	0533-2903559 13508949325

产品详情

中升92标搪玻璃设备罐盖特点

1、管口

79标：管口为嵌入式焊接，管口与封头的对接焊缝在封头上，焊缝较长且管口为斜口。由于焊缝中存在的缺陷对搪玻璃层质量影响几率增大。另外，焊缝轮廓线不规则，在多次高温焊接时各部位收缩不一致，引起管口法兰不规则变形，从而降低密封可靠性。

92标：先在封头上冲出一段接口，然后和管口对接，管口为平接口，这是79标和92标在结构上的重大区别之一。这种结构大大减小了焊缝长度和焊缝中的缺陷，焊缝在高温烧成时收缩量小且较均匀，管口法兰变形小。这种结构不但能提高搪玻璃层的质量，延长搪玻璃设备的使用寿命，保证设备密封可靠性，而且安装、维修方便，不增加设备的制造成本，应该是用户的首选。

2、人孔法兰

79标：人孔法兰为环形钢板冲压而成，在法兰背面的边缘焊接一圈钢筋作为卡子的卡紧面，这种结构的法兰高温强度小，与封头对接焊缝长，在多次高温烧成时由于焊缝收缩应力，导致法兰变形大。

92标：人孔法兰采用整体锻造而成，高温下强度高，而且人孔法兰与封头采用冲孔对接焊，焊缝在管口的直边部位，焊缝短，应力小，不但能很好的保证搪玻璃层的质量，延长使用寿命，而且成品后变形小，密封可靠性高。

目前，行业内大部分企业还在用冲压法兰，这是因为整体锻打的92标法兰成本较高，另外，大部分企业不具备冲孔的条件。3、封头为整板热冲压加工一次成型。

本产品的材质是Q245R，类型是搪瓷罐盖，品牌是中升机械，适用机械是济钢板，20mm，型号是K10000