

来利机械(中英文) 全新

产品名称	来利机械(中英文) 全新
公司名称	漳州市来利食用菌有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品类型:全新 适用领域:畜牧、养殖业、农业 品牌:漳州来利
公司地址	龙海市九湖镇新塘村
联系电话	13906947248 18906947248

产品详情

产品类型	全新	适用领域	畜牧、养殖业、农业
品牌	漳州来利	型号	===
产品别名	==	自动化程度	半自动
适用对象	食用菌	用途	食用菌

日产10吨自动装袋流水线简介

全自动装袋单条流水线主要由搅拌机、出料刮板机、振动筛、出料绞龙、送料绞龙、回料绞龙，绞龙机架、气压式装袋机及电控柜等机械设备组成。该套流水生产线可广泛应用于双孢菇、杏鲍菇、草菇、鸡腿菇、金针菇、黑木耳等食用菌培养料的装料操作。该套生产线以自动搅拌、送料、出料、装袋等6项自主研发的专利技术设备为核心，可快速、大量、高质量地生产标准菌包，时产量可达4800包（即日产量可达40万包）。与传统的手工操作相比，可降低生产成本21%，节省占地97%，节省劳动力95%；与当前国内全自动生产菌包流水线相比，其生产菌包速度提高25%。

一、全自动装袋单条流水线生产流程

过渡搅拌机的前面经2台出料刮板机各自连接着1#和2#搅拌机，1#和2#搅拌机并排置放；过渡搅拌机的上面设有一个振动筛，振动筛的作用是将较为粗大的颗粒和枝干筛选出来；过渡搅拌机的右侧设有一个电控箱，电控箱是用来控制物料传送速度的快慢；过渡搅拌机的后面是两台绞龙机架；绞龙机架是中空的，都架高于搅拌机，才能不影响陆地上的交通；出料绞龙、送料绞龙和回料绞龙均设在绞龙机架的上方；4台气压式装袋机依次排列在在绞龙机架的下方，且送料绞龙的4个出料口刚好设置在4台装袋机的进料口上，以便自动接料；当物料输送速度仅供第一台装袋机要用时，可关闭第二、三、四台装袋机所对的送料绞龙下料口；当物料输送速度可供前两台装袋机用时，可关闭后面两台装袋机所对的送料绞龙下料口；以此类推，当物料输送速度达到最快速度时，可同时关闭四台装袋机所对的送料绞龙下料口，物料经出料绞龙输送至送料绞龙、回料绞龙，再回到过渡搅拌机台里，完成一个循环。

二、全自动装袋单条流水线示意图

三、全自动装袋单条流水线主要工艺参数

电源电压及频率：ac380v 50hz；

功率：

出料速度（袋/小时）：装料机出料速度分为慢、中、快三档，出料速度为4000~5000袋/小时；

自动装料功能：装料机具有自动装料功能；

自动定量范围（kg）：1~2；

绝缘电阻（m Ω ）：20。

分装质量：松紧均匀

装量偏差：<5%

环境温度：

（工艺技术参数这一部分我比较不清楚请涂总填写）

四、全自动装袋单条流水线安装注意事项

- 1、流水线的安装位置应当保证生产工人操作方便，辅助服务部门工作便利，最有效地利用生产面积，并考虑流水线安装之间的相互衔接；
- 2、流水线安装时工作地的排列要符合工艺路线；
- 3、但当一个工人看管多台设备时，要考虑使工人移动的距离尽可能短；
- 4、流水线安装的位置涉及到各条流水线间的相互关系，要根据加工部件装配所要求的顺序排列，整体布置要认真考虑物料流向问题，从而缩短路线，减少运输工作量。

五、全自动装袋单条流水线各种配件维修及保养方法

1、机头电机的维修及保养方法：

切不可将电机进水，也不能在电机上加柴油及液体有机化合物，因为这样可能导致电机的绝缘损坏而出现故障。调速头的保养方法同电机。其余查考电工手册的电机保养及维护。

2、链条的维修及保养方法：

链条在长期的运转后可能导致原来的润滑油发热挥发，而导致链条在运行过程中不平衡，噪声增大，爬行等。此时可打开机尾的封板，向链条加上黄油或浓一点的润滑油等。

3、流水线机头减速箱的维修及保养方法：

第一次使用在三个月左右将减速箱里的机油放净，用柴油或汽油将减速箱里面清洗一下，放净后将新的

润滑油加至观察窗的中间即刻。（每一个月要注意润滑是否太少）。以后每年将润滑油换一遍就可以了。润滑油太多可能引发减速箱发热，电机负荷过大导致电机保护开关跳开。润滑油太少可能引发减速箱发热，噪声增大及减速箱绞死而报废。

公司地址：福建省漳州市芗城区南星小学左侧

监制:龙海市九湖食用菌研究所

联系电话：0596-2301925,15960691879，18906947248

传真：0596-2301825

电子邮箱：laili@lhlaili.com

公司网址：<http://lhlaili.com>

阿里巴巴：<http://laili628218.cn.alibaba.com>