

同轴花键量规 提供加工 花键环规 花键塞规 矩形花键量规

产品名称	同轴花键量规 提供加工 花键环规 花键塞规 矩形花键量规
公司名称	禹州市运东机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	材料材质:硬质合金 制品类型:齿轮 后处理:热处理
公司地址	禹州市颍川办画圣路北段
联系电话	15837410625

产品详情

普通螺纹量规、公制螺纹量规（m），国际通用，也是最常用的螺纹，60°牙形角，平行机械连接用螺纹，只标m+外径尺寸，公制螺纹量规有螺纹塞规和螺纹环规（或卡规）之分，塞规用于检验内螺纹，环规（或卡规）用于检验外螺纹。规格从m1*0.2-m300*6。公制螺纹量规的通端用来检验被测螺纹的作用中径，控制其不得超出最大实体牙型中径，因此它应模拟被测螺纹的最大实体牙型，并具有完整的牙型，其螺纹长度等于被测螺纹的旋合长度。公制螺纹量规的通端还用来检验被测螺纹的底径。公制螺纹量规的止端用来检测被测螺纹的实际中径，控制其不得超出最小实体牙型中径。为了消除螺距误差和牙型半角误差的影响，其牙型应做成截短牙型，而且螺纹长度只有2-3.5牙。我们将提供粗牙普通公制螺纹量规，细牙普通公制螺纹量规；塞规精度（检内螺纹）为6h、环规精度（检外螺纹）6h和6g，6g大多用于电镀前，6h用于成品电镀后。亦可按用户要求供给、定做。

纹塞环规规格表：

一、螺纹量规普通螺纹量规：公称直径1~500mm，gb/t3934管螺纹量规：公称直径1/16~6inch，gb/t10922美制螺纹量规：规格no.0~6inch，梯形螺纹量规：公称直径tr8~140mm，gb/t8124美制锥管螺纹量规：公称直径1/16~6npt，气瓶专用螺纹量规：规格pz39-12，pz27.8-14，pz30.3-14，pz19.2-14，石油油管螺纹量规：规格1.050tbg~4 1/2tbg，gb/t9253.6石油套管螺纹量规：规格4 1/2~20csg，gb/t9253.5石油管线管螺纹量规：规格1/8lp~6lp，gb/t9253.4

圆柱管螺纹环规：g1/16-g10in

锥管螺纹环规（55度）r1/16---6

德标锥管螺纹环规 (din2999)r1/16---6

日标锥管螺纹环规pt1/16---12

米制锥管螺纹环规zm6x1--60x2

英制惠式螺纹环规;1/4-10in

美制梯形，美制矮牙梯形stubacme现货工期 非标来图定做

二、光滑量规和锥度量规

光滑极限塞规：针式3mm-6mm

光滑极限塞规：锥柄6mm-50mm

光滑极限塞规：半缺式50mm-600mm光滑极限环规：2mm-600mm

对表专用环规：4mm-600mm

卡板：轴用2mm-500mm

卡板：止口2mm-500mm

键槽塞规：4mm-100mm

普通螺纹是多参数要素，有两类检测方法：综合检验和单项检验。综合检验就是用量规对影响螺纹互换性的几何参数偏差的综合结果进行检验。其中包括：使用普通螺纹量规和止规分别对被测螺纹的作用中径（含底径）和单一中径进行检验；使用光滑极限量规对被测螺纹的实际顶径进行检验。螺纹量规又称为螺纹塞规。螺纹量规通规模拟被测螺纹的最大实体牙型，检验被测螺纹的作用中径是否超过其最大实体牙型的中径，并同时检验底径实际尺寸是否超过其最大实体尺寸。

检验方法：如果被测螺纹能够与螺纹通规旋合通过，且与螺纹止规不完全旋合通过（螺纹止规只允许与被测螺纹两段旋合，旋合量不得超过两个螺距），就表明被测螺纹的作用中径没有超过其最大实体牙型的中径，且单一中径没有超出其最小实体牙型的中径，那么就可以保证旋合性和连接强度，则被测螺纹中径合格。否则不合格。螺纹中径说白了，就是螺纹的公称直径，即一般所说的螺纹“m**”里的*代表的数值，它是一个介于大

（外螺纹为牙顶的直径，内螺纹为牙底直径）和小径（同大径含义相反）之间的一个直径。最大实体牙型，顾名思义，就是螺纹的牙型（别告诉我你连“牙型”是什么都不知道哦~）制造出来能到的最大实体，即实际加工制造出来的比理论设计时，在误差范围能且在体积上能达到的最大值的状态。轴类零件（外螺纹）的最大实体尺寸体现在直径上，就是轴直径大于设计尺寸；孔类零件（内螺纹）的最大实体尺寸体现在直径上，就是孔的直径小于设计尺寸。

1、量具（螺纹塞规）使用完毕后，应及时清理干净测量部位附着物，存放在规定的量具盒内。2、生产现场在用量具应摆放在工艺置位置，轻拿轻放，以防止磕碰而损坏测量表面。3、环规长时间不用，应交计量管理部门妥善保管。4、可调节螺纹环规严禁非计量工作人员随意调整，确保量具的准确性。5、严禁将量具作为切削工具强制旋入螺纹，避免造成早期磨损。6、使用完毕后涂上润滑油放置到包装盒内确保放置时间较长不生锈。

本产品的材料材质是硬质合金，制品类型是齿轮，后处理是热处理，打样周期是1-3天，加工周期是16天及以上，年加工能力是100000（件），年剩余加工能力是1000（件）