

数控车床件加工订制 数控车床件生产厂家 量大特惠质优

产品名称	数控车床件加工订制 数控车床件生产厂家 量大特惠质优
公司名称	慈溪浩天传动件有限公司
价格	面议
规格参数	机加工类型:车削 加工精度:精加工 车削类型:数控车
公司地址	慈溪市匡堰镇高家村
联系电话	86 0574 63530032 13586597228

产品详情

本公司承接数控车床和冲床对外加工。质量保证，精度高，数控车床内孔可控制在0.01mm，表面光洁度钢件可控制在0.8，铝件可控制在0.4。冲压件公差可控制在0.015mm,可加工特殊无毛刺冲件.价格合理，低价高质,数控车床简单件来料加工0.5元/件,复杂加工件也只是在此基础上适当增加.冲压件简单来料0.2元/件,交货及时，效益高,公司数控车床操作工都在五以上的工作经验,在保证质量的前提下缩短工期,并可加工加急订单.竭诚期待与您合作!

提醒事项:以下只是本公司部分产品,欢迎客户询价洽谈您所需要的产品

- 1.确定加工产品，来图或来料。
- 2.确定产品单价、工期、质量要求、包装、付款方式。
- 3.签订加工合同。
- 4.工厂安排生产。
- 5.客户抽检、付清余款。
- 6.发货。
- 7.质量追踪、客户反馈。

工厂面积：600平方米主要产品：冲床、数控车床加工，联轴器、轴、同步带轮、链轮、168-188凸轮轴组件。工人人数：50-100

人数：5人职称：总工程师1人，技术员2人，制图设计1人。

人数：4人职称：总检1人，车间分检3人。

数控车间

本产品的机加工类型是车削，加工精度是精加工，车削类型是数控车，加工材料是金属，最大直径是200（mm），最大长度是12000（mm），公差是0.015，表面粗糙度是0.8，打样周期是1-3天，加工周期是8-15天，年剩余加工能力是20万（件），年最大加工能力是1000万（件）