

一体化万能搅墨棒 规格全

产品名称	一体化万能搅墨棒 规格全
公司名称	上海逸尔勤商贸有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 规格:规格全 用途:搅墨棒, 油墨, 墨槽
公司地址	上海市嘉定工业区叶城路912号J372室
联系电话	02139197171

产品详情

搅墨棒主要功能:印刷机雕花滚筒的高速旋转,使磁性搅墨棒在磁力的作用下,作为相反方向旋转从而使油墨槽中的油墨一起反流动达到搅拌均匀,稀稠一致,起到防止油墨表面结皮的作用。在磁性的作用下,同时把摩擦所产生的铁屑吸附在搅墨棒上,可保持油墨纯净,更便于清洗。使用磁性搅墨棒能消除油墨中的气泡。

在凹版印刷生产中,因为墨槽内溶剂的挥发,油墨均匀度降低,表面容易结成墨皮和墨块,版辊带上后,刮刀不易刮干净,使印品产生糊版、刀线等缺陷。要解决这种问题,只要让油墨“流动”起来,不停地进行混合,自然就可以避免这种情况。让油墨动起来手段有两个,一是使用油墨循环泵,让油墨循环起来;二是在墨槽内放置搅墨棒,让油墨在墨槽内产生流动。前者是油墨的外循环,成本高,而且增加了出现故障的因素,一般与添加溶剂、粘度自动控制系统相配合,不在本文介绍之列。从让油墨均匀的角度来说,后者是一种最经济的有效措施。搅墨棒一般是用铝合金制成的棒状物,表面有螺旋状的连续突起,即所谓“波纹”或展开线,两端有磁性材料,可以吸附在版辊上。印刷时搅墨棒飘浮在油墨表面,版辊转动时,受吸附作用朝反方向转动。转动时,波纹带动油墨表层,让表层油墨运动起来,从而把油墨打均匀,避免印品相应的质量问题。

市售搅墨棒一般有以下几种:1、塑料搅墨棒常见于进口产品,表面由耐磨擦塑料薄片制成,内部使用纸芯,质量相当不错,价格也比较高昂,一般每米上千元左右。据说目前国内有人已经仿造出来,因为没有比较好的耐磨擦塑料材料,寿命比较差,另外,搅墨效果也不太好。实际上,这种纸制的油墨棒效果是最好的。因为用纸做的圆棒不容易变形,因为他有一定得韧性。金属的没有所以更容易变形。2、绕绳搅墨棒一般用通用铝管制成,表面缠绕一根线绳做展开线,这类产品有两个缺陷:因为用线绳缠绕,展开线角度比较小,线绳会浸渗油墨,改换油墨颜色时不易清洗。缠绳缺点就是不容易清洗。但其优点是一下3、4所不能比的,那就是它不会伤版筒,运转摩擦是靠塑料制的绳和版筒摩擦。3、单线铝合金波纹搅墨棒结构同绕绳搅墨棒,只不过把线绳改为铝合金螺旋突起,因为只有一根展开线,角度小,搅墨效果比较差。这比下面4的要好的多。因为墨棒和版筒摩擦面小。突起纹条少。此产品在2003年已申请国家产品新型实用专利4、八线铝合金波纹搅墨棒铝合金旋转挤出型材,表面有8根展开线,角度大,

是目前搅墨效果最好的产品。另外，这类产品不但两端封口比较耐腐蚀，而且耐磨性也比较好，如果及时清理搅墨棒吸附的铁屑等杂物，寿命一般在2—3年，确实大大节省了厂家的匀墨成本。这也是目前大部分彩印厂选择的产品。目前，北京兰德梅克公司的lb—03八线搅墨棒、广西的八线搅墨棍即是此类产品。所谓八线就是国内不锈钢制品用于装饰的一种花纹。不锈钢制品的衣架比较常见。有提出八线波纹搅墨棒的回墨方向问题，实际是波纹是否有接口的问题。如果左右旋波纹在中间会合，工作时油墨会从墨槽中间向两端流动或两端向中间流动(需要颠倒放置方向)；如果搅墨棒是通纹(即没有接口，无论左旋右旋)，工作时油墨会从墨槽一端向另一端流动。不过这两种回墨方式对油墨的均匀程度基本没有影响。每个接口都是会给版筒带来伤口。这个使用过的应最清楚。因为接口是和其它纹面不是在一条线上的。也就是所谓的高出或突出。每次运转就是在高出点碰撞版筒。

本产品的加工定制是是，规格是规格全，用途是搅墨棒，油墨，墨槽