

回火防止器M12*1.25

产品名称	回火防止器M12*1.25
公司名称	无锡市莱森数控焊割机件制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 型号:M12*1.25 规格:M12*1.25/M16*1.5
公司地址	无锡市新区迎宾路18号
联系电话	0510-85626886 18906197887

产品详情

产品名称：焊割炬用气体回火防止器，

微孔散热型火焰熄灭装置确保火焰熄灭

气体单向阀在回火过程自动将气体源瞬间切断

具有自动复位功能可直接连接作业

连接在割炬的进气口上使用。

mini-hole heat dissipation flame-out device ensures flame out.

in tempering process gas check valve instantly cuts off gas supply in automation.

it has automatic position change function and can work continuously.

it is conneted with the gas inlet of cutting torch when in use.

本系列回火防止器适用于火焰割炬。使用本系列产品可防止火焰割炬的损坏，延长其使用寿命，并保障操作者的安全。

工作原理：在正常使用情况下，气体由进气口流入，气压的作用下打开单向阀透过微孔止火管向本体内腔逸入。从出气口输入火焰割炬，发生回火时燃烧的烟气从出气口进入，单向阀在反向压力下关闭，火焰在微孔金属止火管内熄灭，混合气体不再燃烧，有效地起到了止火防爆作用。

安装指南：1.按图所示，将回火防止器安装在输气管和割炬之间。确认螺纹一致，接口清洁无油渍，确保连接可靠。2.打开气源用中性洗涤剂加水10-20倍涂于接口连接处，检查是否泄漏。

维护：1.经常检查回火防止器各连接处有否气体泄漏，一经发现必须重新安装。2.经常检查回火防止器两端接口是否有结碳及本体发热变色现象，如有以上情况必须更换回火防止器。3.由于回火引起的火焰在止火管的作用下熄灭，这样因燃烧而产生的碳化合物就会沉积在止火管中，最终将会阻碍气体流动，当流量明显减小至不能满足需要时，将要更换气体回火防止器。

本产品的加工定制是否，型号是M12*1.25，规格是M12*1.25/M16*1.5，工作介质是氧气、燃气，工作压力是中压式（Mpa），额定流量是12（m³/h），连接型式是螺纹，工作孔径是8/6（mm），外形尺寸是15（mm），适用范围是火焰切割机回火防止器，作用原理是干式，装置部位是集中式，品牌是无锡莱森