

# 智能加药设备

产品名称	智能加药设备
公司名称	福州鑫东信环保技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是
公司地址	福建省福州市晋安区岳峰镇三八路10号丽景东方（现名三钢丽景苑）3#楼1层06店面
联系电话	13788898613 13788898613

## 产品详情

hlt—1000a\|b\|c\|d智能水处理监控成套装置(液晶触摸屏) new

(实用新型专利：zl2008 2 0102484.0)

### (一)、概述

循环水处理监控系统是一套完整的、可根据客户实际需求进行配置的循环水自动处理系统，该系统采用了先进的plc工控技术，配置液晶触摸显示屏的循处理控制器，以直观、友好的人机界面，通过自动化的在线监测和控制仪器，使循环水的水质始终控制在拟定的范围内，从而消除了人工加药不精确、水质分析频率低及滞后等因素。。实践表明：采用自动加药技术装备是提高设备效率、减少运行费用、延长设备寿命、消除细菌和病毒传播源的有效手段，也是管理工作科学化、现代化的标志。

#### 1、电导率浓缩倍数控制管理

循环冷却水塔是一种开放形式的装置，通过水蒸发的形式向大气中扩散带走热量，部分发生飞溅或风吹损失，使得循环水体中的可溶解固体、悬浮物、颗粒、胶体、污染物不断被浓缩，加大了在热交换器和管路中的结垢趋势，这时应当及时的利用电导率检测到循环水的浓缩倍数超限临界点，及时的启动排污和补水，排出部分浓缩水，补充新鲜的水体对浓缩水进行稀释，降低水体中总溶解固体的浓度，阻止热交换的结垢趋势，实现较好的经济运行指标。

同时利用电导率的监测，设置一个电导率低限排污/补水停止的界限值，防止过度的换水浪费水资源加大运行成本，在这里电导率的监测是至关重要的。

#### 2、药剂量化投加管理

循环水中为了防止换热器结垢，会在水体中投加阻垢分散剂，缓释剂，随着排污过程部分药剂被排出，剩余的药剂浓度被新水稀释，这时必须补充阻垢剂，重新恢复水质平衡，以往简单的自动加药机属管理较粗放，容易出现的欠量造成得不偿失的损失、过多的药剂加大运行成本，加重排放水体的二次污染和

后续水处理的成本。因此必须依据流量的累计作为参考性补充实现量化投加，使水体中阻垢剂补充适当，往往需要通过排污数量或者补水数量累积进行经验计算，补充足够的缓释剂和阻垢剂，该系统增加了循环冷却水流量统计功能，在补水口或排污口安装远传水表，将4~20ma信号传递给管理系统，可以获得整个运行季节的排污量统计，补水量统计，能够提供一个运行季节的经济数据的分析数据，同时为缓释阻垢药剂的补充与投加提供了数据支持，管理系统的软件内部可以自动依据每吨水量需要补充的药剂数量，这一功能完全实现了药剂投加的量化管理，及节省药剂成本，又能有效的避免药剂的不足引发的运行隐形事故，有效地延长设备的使用年限，提升运行经济性管理至关重要。

### 3、配置如下：

#### 1、3.2英寸液晶触摸plc控制基本配置用途：

整套设备自动化操作，包括：

(1) 在线监测ph/orp、tds，温度、时间，加药、系统运行、补水、排污提示，提供相关数据储存，供历史查询。

(2) 按补水流量比例加药等4种任意设定加药

(3) 根据循环水电导率自动排污、延时自动切断排污

(4) 药箱液位底限报警、自动停泵

(5) 断水停药保护，

(6) 开机密码保护

#### 2、加药装置基本配置：

(1) 计量泵 电磁驱动式或隔膜式等 流量范围：2-200l/h，

压力：> 0.6mpa

(2) 药箱 容积120/1000l，附液位下限报警开关

(3) 药液流量标定柱（可选）

控制规则

(1) 根据补水量或排污量按比例自动投加阻垢缓蚀剂；

(2) 根据水中氧化还原电位orp数值来投加杀菌灭藻剂

(任意设自周一至周日每天运行时间段)

(3) 定时添加

### 3、电导率浓缩倍数保持系统

基本配置：

(1)采用在线电导率石墨探头

(2)补水流量计：远传水表

(3)排污电磁阀、流量开关阀、

4、ph/orp保持系统（在线监测循环水酸碱度和水中杀菌效果情况的氧化还原电位orp数值变化二者组合可确定余氯值,具体详见下图）

基本配置：采用在线式ph/orp玻璃探头各一只。

（二）设备性能特点：

1、采用最先进的工控技术，完备的功能完全可以满足循环水水质处理的需要，有效监控循环水系统，效果显著。2、中文液晶触摸显示直观的人机界面，功能数据显示一目了然。3、装置采用一体化设计，监测、加药均在控制柜内部自动完成，安装简单快捷。

4、在线跟踪水质，实时添加相应的水处理药剂，真正实现阻垢缓蚀和杀菌灭藻的功效，确保系统高效节能稳定运行。5、与中央空调系统联动，全自动运行，仅需巡视观察，人工工作量大大减少。

6、采用进口芯片及元器件和最新的表贴生产工艺，确保仪器工作稳定，和采用进口计量泵，确保药剂添加的精确度和可靠性。7、低液位缺药报警功能，及时提醒添加药剂。8、密码保护功能使管理人员无须担心原设置的参数被改变，保持系统的正常运行。

9、可实现远程传输数据，实时监测、控制系统运行。

（三）技术参数：1、设备型号分为:hlt—1000a、b、c、d

以上均可配置含单泵单桶或3泵3桶。

2、循环冷却水处理量 $m^3/h$  30  $m^3/h$ ~ 1500  $m^3/h$  ~ 3500  $m^3/h$  /h适用所有主机制冷量( -- kw)和工业循环工艺。3、设备净重/运行重量kg（视具体配置:如泵的功率大小决定等）电功率220v/50hz

工作最大功率：500w工作环境 50 90%rdh（四）应用范围:工业钢厂和中央空调循环水，食品饮料工业用水、电子工业化工工艺循环水，游泳池水、原水预处理、废水中和处理等。

（五）安装使用：采用一体化优化设计，安装使用方便。安装、使用、维护前请仔细阅读使用说明书。1、精密机电一体化设备，运输、装卸、安装须小心操作，防止碰撞和损坏。3、按照安装图纸要求连接管道，注意进出口方向不能接错，务必设置相应的进出口阀门,排污口用管道接至排水沟.6、管道布置和连接应符合通用技术规范的要求。

本产品的加工定制是是