

钣金精密矫平机 校平机 HRC

产品名称	钣金精密矫平机 校平机 HRC
公司名称	北京振利商贸有限公司
价格	面议
规格参数	类型:校平机 品牌:HRC 型号:30-50
公司地址	北京市丰台区晓月苑五里4号楼103
联系电话	010-83214393

产品详情

hrc辊式矫直机

hrc牌辊式矫直机于过去30年内成功地立足市场而且其成本效益久经验证。辊式矫直机的优质生产过程，是达到一流的工件质量和精确度以及高度可靠性和可用率的保证。

本公司强有力及有求必应的客户服务部是您的业务的后盾。本公司还随时可以从应有尽有的备件库存提供备件，以备万一。

hrc richtcenter公司不会令客户失望。

本公司是辊式矫直技术上的佼佼者、是可靠的合作伙伴！

辊式矫直工艺

辊式矫直工艺有助于提高扁平金属工件和部件的质量

以机械方法或热工艺生产的扁平部件不可避免地不平整。

不平整的金属工件和部件会引起制作和组装困难。

无与伦比因为技术独一无二

hrc辊式矫直机配备的绝无仅有的电动液压控制系统，

能实行自动的矫直压力及馈给控制。

此型矫直机由以下三个结构紧凑的装置构成：

矫直装置 液压装置 控制装置

上述三个装置的放置位置灵活，可按生产工艺的具体需求而分开放置。

此系列灵活、品种完善的矫直机配备能实行自动矫直压力及馈给控制的电动液压系统。

此系列灵活、品种完善的矫直机配备能实行自动矫直压力及馈给控制的电动液压系统。

工件宽度从450到2000 mm 工件厚度从0.3到20 mm

特点：

矫直效果十全十美

用途广泛

方便操作人员操作

有效的超载保护措施

综合安全措施

占地面积小的模块式设计

用于矫直个别部件或小批量生产的经济效益甚高

hrc50型辊式矫直机

工件厚度0.5 -12 mm；工件宽度750 / 1250 / 1600 mm

型号			hrc50/750	rhc50/1250	hrc 50/1600
加工范围	工件厚度	mm		ca. 0,5-12	
	加工宽度	mm	750	1250	1600
	矫直方向工件长度	mm		ca. 100	
给料速度		米/分	2 - 20		
矫直辊	数量	件	19		
	直径	mm	50		

外形大小	加工高度		mm	900		
	矫直装置	长	mm	2300		
		宽	mm	1800	2300	2600
		高	mm	1800	1800	1700
	液压装置	长	mm	1600		
		宽	mm	900		
		高	mm	1800		
	控制装置	宽	mm		600	
		深	mm	400		
		高	mm		1900	
总重			kg	10000	15000	18500

本产品的类型是校平机，品牌是HRC，型号是30-50，外形尺寸是2300X2300X1800（mm），主电机功率是130（kw），加工精度是高精度，动力类型是液压，工作形式是锻压，控制形式是数控，用途是数控特种加工，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，是否提供加工定制是是