

塑料吸水剂 PE 普通吹膜

产品名称	塑料吸水剂 PE 普通吹膜
公司名称	蓬江区元茂塑料制品厂
价格	面议
规格参数	材质:PE 参考配比量:1-5% 等级:普通吹膜
公司地址	广东江门市蓬江区蓬江区棠下镇三堡丰泰工业园
联系电话	0086 0750 3772819 13356572370

产品详情

消泡母料说明

∅ 产品概述：

一部分塑料原料或再生塑料常常会含有微量水分，如果在注塑、吹膜、挤出、拉丝等加工之前不消除，会在制品的表面形成气泡或水纹，对制品的性能及外观构成致命的影响。而利用电热干燥机械消除水分的传统工艺，需要提前干燥原料造成生产不便，存在着延长制品加工时间原料重量损失、高耗电量、加工环境恶化、增加了生产成本等不足之处。在再生塑料的吹膜与注塑等加工过程中，消泡剂中的吸水成分可以强烈吸收再生料中的内部水分，消除由于水分而引起的水纹、气泡。改善再生料的流动性能，使其挤出速度加快，保证产品的成品率，降低能耗，提高生产效率。

∅ 作用机理：runme

在加工过程中，消泡剂中的有效成分可以强烈吸收熔体中的水分，消除由于水分而引起的水纹、气泡、斑点等瑕疵缺陷，不影响制品的物理机械性能、保证产品质量、提高成品率、降低能耗、提高生产效率。

∅ 技术指标：

外观：灰色颗粒
密度：1.6 ± 0.1g/cm³

熔体流动速率：6 ~ 10g/10min 有效成分 90%

∅ 产品特点与加工性能：

产品特点：可以吸收相当于本身重量20%的水分，产品外观为灰白色颗粒，塑化良好、粒径均匀无连粒，成分无毒、无气味、无刺激性气体释放。

加工性能：使用高分散性树脂进行加工，适用通用塑料加工设备，不改变塑料加工工艺。

∅ 产品应用：广泛用于(聚乙烯,聚丙烯,聚苯乙烯)pe、pp、hdpe、ldpe、ps、pvc、(除透明制品)

的再生料及受潮母料的吹膜、注塑、拉丝、挤出等塑料制品加工.∅ 加工指南：

将本产品与塑料原料直接混合均匀，不需要烘烤原料即可进行加工生产。

添加1%--5%，一般推荐用量3%，根据原料水分含量适当调整。

∅ 注意事项：

使用前避免吸湿受潮。

对于水分很大的原料，不推荐增大添加量，容易堵网并降低制品力学性能，建议对塑料先进行适当的烘干。

和塑料消泡剂混好的原料，避免在空气中长时间敞口存放，建议12小时内使用完。

不允许和原料一起加热烘干。

使用前，检查包装是否完好，未使用完的消泡剂要尽快热封包装。

∅ 包装贮存：

外包装采用纸塑复合包装袋，内包装为双层塑袋包装。

每袋净重25kg，内分5小袋，每小袋5kg。

产品存放在整洁、通风、干燥、阴凉场所。

轻拿轻放，避免包装破损、漏气，避免阳光暴晒、雨淋。

本产品的材质是PE，参考配比量是1-5%，等级是普通吹膜，功能是防潮,其它专用，耐晒性是1，品牌是runme，适合塑料品种是peppldpellldpehdpe，颜色是其它，应用工艺是吹塑，有效成分含量是百分比，属性是属性值