# 手动钉跟机 半自动钉跟机 鞋机钉跟机 油压钉跟机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 手动钉跟机 半自动钉跟机 鞋机钉跟机<br>油压钉跟机 |
| 公司名称 | 东莞市奇峰液压科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>鞋类型:皮鞋<br>操作类型:半自动 |
| 公司地址 | 东莞市陈屋奇峰鞋机 |
| 联系电话 | 0769-85058028 |

# 产品详情

操作简单、省时省工、高效率、故障率低。

更换钉模、速度快，可使用数种钉，如：两脚钉、四脚钉、牙钉、螺丝钉钉。

1.用完毕，应关掉电源；

2.严禁空机操作，以免损坏机器；

3.保持机器清洁，每日下班需将机器身外擦拟干净，注意不可用汽油，甲苯等具有腐蚀性的容积擦拟，以免损坏机器；

4.电器箱内注意清洁，严禁放置杂物及导体；

5.机器若漏油，渗油，应通知机修处理；

6.保证螺丝，门盖齐全，紧固机器各部零件，严格执行操作规程及时检查和排除故障。

1.本机于厂拆箱后，发现外观有破损，请在七天内通知本公司（奇峰鞋机），本公司将派专员前往处理。在拆箱和验收之前，应先检查木箱是否破损，若机械或装箱有损坏现象，则应在装运损坏表上说明，立刻通知有关单位，填写申请书，并尽快通知本公司。

2.拆箱和搬运：当搬运木箱时，应依木箱和图所标示的吊点位置来实施，通常将装箱机械搬运到安装地

点再拆箱较佳。在所有木箱都已定位后，只能移去木箱上面部分及侧板，而最底层则留在安装时搬运用，此时当设备没有遮盖时，能清楚的检查损坏的地方。

3.退回损坏或错误设备的步骤：在采取退回、换新或退货以前，应备受一份简要报告，内容应包括损坏或错误的项目，包括如何受损，受损的状况，零件号码和机器类别，制造日期及机器序号等，送交本公司认可，以便本公司对需要替换的零件能快速进行。

东莞市奇峰液压科技有限公司（前身为奇峰鞋机厂）始创于1993年，座落于全国制造工业重镇-东莞市厚街陈屋工业区，是广东地区鞋机生产规模较大的鞋机企业。创始至今，公司已有自身知识产权，拥有压底机等多项国家制鞋机械技术研发专利。公司主要生产前帮机、后帮机、中后帮机、压底机、定型机、钉跟机、裁断机、鞋机流水线等多种制鞋设备及各种制鞋机械配件，公司有自主鞋机制造品牌：qifeng，其产品畅销海内外，如山东、河北、辽宁、上海、福建、浙江、成都等国内鞋业生产基地，及巴西、墨西哥、阿根廷、俄罗斯、约旦、伊朗、越南、新加坡、马来西亚、印尼等国外市场。奇峰鞋机始终把“开发、质量、服务”视为企业发展的根本，将继续发扬“求实、创新、奋发、腾飞”的精神，以科技为先导，引导鞋业发展。

“无限风光在险峰”，为着这无限风光的诱惑，我们选择了一座险峰，有许多条路可以攀登，

而我们选择了一条最远最难走的路——创立品牌！

东莞市奇峰液压科技有限公司

q　q：250259030　　邮 箱：qifeng@dgqifeng.com

电 话：0769-85058028　　传 真：0769-85893189

公司主页：http://www.dgqifeng.com/　http://www.chinashoesmachine.com/

地 址：广东省东莞市厚街镇陈屋工业区

微信公众账号：奇峰液压科技

请扫描二维码，点击关注！

中国制鞋设备专家！

本产品的加工定制是是，鞋类型是皮鞋，操作类型是半自动，头数是单头，产品类型是全新，品牌是QIFENG/奇峰鞋机，型号是QF-864，生产能力是500（双/小时），钉长度是30（mm），钉管径是3（mm），功率是1.5（Kw），外形尺寸（长*宽*高）是756*622*1613（mm），装箱尺寸（长*宽*高）是1080*1050*2190（mm），净重是400（Kg），毛重是500（Kg），规格是756*622*1613