

焊割配件等离子配件电极喷咀

产品名称	焊割配件等离子配件电极喷咀
公司名称	单建峰（个体经营）
价格	5.00/件
规格参数	型号:各种型号 类型:多款供选 焊炬总长:10-80（mm）
公司地址	中国 江苏 常州市武进区 横林镇崔桥姚家村93号
联系电话	86 0519 88503350 13915011785

产品详情

型号	各种型号	类型	多款供选
焊炬总长	10-80（mm）	壁厚	5-30（mm）
焊/切厚度	0-20（mm）	可换焊嘴数目	10
工作压力	5-100（KN）	适用范围	各种等离子割炬，割枪

我公司主打产品导电嘴及co2气体保护焊配件

先以350a型号的co2气体保护焊配件为例介绍

其他型号大致相同

保护咀又称保护套，保护嘴，喷管，喷咀

此型号为350a。

产品以高级紫铜为原材料。表面电镀锌或货镍

此产品由纯数控加工，表面，孔内光滑，无毛刺，内部螺纹也同样光滑，螺纹厚度，深度均达到出后标准

此种350a型号的保护咀壁厚有2.0mm 2.5mm的

口子有收口或不收口的

350a保护咀适用于350a焊枪

保护咀里面旋绝缘筒

绝缘筒里面旋连接杆

连接杆头部接导电嘴，尾部接弯管.

350a绝缘筒：多种颜色属性也不同

350a连接杆有纯紫铜为原材料，规格有外丝跟内丝两种

350a分离器

350a弯管 有的带连杆，有的不带连杆

350a焊枪试用的导电嘴，按材料有紫铜跟铬锆铜的

孔径由0.8到2.0 长度为35 40 45 外圆有7.8 8.8

根据使用者的以及试用情况不同用的也不同

下面介绍下co2气体保护焊

二氧化碳气体保护焊

是焊接方法中的一种

是以二氧化碳气为保护气体，进行焊接的方法。在应用方面操作简单，适合自动焊和全方位焊接。在焊接时不能有风，适合室内作业。由于它成本低，二氧化碳气体易生产，广泛应用于各大小企业 二氧化碳气体保护电弧焊（简称co2焊）的保护气体是二氧化碳（有时采用co2 + ar的混合气体）。由于二氧化碳气体的0热物理性能的特殊影响，使用常规焊接电源时，焊丝端头熔化金属不可能形成平衡的轴向自由过渡，通常需要采用短路和熔滴缩颈爆断、因此，与mig焊自由过渡相比，飞溅较多。但如采用优质焊机，参数选择合适，可以得到很稳定的焊接过程，使飞溅降低到最小的程度。由于所用保护气体价格低廉，采用短路过渡时焊缝成形良好，加上使用含脱氧剂的焊丝即可获得无内部缺陷的高质量焊接接头。因此这种焊接方法目前已成为黑色金属材料最重要焊接方法之一。

二氧化碳气体保护焊机

二氧化碳气体保护焊机特点及用途：采用先进工艺生产制作，性能可靠过载能力强。

适用于各种低碳钢，低合金钢的气体保护焊接。

高效率，可使生产效率比手工电弧焊接高数倍，节电显著，生产成本低。

可专门从事薄板及中厚板的焊接。焊接热影响区小，变形小，焊缝成形美观。

项目	型号
空载电压	52
额定焊接电流	350
电流调节范围	60-350
额定负载持续率	50
适用焊丝直径	0.8-2.0
电压调节级数	21
输入电压	380
频率	50-60
相数	3
额定输入容量	27
绝缘等级	f
冷却方式	风冷
外形尺寸	410*720*735

与180a 350a 500a 15ak 24kd 36kd 40kd等。松下林肯，otc，宾采儿，各种气体保护焊枪配件相互配套使用

此种导电嘴材质为紫铜跟铬锆铜，铬锆铜的更加经久耐用，是直接适用厂家的不二选择。

导电嘴：依照各户需要可以随意长度，随意型号，外观，孔径，长度以及外圆直径

孔径为0.8-2.0mm

导电嘴原材料好。外表，孔内壁光洁度高。孔眼正准圆心。使用数据表明我厂生产的导电嘴耗损度相当小。相信大家买后都会有物有所值的感觉

二氧化碳气体保护焊枪上的头子，又称导电咀。

材料为市场上的上等紫铜和铬锆铜棒，相对来说铬锆铜贵点，所以耐用

我厂10年的生产经验，导电嘴成品光亮，内孔光滑，无毛刺，经久耐用

包装为10个1盒装，也可以100只小塑料袋装

我厂日生产量销售量达万，出口国内外，客户反映比一般市场流通的耐用2到3被时间

常州市恒志焊割设备厂是专业从事生产导电嘴；弯管、喷管、绝缘体等；co2气体焊枪；电阻焊、电极，是co2气体保护焊等离子切割机、电阻焊配件的生产基地，产品可与国内外的各种焊机配套使用，并已销往海内外十多个国家。本厂产品规格全、质量优、经营灵活、在市场竞争中具有较强的优势。本厂热诚欢迎国内外朋友惠顾、洽谈

您理想的合作伙伴 欢迎新老客户

常州恒志焊割设备厂生产各种焊割焊接焊枪配件

电话13915011785

特别声明:*本店会尽全力为您提供准确、全面的信息，但不对信息中可能出现的错误 或遗漏承担责任。
*产品图片仅供参考，请以销售实物为准。*以上内容如有变动，恕不另行通知。

^^ 售后服务 ^^

【买家须知】

以上产品参数、资料、图片，以实物为准 相关资料仅供网友参考，请以厂家最新公布为准!!!最终解释权归常州市恒志焊割设备厂！

本店销售产品均为正品行货，可到相关 检验部服验证材质真伪，遵守国家三包规定，请放心购买!!!

批发说明

混批

支持混批，[1000]元以上起批 或者 [100]套以上起批

大多为圆通快递，远的地方是火车或者专线汽车快递。客户急则采用顺丰快递

什么是混批？

混批是指不限产品的种类和样式，买家只要采购总价（或总量）达到或高于设置金额（或数量）即可享受批发价格。

运费说明

运费5-15，货物价格多余1000rmb，由供货方出运费。运费5-15，货物价格低于1000rmb，由买方出运费。运费高于15元，货物价格多余2000rmb，由供货方出运费。运费低于15元，货物价格多余2000rmb，由买方出运费。