

车用尿素生产设备

产品名称	车用尿素生产设备
公司名称	上海禹纯环保科技有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	品牌:禹纯 型号:YC-NS1800
公司地址	上海市松江区茸北科邦工业园
联系电话	18956166577

产品详情

一、项目概况

车用尿素是柴油机专用尾气净化还原剂。它是一种无味无毒的溶液，存储在柴油车上特别的储存容器内。当废气从发动机排出后，它会与废气一起到达scr催化转化器，然后将氮氧化物转化为无害的氮和水，从而大大减低废气排放量。尿素在国外一般称为adblue或def，配有adblue的柴油车都有单独的一个容器来存储。目前来说 scr（选择性催化还原技术）技术成柴油机国 标准首选技术。国内发动机生产商都开始使用 scr 技术来达到环保要求。

为减轻汽车尾气给大气环境造成的污染，我国将全面推行国四排放标准。随着实施国四标准的日期渐渐临近，尿素这种传统的化工产品也有望焕发出新的活力。

其实在欧洲，2006年就已经开始实施这个政策。欧洲柴油机尾气处理液称为 adblue。在美国，2010年开始，随着epa2010标准的实施，也全面加大了汽车尿素液的应用实施力度，在美国，柴油机尾气处理液称为 def（diesel exhaust fluid）。主要代表有bluedef等。然而在国内，对于柴油机尾气处理液的生产目前尚属于新兴行业。目前国外欧洲市场用量最大，2006年时欧洲尿素销售网络已经形成，主要有零售点和尿素泵站两种形式。目前在全欧洲范围内的加油站都可以买到车用尿素。在2010年时其市场需求已达300万吨以上。

国内市场需求：国家十二五规划要求氮氧化物排放降低10%。2011-2015年，国家颁布实施第四、第五阶段车用燃油国家标准，而重型柴油车采用scr技术脱销，车用尿素生产设备生产的adblue是必备的配套产品。

二、车用尿素生产设备生产流程：

汽车尿素（车用尿素，汽车环保尿素）的学名是柴油机尾气处理液。应用于柴油发动机中。它是一种在scr技术中必须要用到的消耗品，用来减少柴油车尾气中的氮氧化物污染的液体。其组成成分为32.5%的高纯尿素和67.5%的去离子水。

2.1 车用尿素生产设备 纯水流程

阻垢剂加药、ro清洗系统

原水 原水箱 增压泵 砂过滤器 活性炭过滤器 5 μ 精密过滤器 一级高压泵 一级膜处理系统 一级ro水箱 二级高压泵 二级膜处理系统 二级ro水箱 edi送水泵 保安过滤器 edi系统 超纯水箱 超纯水泵 用水点

2.2 车用尿素生产设备提纯流程

自来水 预处理 一级反渗透 二级反渗透 edi系统 超纯水储罐 物料储罐

搅拌均质

系统

灌装 提纯 提取 脱色系统 初过滤系统

车用尿素生产设备系统描述：

车用尿素生产设备由预混合系统、换热系统、初过滤系统、均质系统、脱色系统、提纯系统、再生系统等组成，此运行模式为目前是国内先进成熟的车用尿素生产设备，已进入大规模工业生产阶段。

一）车用尿素生产设备预混合系统：采用均匀系统，去除原料液中部分醛类，并起到均质作用。

二）车用尿素生产设备换热系统(可选项)：调节到工艺要求温度。袋装颗粒尿素需进行升温，以便尿素颗粒更易溶解（甲方提供蒸汽）。

三）车用尿素生产设备初过滤及脱色系统：去除尿素中悬浮物及其它漂杂质，保证后道工序不受影响。脱色系统采用优质活性炭进行吸附脱色，去除尿素中其它有机物杂质，使尿素溶液更加清澈。

四) 车用尿素生产设备精滤系统：防止脱色系统中的活性炭微粒进入后道处理工序，影响后道产品质量。

五) 车用尿素生产设备提纯系统：采用多级提纯塔方式，去除尿素溶液中的各种离子、缩二脲、磷酸根等杂质，确保产品符合中国汽车工程学会技术规范gb 29518-2013 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液(auS 32)标准要求。

六) 车用尿素生产设备微滤系统：拦截生产过程中管道、储存槽、动力设备等可能产生的一些肉眼不可见的残留杂质，保证成品质量稳定可靠。

七) 车用尿素生产设备还原再生系统：提纯塔在工艺生产过程中逐步失效，到达一定周期需要进行还原再生处理，过程需6 - 8小时。经还原再生处理的提纯塔重复使用，可完全达到原生产工艺要求。每个再生周期过程中会产生2吨废水，该废水不含其它重金属，主要是pH值不符合要求。经过中和调整就可以达到环保排放标准。

八) 废水处理系统：对还原再生过程中产生的废液进行处理，至达标排放。本环节另出设计方案，不在本次方案及报价范围。废水处理工艺：

废水收集池 废水pH调节池 处理废水排放池

四、产品品质

车用尿素生产设备产品品质

设计标准

电阻率：15 m cm²/25

gb 29518-2013 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液(auS 32)标准要求