

MDC进口刮墨刀 陶瓷刮墨刀 丝印刮墨刀 不锈钢刮墨刀

产品名称	MDC进口刮墨刀 陶瓷刮墨刀 丝印刮墨刀 不锈钢刮墨刀
公司名称	南京求洋机械制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:MDC
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉村（原明觉粮管所内）
联系电话	13888176123

产品详情

生产销售各种材质，不同规格油墨刮刀，欢迎采购批发。可来图来样定制。

24小时服务热线：13851583711 qq：1061629885

油墨刮刀概括

油墨刮刀在胶印中控制是油墨传递的复杂过程，包括油墨、版和纸张。在凹版印刷中，油墨刮刀它是一个机械操作，相对简单，但是它具有其自身的独特性。油墨刮刀要求必须具有耐磨性和高效性，才能保证印刷的高质量品质，而且它必须适合现代凹版印刷的持久和高速的需要。油墨刮刀是印刷机上用于刮去滚筒表面多余油墨的薄片分为金属与非金属两种。油墨刮刀在每次印刷过程中，去除无图案区域的油墨是一个关键之处。

油墨刮刀分类标准刮刀

标准刮刀具有完全一致的刀锋厚度。在刮刀使用寿命之内，其与滚筒的接触面积保持一致，因此色调完全一致。刀锋部分独特的抛光处理可在印刷开始时使刮刀快速与滚筒贴合，减少了浪费。

斜角刮刀

较大斜角设计的刀锋形状使刮刀磨损更小，接触面积的减少能够提供清晰的刮墨效果。较大斜角设计也可减少刀锋断裂。斜角的度数从4°到15°不等，适用于短版的层次印刷。

涂层刮刀

刮刀采用碳刚基材，表面涂覆镍材。涂层提供了极好的抗腐蚀性和抗氧化性。对使用腐蚀性油墨及光油的印刷极为适合。在使用过程中，涂层还能够弥补油墨中的杂质对刮刀的细微损伤，从而减少色调变化及条纹的出现。涂层刮刀非常适合涂布应用。

尖角刮刀

新式刮刀可应用于凹印机当刮刀角度难以调节时。尖角刮刀提供弹性张力同时保持较高的接触角度。这种独特的设计保证了平稳的刮刀压力也能够维持正确的接触角度。减少印刷压力意味着延长了滚筒寿命，减少了条纹的产生。

梯形刮刀

随着科学技术的进步，对印刷用刮刀研究标明：梯形刮刀由于其自身从始至终与版辊的接触面积恒定如一，印刷品质前后一致，越来越多的被印刷厂家采用。现在市场上运用的刮刀绝大部分都是这种梯形刮

刀。

油墨刮刀规格

一般表示为：

$a \times b/c \times d$

a . 刀体的宽度 (10、 22、 30、 40、 50、 60mm)

b . 刀体的厚度 (0.15、 0.20mm)

c . 刀刃的宽度 (1.3mm、 1.4mm)

d . 刀刃的厚度 (0.065、 0.075、 0.10mm)

刮刀的性能指标

1 . 厚度公差： $\pm 0.005\text{mm}$

2 . 宽度公差： $\pm 0.100\text{mm}$

3 . 磨光表面去毛刺

4 . 抗拉强度： $1950 \sim 2150\text{pa}$ (1860n/mm^2)

5 . 直度： $0.5\text{mm}/3.0\text{m}$

6 . 硬度： $500 \sim 600\text{vickers}$

油墨刮刀应用

选用刮刀前须了解以下有关情况：

印刷的品种

凹版、柔印版，一般按以下印刷类别选择所需刮刀，但所需刀刃的误差不大于 $+5\mu\text{m}$ 。
 $50\mu\text{m}$ ：主要用于普通包装印刷：纸板和装饰印刷等。

印刷基材

纸张、塑料膜、铝箔等，需要 $75\mu\text{m}$ 油墨刮刀，主要用于凹版印刷软片铝箔等的刮墨。

油墨特性

可溶性、水基性、涂布辅料，选用 $100\mu\text{m}$ ：主要用于柔性印刷，涂布及胶辊等，以及 $125\mu\text{m}$ ：主要用于柔性印刷：陶瓷网纹辊等。

油墨刮刀材质

根据刮刀基材的品质，可分为以下几种刮刀：

1 . 碳钢刮刀

2 . 塑料刮刀

3 . 涂层刮刀

4 . 不锈钢刮刀

油墨刮刀的材质要求具有高品质、洁净、无杂质、耐磨。

特点：1 . 全部开口，即装即用，无须翻磨，节省停机时间；

2. 特殊开口加工角度，保证印刷色调一致；
3. 适用于所有正向、反向及封闭式刮刀系统；
4. 均匀一致的刮墨效果，大大降低了印刷耗材的浪费。

品种：标准刀、镀镍刀、柔印刀、长刃刀、陶瓷刀、黑刀、白刀、宝刀、长寿命刀、等离子刀、涂层刀等

规格：宽度：1-8cm 厚度：0.102，0.152，0.20，0.30mm 刀刃高度：1.2mm

刀刃厚度：0.075mm，硬度：580hv 最大直度分差：0.1/3000mm

特殊规格可订制.

我们的目标就是帮助印刷厂生产出最完美的印刷制品。我们所具备的专业知识使我们能成为您出色的和值得信赖的合作伙伴。

本产品的品牌是MDC