KILEWS奇力速自动螺丝机

产品名称	KILEWS奇力速自动螺丝机
公司名称	深圳市美鑫仪器仪表电子有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:KILEWS/奇力速 电源类型:交流电源
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道东环二路共和新村206栋102号
联系电话	13824389252 13632942201

产品详情

选用奇力速螺丝机、工作效率马上提升120%！

用螺丝机的成本分析：

成本：以前需要2个人锁螺丝,现在1个人即可完成了,每个月节约3000元.

效率：快一倍,每分钟60粒，产量比以前高

轻松：左手无需作业,可扶住产品

清洁：无需手抓螺丝,不会对螺丝造成二次污染导致生锈

形象：提高企业的自动化形象

案例解析某电子厂

背景描述：

某键盘制造厂，锁螺丝是整条流水线工人最多、劳动强度最累的一个工位。每一个键盘底盖均有16-20粒螺丝需要紧固，一般工厂在每条生产线会安排5-10个工人专门从事打螺丝的工作，即便这样，也会出现

漏打螺丝、定位不准刮伤键盘、螺丝掉在生产线上的机会。有时稍有不慎，工人还会将批嘴打伤自己的手，发生安全事故。不但对产品质量有影响，还让工人的安全得不到保障。

我们以一条产量为320个/小时的生产线为例：

改善前：工人打一粒螺丝从抓取-移动-对准-
锁紧，约需要2-3秒才能锁紧一粒螺丝，需安排4个工人锁螺丝。

改善后：导用奇力速自动锁螺丝机之后，再也不用手抓取螺丝，工人只需要0.8秒就可以锁紧一粒了。一条生产线只需2个工人即可以完成锁螺丝的工作了。工人笑了，手不酸疼了，老板更笑了，省了2名工人，还提高了效率。

一条生产线一个月节约成本：2人*3000元/月=6000元/月

全年共计节约人工成本：6000元*12月=72000元

全厂共有15条生产线，共节约：15*72000=1080000元

奇力速螺丝机简单说明：

手持式自动送料锁螺丝机由人工手握操作，下压自动送料，自动锁付螺丝，可根据客户要求定制，能够实现自动化的核心就在于能够自动送料,自动锁付,自动检测不合格的螺丝,缺料报警。 相对于一手拿螺丝、一手拿电批的锁螺丝方式，自动锁螺丝机可以解放一只手出来，只需一只手对准螺丝孔位锁螺丝即可。当锁完一颗螺丝后只需提起螺丝刀对准下一个螺丝孔位锁螺丝，机器会自动在提起螺丝刀的瞬间将一个螺丝输送到批嘴下，等待锁第二个螺丝。具有很高的工作效率，它颠覆了传统手动锁螺丝的工作原理，发扬了传统自动打螺丝机的优点。

四大核心技术：螺丝自动送批嘴、自动筛选、不卡机、自动补料不空挡。

适用产品：电子、电器、键盘、开关、插座、路由器、充电器、计算器、遥控器、塑胶制品、塑胶玩具厂家等螺丝密集型产品装配。

奇力速螺丝机优点：

1、提高效率，提升品质，产量，降低不良率，减少人工，节约成本。

2、螺丝自动整列、自动筛选异形螺丝，自动送料，供料速度快，稳定。

3、具有直振开关，供料速度可调。

4、不用手取螺丝,螺丝自动送料,解放了左手,可取放产品等。

5、单手锁紧作业，适用不定点作业，轻松的下压电批就完成了锁螺丝。

6、效率高达60粒每分钟,能锁多快就有多快 。

7、电批套轻巧,扭力调节精确方便,保证锁紧质量。

8、外形小巧,输送距离可达4米,机器可摆在工作台上台下，节省空间。

9、螺丝不会造成二次污染。

10、降低工人的劳动强度。

11、通用性强,手持螺丝刀,操作灵活,适用不定点作业。

12、液晶显示屏，计数功能、报警功能。

13、提升公司的统一形象。

14、可配用客户原有下压式电批节约客户成本。

奇力速螺丝机功能：

1、自动筛选 螺丝厂家生产的螺丝大部份存在一些飞边，扁头，杂质等不符合规格的异形螺丝，以前这一直都是螺丝机的最大忌讳。因为异形螺丝，就有机会造成螺丝机卡机的现象。奇力速螺丝机能够将飞边、大头等异形螺丝自动筛选出来，螺丝机不再卡！

2、自动补料

当螺丝机把异形螺丝筛选出来，即存在有一个空料，系统会收到信号，自动的补上一粒螺丝，所以不再担心螺丝会空料了。

3、计数功能

3-1 可以统计每天每个工人所锁螺丝的总数，可以准确判断产量。

3-2 生产当中有时会因为工人的疏忽而造成漏打螺丝，我们可以将每个产品所需锁的螺丝数量设 定，当达到数量系统会报警。

4、报警功能

当生产中有缺料、空料、浮牙等现象时，系统会收到信号发出报警，提示工人注意，且无法输送第2粒螺丝，保证产品的高质量。

5、信号输入端口

可以配用机械手臂，增强螺丝机的广泛应用性。

6、绝不重复来料

独特的信号方式，可以杜绝螺丝机来两粒螺丝，只有将前一粒螺丝拧紧，才能输送第二粒。

技术参数

输入电压	220v	气管长度	2-4m
工作气压	0.3-0.5mpa	自动筛选	有
机身重量	12kg	自动补给	有
外形尺寸	270*230*220mm	螺丝刀牌子	奇力速
输送速度	60粒/分钟	螺丝刀重量	480g
适用螺丝直径	2-6mm	扭力大小(可选)	3-16kg/2-8kg
适用螺丝长度	6-16mm	电批套重量	70g
适用螺帽直径	3.5-9mm	液晶显示屏	有
适用螺丝槽型	一字、十字、工字等	计数功能	有
适用螺丝头型	圆头、平头等	报警功能	有
螺丝孔规格	沉孔深度小于30	螺丝整列方式	涧槽举升式
料斗容量	2000粒	定量停止检出	有
脚踏开关	有		

螺丝条件：

选择使用手持式自动锁螺丝机，螺丝及打螺丝的产品必须满足一定的条件：

产品、螺丝要求:1、螺丝头直径d与螺纹长度h比例要求：l>h+2 单位：mm

2、所打螺丝孔周围10mm不要有障碍物。

3、所打螺丝沉孔深度不超过30mm。

4、打螺丝孔位表面要求是平面或是小于30度斜面。

5、螺纹直径：d2-5mm 螺丝长度：h6-16mm 螺帽直径：d3.5-9mm

适用槽型：

奇力速锁螺丝机的结构原理 ：

待锁螺丝工作原理图：

自动锁螺丝机工作流程: 送料机将合格的螺丝有序的排列

分料机构分出待锁螺丝到送钉管

各种螺丝批头（cnc加工，根据螺丝实际情况设计）

自动送螺丝到批嘴

待锁螺丝位子介绍图

螺丝定位到待锁位置批头下压锁紧螺丝到产品

使用方法：

1、开启电源，接通气源,调节好扭力。

2、将螺丝倒入螺丝料斗，螺丝量以不超过螺丝输送轨道高度为宜。

3、第一次锁螺丝前，需检查电批鼻嘴内是否有一粒螺丝待锁。

4、如没有螺丝在电批鼻嘴上待锁，需按动手动按钮或脚踏开关送螺丝，使机器运动两次，保证电批鼻嘴上有一粒螺丝在电批鼻嘴上等待锁螺丝。

5、在确保电批调节按钮处在锁螺丝位置后，一手持电批，一手扶待锁螺丝工件，对准螺丝孔下压锁紧螺丝。

6、待电批达到预设的扭力自动停止后提起电批，进行锁第二粒螺丝；如此重复即可。

注意事项 ：

1、应保持电批鼻嘴在电批嘴上的滑动顺畅，否则会使螺丝不易进入到电批鼻嘴，影响到机器的使用。

2、不可折弯螺丝输送管，否则会使螺丝在螺丝输送过程中卡在折弯处。

3、一定要等电批扭力达到设定扭力，电批自动停止后再提起电批，否则机器不会动作，输送一粒螺丝到电批鼻嘴待锁。

4、如发现机器没送一粒螺丝到电批鼻嘴待锁，可重复打一次上一锁好的螺丝，或手动一次手动送螺丝按钮，让机器送一粒螺丝到电批鼻嘴待锁。

5、气压不可调得太大，否则只会加速电批鼻嘴的磨损速度。

6、轨道振动力不可调得太大，否则螺丝易在螺丝轨道上挤出轨道，影响机器的稳定性。

感谢您使用本公司产品，为了使我们的服务更让您满意，购买后请您认真阅读产品使用手册。若有以下情况，产品不属保修范围：1、产品超过保修期。2、产品因被误操作、疏忽使用或因不可抗力因素造成的损坏。3、产品未经授权人员维修、拆装或改装。4、产品外观严重损坏，产品相关标识被替换、涂抹或撕毁。5、在搬运过程中人为导致的损坏。6、未按产品使用说明书要求使用、维护、保养而造成损坏的。7、产品易损件和人为损坏不属保修范围。8、产品保修方式为上门维修和用户送修，对需要邮寄的返修产品，我司采用指定的方式邮寄，并负责单程产品返回的邮费。

说明：1.因使用不当而造成的财产或人身损害，本公司不负任何责任。　　2.电批、电批连接件、电批鼻嘴、螺丝管、气管为耗材。

质量保证:一个月包换，一年免费保修，终生维护。

本产品的加工定制是是，品牌是KILEWS/奇力速，电源类型是交流电源，额定电压是220V，螺丝导入方式是吸附式，螺丝兜容积是2000（pcs），适用螺丝头型是一字、十字、工字等，效率是1（pcs/s），适用范围是电子、电器、键盘、开关、插座、路由器、充电器、计算器、遥控器、塑胶制品、塑胶玩具厂家等螺丝密集型产品，重量是12.55（kg）