定量取样器 纸张定量取样器 纸张取样器 （厂价直销）

产品名称	定量取样器 纸张定量取样器 纸张取样器 （厂价直销）
公司名称	厦门鑫锦辉电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫锦辉 型号:JH-121A
公司地址	厦门市湖里区兴隆路500号327单元
联系电话	86 0592 3109191 13459241572

产品详情

产品型号：fq-dld100a

产品描述：

1 概述

fq－dld100a型定量测定标准试样取样器(以下简称取样器) 是纸张、纸板定量测定标准试样的专用取样器具，能快速、准确地切取标准面积的试样，是造纸、包装和质量监督检验等行业和部门理想的辅助试验器具。

2 主要技术特性

取样面积：100cm2。

取样面积误差：±0.35cm2。

取样厚度：(0.1～0.8)mm。

外型尺寸(长×宽×高，mm)：240×288×435。

质量：约25kg。

3 操作使用步骤及注意事项

3.1 拆箱与安装
3.1.1 打开包装箱上盖板，取出随机技术文件。

3.1.2 拆除包装箱四周侧板。

3.1.3 卸去包装箱底板上固定取样器的螺栓，取下取样器。

3.1.4 从包装箱侧板上取下操作手柄，卸下取样器齿轮轴上的螺钉，按外形图所示位置将手柄安装到取样器齿轮轴上。

3.1.5 清除各部防锈油及尘积物。

3.1.6 将取样器放置在平整稳固的工作台上。
3.2 试切
3.2.1 缓慢按下操作手柄，做空切试验，检查上、 下刀有无啃刀现象。多次空切试验，确认上、下刀无卡刀、啃刀现象后，即可取试样试切。

3.2.2 取厚度(0.15～0.25)mm的纸张试样，放在下刀面上， 按下手柄试切，从底座侧面取出试样，观察切口情况，切口整齐不起毛即可正常使用。
3.3 取样
3.3.1 根据试样厚度，确定一次冲切的层数。 表一为常见纸样的推荐冲切层数。

表一 冲切层数参考表

纸 种	电容器纸	新闻纸	打字纸	白板纸
单层厚度（mm）	0.008	0.05	0.02	0.4
冲切层数（层）	＞20	＞2	＞5	≤2

3.3.2 将无压痕平直的试样平放在下刀上，快速按下操作手柄。

3.3.3 从取样器下部取出试样，按有关标准规定，五张(或十张)为一组称重。
3.4 注意事项
3.4.1 如果试样强度过低，容易因中部下垂而造成冲切出的试样不规则，这时可在试样两面分别盖上一层强度相对较高的纸，冲切后再取出夹在中间的试样。

3.4.2 发现“ 啃刀 ”现象，切勿强行下按，以免损坏切刀刃口。

3.4.3 使用中，严禁将手放在取样器上下刀间， 以防操作时手指受伤。

3.4.4 严禁用取样器切取任何金属物和其他高强度材料，
以免损坏刃口面或造成上、下刀松动错位。

4 维护保养

经常保持仪器清洁，防止上、下刀刃口锈蚀。
较长时间停置不用时，应对运动部位和上、下刀体涂防锈脂。

经常检查是否有啃刀现象，发现异常及时处理，切勿带病使用。

5 附图

取样器外型图

本产品的加工定制是是，品牌是鑫锦辉，型号是JH-121A，测量精度是±0.35cm2，电源电压是220（V），测量范围是100CM2，用途是定量测定标准试样取样器(以下简称取样器)是GB/T1671标准规定设计生产，是纸张、纸板定量测定标