

超声波焊接料PETG GN071

产品名称	超声波焊接料PETG GN071
公司名称	东莞汝尔塑胶有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	品牌:PETG 型号:GN071 产地:美国伊斯曼
公司地址	广东省东莞市常平美吉特塑料中心四栋9号
联系电话	0769-86846377 13712609056

产品详情

超声波焊接料petg gn071共聚聚酯产品特性

- 1.高透明性，高光泽性，良好的抗刮花性能。
- 2.韧性特高，耐冲击，弯曲
- 3.耐化学性腐蚀性
- 4.良好的加工性（高流动性，优异的着色性能，可进行丝印，喷油，电镀）。
- 5.符合fda 21 cfr 177.1240

美国伊斯曼超声波焊接料petg gn071透明聚脂加工指引

注塑机

普通三段式螺杆式注塑机，建议其压缩比为2.5：1—3.0：1，长径比为l/d=20:1

成品重量应为注塑机最大注射量的30%-75%.

加工工艺

干燥

普通热风循环式干燥机 60-70度,4-6小时。

除湿式干燥机 70-80度 , 3-4小时。

料温控制

*较低的加工温度及较短的停留时间 (<5分钟) , 可获得材料的较佳物理性能。

*建议测量胶料的实际温度 , 正常料温范围为 : 190-230度。

*炮筒设定温度

嘴 前段 中段 后段

190-230 190-230 190-230 190-230

*模温 : 建议使用冻水冷却模具 , 模温范围 : 25-40度(通冷却水)

*螺杆转速 : 较低的螺杆转速可防止胶料温度过高 , 建议使用 : 60-90rpm,

*缓冲层 : 建议使用5-10mm的缓冲范围 , 一方面可防止材料因停留时间过长而降解 , 另一方面可减少注塑机注塑压力的损伤失。

*停留时间 : 胶料在炮筒中的停留时间应控制在5分钟之内 , 否则应打清空胶才可啤塑 ,

*背压 , 适当的背压可加强胶料的塑化及有帮助排气的功能 , 建议选用5-10kg/cm²

*清机 , 使用透明聚脂之前 , 一定要用透明pc料清洗机 , 使用聚脂之后 , 可用压加力,ps等材料清机。

本公司柜货供应超声波焊接料petg gn071 , 供应提供超声波焊接料petg gn071规格 , 供应提供超声波焊接料petg gn071物理性能表 , 供应提供超声波焊接料petg gn071检测报告 , 供应提供超声波焊接料petg gn071加工指导 , 提供超声波焊接料petg gn071产品使用方法及注意事项 , 欢迎您的来电或来我司咨询洽谈。伊斯曼petg gn071 不含双酚a 食品级 高透明 焊接性能好 可印刷性高

伊斯曼petg gn071 高光泽度 焊接性佳原料包装图及成功产品图

超声波焊接料petg gn071 高光泽度 焊接性佳原料的简介 :

产品名称 : petg gn071

中文名称 : 共聚聚酯

产地 : 美国伊斯曼/eastman

包装：25公斤/包

颗粒：透明颗粒

特点：低气味、高光泽度、耐冲击、极佳的可印刷性

应用：包装、家具、玩具、个人护理、文具、家用货品

超声波焊接料petg gn071