

# 模具补焊机价格

产品名称	模具补焊机价格
公司名称	上海龙益机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:龙益 型号:LY-1000 功率:4KW
公司地址	上海市宝山区顾北东路365号A区118
联系电话	0136-51898151 13052474125

## 产品详情

模具补焊机是我公司最新开发的专业用于精密模具、铸造产品以及各种机械设备部件焊补的高精密度补焊机，总的说来，该机器是激光焊机精度与氩弧焊灵活性和冷焊效果的完美结合。弥补了一般焊补设备操作难、不易控制的缺点，是一款实用性高、应用范围广泛的修补设备，是修补行业的真正帮手。

精密补焊机设备新增特点：

- 1.采用dsp处理器，程序化管理控制更精确
- 2.采用斩波软吸收技术，电流范围1-200a随时调节。精密点焊状态1a即可起弧焊补，特别适合焊补刀模。
- 3.内置存储数据，还可根据焊材直径直接选择方便调用。
- 4.增加连续焊功能，连续焊电流1-160a，可充当普通氩焊使用，因使用全铜变压器焊材2.5都可正常焊接性能稳定，可长时间工作。

本系列焊机具有下列实用性高的功能：

- 1.精密脉冲焊
- 2.连续脉冲焊
- 3.连续焊(tig)
- 4.存储功能

精密脉冲焊（仿激光焊）：本模式下的焊补精度达到或超过激光的焊补精度。

连续脉冲焊：本模式下焊补可相对减小对工件热影响，提高焊补速度。

连续焊（tig）：本模式用于常规焊补、焊接等操作。

存储功能：方便客户直接调取参数，亦可实现各参数分别微调。

新一代ly-1000全数控精密补焊机特色功能：

该设备是我公司在吸收ly-100型优点的基础上推出的又一款高精密度补焊机，采用了高性能的微处理控制技术并结合软吸收控制技术，并具有多组参数存储功能，方便用户直接调用最适合的参数，使该机从功能和实用性上都有极大的飞跃。是一种更为专业、更为精密的补焊设备。

脉冲精密点焊[特色功能：防干扰，数控稳定]

极稳定的性能：2a小电流可稳定起弧，输出电流、时间控制精确，在其范围内任意调节。

极高的焊补精度：输出电流、时间精确控制，电流（2-200a）、时间（1-500ms）范围内可任意调节，2a小电流也可以稳定运行，因此可根据不同的焊补求，设置对应的参数，即使0.1mm、0.2mm的焊丝也可以得到完美的焊接，达到激光焊机的焊补精度。

极小的焊补冲击：采用专利技术，焊机的起弧电流、时间都比通用的氩弧焊降低数倍，克服了焊补过程中对工件的冲击，即使是对没有加工余量的加工面也可以进行修补。

极小的热影响：由于焊补电流、时间得到精确的控制，确保输入的能量仅够用于焊丝与工件之间的融合不会有过多的能量作用于工件，从而使工件表面受热影响降至最低，达到理想的修补效果。

极高的结合度：焊点焊后结构致密，可达氩弧焊结合度；适用于各种加工方式，不会出现脱落。

多样性的焊补部位：

a.平面部位的凹陷、孔、洞的焊补；

b.细缝、沟槽；

c.棱角、棱线、尖峰部位；

d.砂眼及普通氩弧焊后周边的凹陷

广泛的适用范围：直径0.1-2.0mm焊材、硬度hrc62以下各种工模具均可焊补。

基本参数：

型号：ly-1000

输入电源：220v

适用钨极直径：1.0-3.0mm

气体延时时间：6s

电流输出范围：1-200a

冷却方式：风扇强制空冷

脉冲时间：1-500ms

额定功率：4kw

连续脉冲时间间隔：200-1200ms