

# 铸造缺陷修复机

产品名称	铸造缺陷修复机
公司名称	上海龙益机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:龙益 型号:LT-06 功率:900W
公司地址	上海市宝山区顾北东路365号A区118
联系电话	0136-51898151 13052474125

## 产品详情

铸件缺陷修复机，气孔砂眼修补冷焊机

铸件缺陷修复机可对各种材质金属工件出现磨损、划伤、针孔、裂纹、缺损变形、硬度降低、沙眼、损伤等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。

设备特点：

技术先进：采用独特的斩波软开关技术,输出控制精确。

高效节能：虽然只有900w的功率,但焊补的速度、效果却是同类3000w的数倍。

熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。

对铜、铝的优秀焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通点火花堆焊结合不牢的缺点。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属(球铁、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

环保性：工作过程中无任何污染。

使用性：任何人都容易使用，无须操作证，难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

设备应用：

汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等。

机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。

石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。

各种行业的有色金属件，如电力行业的sf6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。

铜合金的水暖阀门、管件等。

注塑模具：模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补,消除产品的飞边、毛刺。

压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

适用焊材：

由于It-06独特的控制方式，输出能量高，控制精确，所以焊材的适用性极广。除常规的电火花堆焊专业焊材外，其他焊机所用的直径在1.2-3.2mm的直条焊材多数适用，普通的电焊条去药皮后也可使用。

设备参数：

型号：It-06

输入电源ac220v

功率：900w

电压范围：20-100v

频率：50-500hz

输出百分比：10-100%

重量：18kg

外形尺寸：405mm × 210mm × 450mm