

双色温5730吸顶灯长条铝基板 LED

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 双色温5730吸顶灯长条铝基板 LED |
| 公司名称 | 深圳市光速电子有限公司 |
| 价格 | 215.00/PCS |
| 规格参数 | 品牌:光速 型号:GS-11 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井街道 |
| 联系电话 | 0755-33855136 13510069371 |

产品详情

产品特点

铝基板是一种独特的金属基覆铜板铝基板，它具有良好的导热性、电气绝缘性能和机械加工性能。采用表面贴装技术（smt）；在电路设计方案中对热扩散进行极为有效的处理；降低产品运行温度，提高产品功率密度和可靠性，延长产品使用寿命；缩小产品体积，降低硬件及装配成本；取代易碎的陶瓷基板，获得更好的机械耐久力。

产品参数说明

加工范围：铝基线路板，板材种类：lf-1（铝基）、lf-2（环保铝基），铜箔厚度：1/2-6盎司，线路层数：1-2层，最小线宽：0.2mm(8 mils)，最小线距：0.2mm(8mils)，最小孔径：0.50mm(20 mils)，线路转移：曝光线路(湿膜、干膜)、丝印线路，板材厚度：0.4-3.0mm（硬性板）
表面工艺：镀金、喷锡、化金、抗氧化，热风整平：单面及双面。油墨：感光、热、uv光固化油墨防焊，

生产流程

一、开料

1、开料的流程

领料——剪切

2、开料的目的

将大尺寸的来料剪切成生产所需要的尺寸

二、钻孔

1、钻孔的流程

打销钉——钻孔——检板

2、钻孔的目的

对板材进行定位钻孔对后续制作流程和客户组装提供辅助

三、干/湿膜成像/丝印线路

1、干/湿膜成像流程

磨板——贴膜——曝光——显影

2、干/湿膜成像目的

在板料上呈现出制作线路所需要的部分

四、酸性/碱性蚀刻

1、酸性/碱性蚀刻流程

蚀刻——退膜——烘干——检板

2、酸性/碱性蚀刻目的

将干/湿膜成像/丝印线路后保留需要的线路部分，除去线路以外多余的部分

五、丝印阻焊、字符

1、丝印阻焊、字符流程

丝印——预烤——曝光——显影——字符

2、丝印阻焊、字符的目的

防焊：保护不需要做焊锡的线路，阻止锡进入造成短路

字符：起到标示作用

六、v-cut，锣板

1、v-cut，锣板的流程

v-cut——锣板——撕保护膜——除披锋

2、v-cut，锣板的目的

v-cut：将单pcs线路与整pnl的板材切割留有少部分相连方便包装与取出使用

锣板：将线路板中多余的部分除去

七、测试，osp

1、测试，osp流程

线路测试——耐电压测试——osp

2、测试，osp的目的

线路测试：检测已完成的线路是否正常工作

耐电压测试：检测已完成线路是否能承受指定的电压环境

osp：让线路能更好的进行锡焊

八、fqc，fqa，包装，出货

1、流程

fqc——fqa——包装——出货

2、目的

fqc对产品进行全检确认

fqa抽检核实

按要求包装出货给客户