

# CNC6132(40)HS高速数控机床

产品名称	CNC6132(40)HS高速数控机床
公司名称	许昌市春光机械科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:0 最大加工直径:0 ( mm ) 最大加工长度:0 ( mm )
公司地址	许昌经济开发区创业服务中心
联系电话	86 0374 3188822/5938168 13837468168

## 产品详情

型号	0	最大加工直径	0 ( mm )
最大加工长度	0 ( mm )	最大回转直径	0 ( mm )

### 主要性能和特点：

本车床是在我厂原有的cjk6132a型数控车床的基础上更新设计的新产品，依据我们多年设计生产数控车床的经验，在外观造型、内部结构等方面均做了较大改进，使车床在性能、内部结构、扩振效果、机床噪音、三漏防治、外观造型等方面均有较大突破。前防护改为圆弧形式，设内置拉门使机床外观更加美观。

本机床控制系统采用纵横驱动采用高性能的伺服电机，高精度的滚珠丝杆，采用日本富士变频器，西门子电器，主电机选用变频电机。主轴选用nsk高精度轴承，机床润滑采用集中自动润滑系统，主轴由变频电机经皮带传动，整个传动为无齿轮传动、机床噪音低、音质好、主轴转速为无级调速，调速范围35~2500转/分。机床在低转速内有较高的切削功率，可恒线速切削、加工精度高、重复定位精度可靠、刚性好，系统有中英文菜单显示和标准循环功能，编程和操作极为方便，适用于中、小回转零件的单件或批量加工，可一人同时操作2~3台机床。

### 优点：

a、滚珠丝杆采用汉江滚珠丝杆厂产品；b、采用进口电器元件；c、滑动导轨面耐磨贴塑；d、钣金件采用喷塑工艺；e、滑动拉门采用滚针轴承；f、床头箱采用nsk（日本精工）轴承；g、滚珠丝杆安装配用nsk（日本精工）轴承；h、采用进口螺丝。

### 销售价格

型号	名称	出厂价	备注

cnc6132hs/750	数控车床	90000.00	广数980t或北京knd 100t系统、伺服电机、自动加油、 速、恒速切削、全封闭防护
cnc6140hs/750	数控车床	91000.00	广数980t或北京knd 100t系统、伺服电机、自动加油、 速、恒速切削、全封闭防护