

CNC-EDM数控镜面火花机SP1

产品名称	CNC-EDM数控镜面火花机SP1
公司名称	宁波汉霸机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HSPK汉霸 型号:CNCSP1 适用行业:通用
公司地址	浙江 宁波市 海曙区环城西路南段345号金都国际503
联系电话	057427864368 13777054859

产品详情

cnc-edm数控镜面电火花机sp1

时间：2012-9-22来源：朵云斋

sp系列数控电火花机性价比优越。该型机床油箱后置，结构紧凑，具有占地面积少的优点。机床三轴数控，z轴伺服加工，x、y轴平动，适合于多型腔自动加工。机床具有多种平动方式、丰富可靠的专家数据库，智能化程度高，操作简单，易学易用。z轴连接板适用多种附件(3r、erowa等)的装夹。

规格参数

工作台尺寸 (长x宽) (mm)	坐标轴行程 (mm)			最大电极重量 (kg)	最大工件重量 (kg)	电极板至工作台面距离 (mm)		总输入功率 (kva)	工作槽内部 (长x宽x高) (mm)
	x	y	z			最大(max)	最小(min)		
600x400	300	210	270	25	400	565	295	13	950 × 620 × 360

(本参数可能因产品升级会相应调整，不作为合同依据)

--	--

机床性能特征	数控电源装置
自适应放电加工控制	触摸屏15英寸lcd液晶显示
定时高速抬刀和抬刀高度控制	usb数据输入和输出
主轴定点控制、放电间隙检测	镜面加工和硬质合金专用加工回路
油位控制	auto加工功能单元
防火控制	自动定位功能单元
自动报警安全装置	高速高精度加工系统
防积碳功能	自动清弧电路单元
cnc系统，触摸屏输入，手控盒操作	专家工艺数据库系统
工件在机自动测量	cnc指令，标准g代码，iso代码
超精面加工	断电复位，错误信息提示功能
超精边加工	
x、y、z轴进口松下伺服系统	
最小电极损耗0.10%	
最佳表面粗糙度ra0.1um	
最高生产效率400 mm ³ /min (标配)	
最小驱动单位1um	

本产品的品牌是HSPK汉霸，型号是CNCSP1，适用行业是通用，工作台面尺寸是600*400，工作油槽尺寸是950*620*360，工作台行程（X*Y）是300*210mm，Z轴行程是270mm，最大承重是400Kg，主机重量是2500kg，主机装箱尺寸是1880*2630*2240，最大加工速度是400（mm/min），最大加工电流是60（A），最小电极消耗比是0.1%，表面粗糙度是0.2（um），输入电压是220/380V,50/60Hz，机床导轨是直线线性导轨，加工精度是0.2um，控制系统是伺服系统，售后服务是13777054859