

SH-500CNC火花机

产品名称	SH-500CNC火花机
公司名称	深圳市盛鸿机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:盛鸿机械 型号:SH-500CNC 最大加工速度:360 (mm/min)
公司地址	深圳市宝安区石岩街道宝源社区麻布村工业一区二栋一楼
联系电话	0755-29687593 13316977300

产品详情

<!- .at_3{font-size: 16pt; font-family: 宋体; mso-ascii-font-family: 'times new roman'; mso-hansi-font-family: 'times new roman'} .at_7{font-family: 宋体; mso-ascii-font-family: 'times new roman'; mso-hansi-font-family: 'times new roman'; mso-bidi-font-size: 10.5pt} .at_2{font-size: 16pt} .at_5{mso-bidi-font-family: 宋体; mso-bidi-font-size: 10.5pt} .at_10{mso-bidi-font-size: 10.5pt; mso-fareast-font-family: 'times new roman'} .at_9{margin: 0cm 0cm 0pt 18pt; text-indent: -18pt; mso-list: l2 level1 lfo2; tab-stops: list 18.0pt} .at_6{mso-list: ignore} .at_4{margin: 0cm 0cm 0pt 21pt; text-indent: -21pt; mso-list: l0 level1 lfo1; tab-stops: list 21.0pt} .at_8{mso-bidi-font-size: 10.5pt} .at_1{mso-bidi-font-weight: normal} .at_11{font: 7pt 'times new roman'} .at_0{margin: 0cm 0cm 0pt} -->

sinhong牛头式火花机机身规格参数表：

一、机床概述—机械部分

- a) 本机床采用固定工作台的形式。不会因工作台面荷重而影响加工精度。x、y轴移动采用滑枕式结构，高精度直线滚动导轨和滚珠丝杆传动，摩擦系数小，刚性好，行程大，更适合大、中型模具的加工。
- b) 主轴有二条精密滚动导轨支承，滚珠丝杆驱动，直流伺服电机控制。
- c) 主轴杆为双螺母预加载型，保证无反向间隙，驱动矩小，微量进给准确可靠，直流伺服系统配上相应的控制系统，实现自适应控制加工。
- d) 齿型皮带采用无间隙同步带，传动比准确，位置精度高，平稳性好。整个主轴系统具备了高灵敏度，无爬行，主轴抗扭性好，直线精度高，承载能力大，刚度高的综合优点。
- e) 主轴下部装有一个带t型槽的电极连接板，电极连接板与主轴是绝缘的，它可以直接装夹大型电极，也可以装上各种工具以满足小电极装夹的需要。

f) 本机床的工作台和底座采用高精度铸铁，并经多次时效处理。不仅增加了有效作业面积，还大大提高了工作台的刚性。避免了因台面荷重而影响加工精度。

本产品的品牌是盛鸿机械，型号是SH-500CNC，最大加工速度是360（mm/min），重量是2720，发货期限是10，工作形式是电火花