

阳离子瓜尔胶C-14S进口品质优势价格日化专用增稠剂

产品名称	阳离子瓜尔胶C-14S进口品质优势价格日化专用增稠剂
公司名称	佛山市南海区狮山科誉新材料有限公司
价格	面议
规格参数	产地/厂商:科誉 含量 :98 (%) 执行质量标准:厂家
公司地址	佛山市南海区狮山兆基工业园内
联系电话	86-0757-86693399

产品详情

阳离子瓜尔胶

(ky-c-14s)

前言

阳离子瓜尔胶，商品名：ky-c-14s，是佛山市狮山科技工业园科誉新材料有限公司的新产品，是生产洗发香波、沐浴制品、护发素等化妆品重要原料。

本标准的主要技术指标主要参照gb/t6368—93，gb/7917.1—1987.4，gb/7918.1—7918.5—1987和本公司生产的实际情况及用户的要求制订的。

本标准的编号格式按“gb/t1.1—2000标准化工作导则”第一单元，第一部分：标准化的结构和编写规则的要求编写的。

阳离子瓜尔胶

qc/ky- c-14s-001

1范围

本标准规定了阳离子瓜尔胶的技术要求、试验方法、检验规则、包装、使用说明、运输、贴存等。

2规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款：

gb 7919化妆品安全性评价程序和方法

gb/t 1974洗发水

gb/t 601化学试剂滴定分析（容量分析）用标准溶液的制备

gb/t 603化学试剂试验方法中所用制剂及制品的制备

gb/t 6368表面活性剂水溶液ph值的测定电位法

gb/t 6682分析实验用水规格和试验方法

jjf 1070-2000定量包装商品净含量检测规则

国家技术监督局令[1995]第43号《定量包装商品计量监督规定》

卫法监发[2002]第229号《化妆品卫生规范》

3技术要求

3.1产品应符合本标准的要求外，还应符合卫法监发[2002]第229号《化妆品卫生规范》中对化妆品原料的要求。

3.2阳离子瓜尔胶的理化指标应符合表1的要求。

表1阳离子瓜尔胶理化指标

检测项目	理化指标
外观	浅黄色粉末
气味	轻微特征气味
ph值（1%的水溶液，25℃）	8.0～12.0
干燥失重	13%
氮含量	1.1
灰分	3%

3.3皮肤刺激反应试验：符合gb/7919的要求

3.4净含量偏差

3.4.1产品包装质量小于或等于25kg的，净含量偏差应符合国家技术监督局令[1995]第43号《定量包装商品计量监督规定》的要求。

3.4.2产品包装质量大于25kg的净含量负偏差应不大于0.8%。

4测定方法

本标准使用的试剂均为分析纯试剂。所用水应符合gb6682中三级水规格。除特别注明外，所有用标准滴定溶液、试剂和制品均按gb/t601、gb/t603制备和标定，溶液均指水溶液。所用仪器一般实验室仪器。

4.1外观测定

用正常感观目测

4.2ph值测定（参见gb/t6368-93）

4.2.1仪器

1)温度计（精度0.1℃）

2)酸度计（精度0.01ph）

3)电子天平精度0.01g和烧杯

4.2.2测定步骤

用烧杯称1g样品，加入99g新鲜的蒸馏水，搅拌均匀，使其温度调至（ 25 ± 1 ）℃，用已校正过的酸度计进行测定。

4.3干燥失重的测定

4.3.1仪器：

分析天平，分度值为0.0001g；

恒温烘箱，灵敏度为 ± 1 ℃；

称量瓶（扁型），40mm×25mm；

干燥器。

4.3.2测定方法：

准确称取2g(准称至0.0001g)样品于已干燥恒重的洁净称量瓶中，放入（ 105 ± 1 ）℃的恒温烘箱中，移开称量瓶盖，3.5小时后取出盖上盖，放入干燥器中冷却30min后称量（准称至0.0001g）。

4.3.3计算：

式中： m_1 ——空烧杯的质量，g；

m_2 ——烘干前试样和烧杯的质量，g；

m_3 ——烘干后试样和烧杯的质量，g。

结果保留一位小数。

4.4氮含量的测定

4.4.1仪器

- 1)平底烧瓶，500ml；
- 2)铁架台(配有套夹)；
- 3)锥形漏斗；内径为7cm；
- 4)玻璃烧杯500ml；
- 5)直形冷凝管；
- 6)电加热套，150w；
- 7)酸式滴定管，25ml；
- 8)分析天平精度为，0.0001g；
- 9)玻璃棒。

4.4.2试剂

- 1)硫酸铜；
- 2)硫酸钾；
- 3)浓硫酸；
- 4)硫酸标准溶液，0.5mol/l；
- 5)硼酸溶液，称取1g硼酸溶于49蒸馏水中，加入2-3滴溴甲酚绿甲基红指示剂；
- 6)溴甲酚绿-甲基红指示剂，（3体积1g/l的溴甲酚绿溶液和1体积2g/l的甲基红溶液）；
- 7)氢氧化钠溶液：称取40g氢氧化钠于溶于150g水中，冷却备用；
- 8)沸珠。

4.4.3测定方法

准确称取2g样品(准称至0.0001)、10g硫酸钾和0.5硫酸铜粉末，量取20ml浓硫酸于500ml平底烧瓶中，在通

风厨中用电加热套（150w）加热至溶液变绿色即停止加热，待冷却。加入150ml蒸馏水轻轻摇动，使平底烧瓶底部的物质溶解均匀，然后加入已备好的氢氧化钠溶液和5-6粒沸珠，装置于已备好的蒸馏装置中。用已备好的硼酸溶液吸收反应所产生的气体，待烧杯中的液体上升至150ml刻度处即停止加热。趁热用0.5 mol/l硫酸标准溶液滴定至溶液由绿色变为暗红色即为终点。

4.4.4计算

式中：c—滴定时硫酸标准溶液的浓度，mol/l；

v—滴定所耗用硫酸标准溶液的体积，ml；

1.40—h₂so₄的毫摩尔质量，mmol/l；

m—样品质量，g；

n—样品的氮含量。

4.5净含量偏差测定

净含量偏差按jjf1070规定进行。

5检验规则

5.1组批：以一次投料生产的产品为一批次。

5.2出厂检验

产品出厂前，由本厂质量检验部门进行检验，出厂产品都应符合本标准的要求，并附合格证。

5.3抽样规则

按每批产品总桶数的10%随机采样。每批取样总量不少于300g。取样时，上、中、下应取样均匀，将取得的样品混合均匀后平均分装于两个清洁、干燥的取样瓶中，并贴上标签。注明：公司名称、批号、取样日期、产品名称。一瓶进行检验，另一瓶封存，以备复检。

5.4判断规则

1)出厂检验的结果中，若符合本标准要求，则判该次检验合格。如果检验结果有一项指标不符合标准时，应重新以双倍的量取样复检，复检结果仍有一项指标不符合本标准时，则整批产品不合格。

2)若6.1项目中有不合格时，则判该次检验不合格。

5.5售后质量问题

1)收货单位有权按照本标准对收到的产品检验，如收方对产品质量有异议时，可由交收双方会同加倍抽样复检。

2)如交收双方对产品质量有争议，经协商仍不能解决时，由仲裁机构仲裁。

6标志，包装，运输和贮存

6.1标志

产品包装桶上应有产品名称，商标，制造者名称和地址，净含量、生产日期等内容。

6.2包装

产品采用纸桶包装，特殊包装由供需双方协商确定。

6.3运输

运输时必须轻装轻卸，严防剧烈撞击，受冻或雨淋。

6.4贮存

在25 通风、避光、干燥环境中贮存。

本产品的产地/厂商是科誉，含量 是98（%），执行质量标准是厂家，CAS是65497-29-2，产品性能是柔软，增稠，用途是洗发水，沐浴露，洁面乳液，护发素，焗油膏