

原料气精脱硫剂 创源 气体脱硫

产品名称	原料气精脱硫剂 创源 气体脱硫
公司名称	江油市创源科技净化有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:创源 产品规格:CY-01 主要用途:气体脱硫
公司地址	江油市白至村
联系电话	86-0816-3651353 15884631234

产品详情

cy—01型常温氧化铁脱硫剂是以活性 Fe_2O_3 为主要成分,并添加多种助剂制成.

cy—01型脱硫剂是一种适应性较强的新型高效的干法气体常温脱硫剂,能在常温常压或加大条件下工作.使用上具有设备简单、操作方便、硫容量大、净化度高、适应性强等特点.广泛使用于天然气、cng天然气、煤气、焦炉气、变换气、食品二氧化碳、二氧化碳再生气、石油炼化气、沼气及其它气体中 H_2S 的脱除,对有机硫也有一定的脱除效果,是目前国内市场上的优质产品.

一.主要物化性能

外形及粒度: ϕ (4.5 ~ 5.5) × (5 ~ 15)毫米,外观颜色为红(黄)褐的圆柱形条状.

堆密度: 0.8 ~ 0.9公斤/升

孔容: ~ 0.4毫米/克

活性:正常使用条件下脱硫精度可达 $1mg/nm^3$ 以下.

二 . 技术指标

侧压破碎强度: 35牛/厘米

工作硫容: 25 %

三 . 脱硫再生反应原理

1.脱硫

$\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{H}_2\text{O} + 3\text{H}_2\text{S} = \text{Fe}_2\text{S}_3 \cdot \text{H}_2\text{O} + 3\text{H}_2\text{O}$ 5.2千卡

2.再生

$\text{Fe}_2\text{S}_3 + 2\text{O}_3 = \text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{H}_2\text{O} + 3\text{S}$ 47.1千卡

再生反应是较强的放热反应.

若气体中含 O_2 ,当 $\text{O}_2/\text{H}_2\text{S} > 2.5$ 时,脱硫再生反应可实现连续再生,则上述反应式合并为:

$\text{H}_2\text{S} + \frac{1}{2}\text{O}_2 = \text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{H}_2\text{O} + \text{S}$

氧化铁实际上相当于催化剂.

四.操作使用条件

温度: 常温,以20 ~ 40 为宜

空速: (1)常压: 200 ~ 500小时⁻¹

(2)加压: 500 ~ 1000小时⁻¹

压力: 常压至3mpa

高径比: 3以上

净化气体: 含 H_2S 允许高达5000mg/nm³,若要求脱硫精度高可采用多级脱硫.

水分含量: 水分在脱硫过程中起介质作用,原料气过干过湿都要影响脱硫效率.要求气体中的水汽含量以不超过操作温度条件下饱和为宜.严禁工艺原料气带液,堵塞脱硫剂微孔和严重损害其强度.

ph值: 保持脱硫剂ph8 ~ 9,对脱硫有利.

再生温度: 30 ~ 60 ,最高不能超过80

五.注意事项

- 1.新脱硫剂强度较低,应轻拿轻放,在高的脱硫塔分层装填,每层以2 ~ 3米为宜;在使用中切忌过猛升压,否则应力作用会使脱硫剂粉化;严禁脱硫剂泡水,因为它会导致强度的极大破坏.
- 2.脱硫塔应至少设两个测温点,便于再生时温度的观察,一旦有超温迹象应立即采取措施,避免损坏脱硫剂及其设备.
- 3.脱硫剂视具体情况可一次全部更换,也可按气流方向分层更换.

六.包装及储运

- 1.脱硫剂用复合编制袋内衬塑料袋包装以防止漏损,吸潮及化学污染.
- 2.运输、搬运过程中应避免滚动、碰撞重压和剧烈震动、甩、踏,以免粉化.

3.储放和运输都应防雨、防潮.

4.本产品属非危险品,储运时按有关规定执行.

七.技术咨询与服务

cy—01型脱硫剂应用范围广,条件各异,为确保用户取得满意的效果,我们将负责售前售后服务,协助制定脱硫方案和帮助解决运转中出现的问题.

八.本产品执行9004标准

本产品的品牌是创源,产品规格是CY-01,主要用途是气体脱硫