

## D327A模具焊条

产品名称	D327A模具焊条
公司名称	上海红胤焊材有限公司
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泖港镇宾乐路23号C602-95
联系电话	021-51097220 13601601961

## 产品详情

阀门焊条产品简介如下：

d502阀门焊条

型号：edcr-a1-03

用途：用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及闸门等。

d507阀门焊条

型号：edcr-a1-15

用途：用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。

d507mo阀门焊条

型号：edcr-a2-15

用途：用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压截止闸密封面、闸阀密封面等，堆焊闸阀密封面应与d577配合使用。

d507monb阀门焊条

型号：edcr-a1-15

用途：用于工作温度在450 以下的中低压阀门密封面的堆焊。

d512阀门焊条

型号：edcr-b-03

用途：用于碳钢和低合金的轴、过热蒸汽阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。

d516m/d516ma阀门焊条

型号：edcrmn-a-16

用途：用于工作温度在450 以下受水、蒸汽、石油介质作用的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面等。

d516f阀门焊条

用途：用于工作温度在450 以下受水、蒸汽、石油介质作用的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面等。

d517阀门焊条

型号：edcr-b-15

用途：用于碳钢和低合金的轴、过热蒸汽阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。

d547阀门焊条

型号：edcrni-a-15

用途：用于堆焊570 以下工作的电站高层锅炉装置的阀门及其他密封零件。

d547mo阀门焊条

型号：edcrni-b-15

用途：用于600 以下工作的高压阀门密封面的堆焊。

d557阀门焊条

型号：edcrni-c-15

用途：用于600 以下工作的高压阀门密封面的堆焊。

d567阀门焊条 型号：edcrmn-d-15

用途：用于350 以下中温中压球墨铸铁阀门密封面。

d577阀门焊条

型号：edcrmn-c-15

用途：用于510 以下中温高压阀门密封面，在闸阀中与d507mo配合使用耐磨性能更好。

### d582阀门焊条

用途：用于阀门密封面堆焊。

模具焊条产品简介如下：

### d307模具焊条

型号：edd-d-15

用途：可在中碳钢（如45、45mn）制成的刀具毛坯上堆焊刃口以达到代用整体高速钢的目的，也可用于堆焊修复受磨损的刀具及其他工具。

### d317模具焊条

型号：edrcrmowv-a3-15

用途：可用于冲模堆焊，也可用于一般切削工具的堆焊。

### d317a模具焊条

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如高炉料钟、单齿琨、双齿琨破碎机、螺旋输送机叶片、抽风机叶片和中高压阀门密封面等。

d322模具焊条

型号：edrcrmowv-a1-03

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d327模具焊条

型号：edrcrmowv-a1-15

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d327a模具焊条

型号：edrcrmowv-a2-15

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d337模具焊条

型号：edrcrw15

用途：用于铸钢或锻钢堆焊锻模，也可用于受磨损锻模的修复。

d347模具焊条 型号：edcrmomni-a-15

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可以用于修复5铬锰钼、锰钼、铬镍钼、3铬2钨和铬锰型钢制的锻模。

d386模具焊条

用途：用于冷冲模的修复或在低碳钢上堆焊易代替整体模具钢制造各种模具、冲头等，也可用于热加工模具轧辊等。

d392/d397模具焊条

型号：edrcrmnmo-03 ( edrcrmnmo-15 )

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也用于修复5crmnmo、5crnimo、5crnisiw钢制旧锻模或堆焊高强度耐磨零部件。

