

MES精益制造管理系统五金塑胶

产品名称	MES精益制造管理系统五金塑胶
公司名称	佛山市中渊科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区汾江中路20号电器大厦2楼
联系电话	0757-63311691

产品详情

机械工业生产模式多采用批量方式进行，非常关注于机器设备的运作，同时伴随着大量的测试以及反馈。传统的mes必须要克服产品标识这一基本挑战,因为不是所有的零件都适合粘贴条形码，同时，加工类型生产方式具有特殊性，车削刨磨、电镀腐蚀、热处理等特殊工序繁多，传统的针对单件产品按bom清单进行装配的mes软件基本上没有用武之地。中渊科技精益制造管理系统机械行业专用的-mes是基于多年的加工行业生产管理经验，成功地将批量跟踪法应用于加工类型企业领域，上连erp系统，下至生产线机床网络以及工业总线，将mes在加工行业中的应用领域推动到一个新的高度。中渊科技machinery-mes生产制造执行系统是由中渊科技有限公司总结多年企业信息化建设经验和erp系统实施经验的基础上，采用了先进的条形码技术和rfid技术，同时结合多家大型制造企业用户的实际需求而研制开发的一套生产车间管理系统。

方案内容

machinery-mes系统是自动化生产线必备的生产线自动控制系统之一，此系统能够摆脱繁重的人工抄写录入工作，减少人为差错，提高生产线的工作效率，并为产品及生产线的数据统计提供准确而详细的资料，是大型制造企业提高车间工作效率，优化工艺流程，加强质量检测和售后维修与服务的最好工具。

制造企业通过实施machinery-mes（机械行业精益制造系统），可以实现车间生产计划和调度、生产任务查询、生产过程监控、智能数据采集、质量检测与控制、物料跟踪、原辅料消耗控制、车间考核和管理、统计分析、人力资源和设备管理等功能，彻底帮助企业改善生产现场管理的暗箱操作。

machinery-mes通过控制包括物料、设备、人员、流程指令和设施在内的所有工厂资源来提高制造竞争力，提供了一种系统地在统一平台上集成诸如质量控制、文档管理、生产调度等功能的方式，从而实现了实时化的epr/mes/过程控制系统的集成一体化，它形成了一个信息交换的桥梁，使企业管理者能够实时地掌握生产信息，进行生产决策。

中渊科技machinery-mes生产制造执行解决方案覆盖企业核心业务流程管理，助力企业精致生产、敏捷制造，迅速体现投资收益，满足未来成长要求。

通过machinery-mes系统和设备控制技术，实时采集如工序产量、过程良率、工单在制品移转状况、测试参数等详细生产过程数据，并提供汇总分析报表工具，为企业不同层面管理者的生产管理决策提供了有效依据。

提高企业生产自动化程度，替代和节省大量手动作业流程，缩短了产品的制造周期。同时，实施信息采集和反馈，消除由于信息不对称而造成的各种生产过程延误，从而使生产管理人员能在生产车间外实时掌握第一手生产信息，对突发状况做出快速反应，使产出与计划结合更加紧密。

通过对产品生产全过程监控，提供给品管人员有的基础数据和分析工具，帮助企业进行日常品质分析和周期性的品质持续改进。通过spc等过程控制工具，对工艺过程的稳定性，产品良率、不良缺陷分布的波动状况进行实时监控并预警，对产线上的问题进行了有效预防提供。

基于数据挖掘技术产生的大量综合汇总报表，向客户提供了产品生产过程人、机、料、法数据和产量、良率等汇总数据，通过spc数据分析则勾画了制程状况的蓝图。使客户能够准确、方便的了解产品数据。

通过对生产现场的实时监控与预警，预防问题的发生，降低产品维修和重工数量。并提供大量电子报表，节省了各种通讯费用，实现工厂无纸化生产作业，随之降低了人力与其它生产资源的使用。

系统功能

中渊科技machinery-mes生产执行系统包括车间生产计划和调度、生产任务查询、生产过程监控、智能数据采集、质量检测与控制、物料跟踪、原辅料消耗控制、车间考核和管理、统计分析、人力资源和设备管理等功能：

生产计划与排产：通过有效的计划编制和产能详细调度，在保证客户商品按时交付的基础上，使生产能力发挥到最大水平。对于按订单生产的企业，随着客户订单的小型化、多样化和随即化，该模块成为适应订单、节约产能和成本的有效方式。

生产过程控制：根据生产工艺控制生产过程，防止零配件的错装、漏装、多装，可通过连接设备控制系统实现自动投料控制，实时统计车间采集数据，监控在制品、成品和物料的生产状态和质量状态，并支持订单取消、产品改制、加装等生产计划的临时调整。

数据采集：主要采集两种类型的数据，一种是基于自动识别技术（barcode）的数据采集，主要应用于离散行业的装配数据采集，另一类是基于设备的仪表数据采集，主要应用于自动控制设备和流体型生产中的物料信息采集。

质量管理：基于全面质量管理的思想，对从供应商、原料到售后服务的整个产品的生产和生命周期进行质量记录和分析，并在生产过程控制的基础上对生产过程中的质量问题进行严格控制。能有效地防止不良品的流动，降低不良品率。

物料追踪：可根据批次物料的质量缺陷，追踪到所有使用了该批次物料的成品，也支持从成品到原料的逆向追踪，以适应某些行业的召回制度，协助制造商把损失最小化、更好地为客户服务。

资源管理：技术、员工和设备是制造企业的三大重要资源，machinery-mes把三者有机地整合到制造执行系统中，实现全面的制造资源管理。

统计过程分析（spc）：该模块帮助企业稳定生产过程和评估过程能力。通过监测过程的稳定程度和发展趋势，及时发现不良或变异，以便及时解决问题；通过过程能力指数评估，明确过程中工作质量和产品质量达到的水平。众多的经过合理设计和优化的报表，为管理者提供迅捷的统计分析和决策支持，实时把握生产中的每个环节。

售后维修服务：machinery-mes系统设计有相应的售后（出厂）质量管理接口，可与crm或其他售后服务管理软件联结，对成品出厂后的销售和服务过程中质量相关问题进行有效管理，实现售后服务过程中的质量问题的根源追溯，将质量管理贯穿于产品的整个生命周期。

erp/财务系统接口：本系统可实现与sap、oracle、用友、金碟等主流erp系统无缝集成，也可根据用户需求提供二次开发，满足成长型企业个性化管理的需求。

技术架构

中渊科技machinery-mes系统可以使企业具有更完善与有竞争力的生产过程、全面产品品质管理

能力，提高客户的满意度，实现信息的实时分享。并帮助企业降低生产成本，提高盈利，从而使企业在整个生产环节中具备了更多的竞争优势。同时通过系统提供的灵活erp接口能够帮助企业快速进行信息平台的整合。

实施效益

中渊科技machinery-mes是连接企业管理层和生产控制层的纽带，面向车间层的管理信息系统。中渊科技公司经过多年的开发经验和现场实施经验，使中渊科技machinery-mes系统真正为企业实现了四核心价值：

- 1、直接提升制造执行力（交付能力），实现快速交货，提升资金周转效率，提升了利润率
- 2、让生产以及物流环节透明、透明、更透明，彻底排除浪费
- 3、尽可能地实现追根溯源，满足客户需求
- 4、及时、准时、实时地把握生产现场的信息收集、传递、处理和反馈，作到随